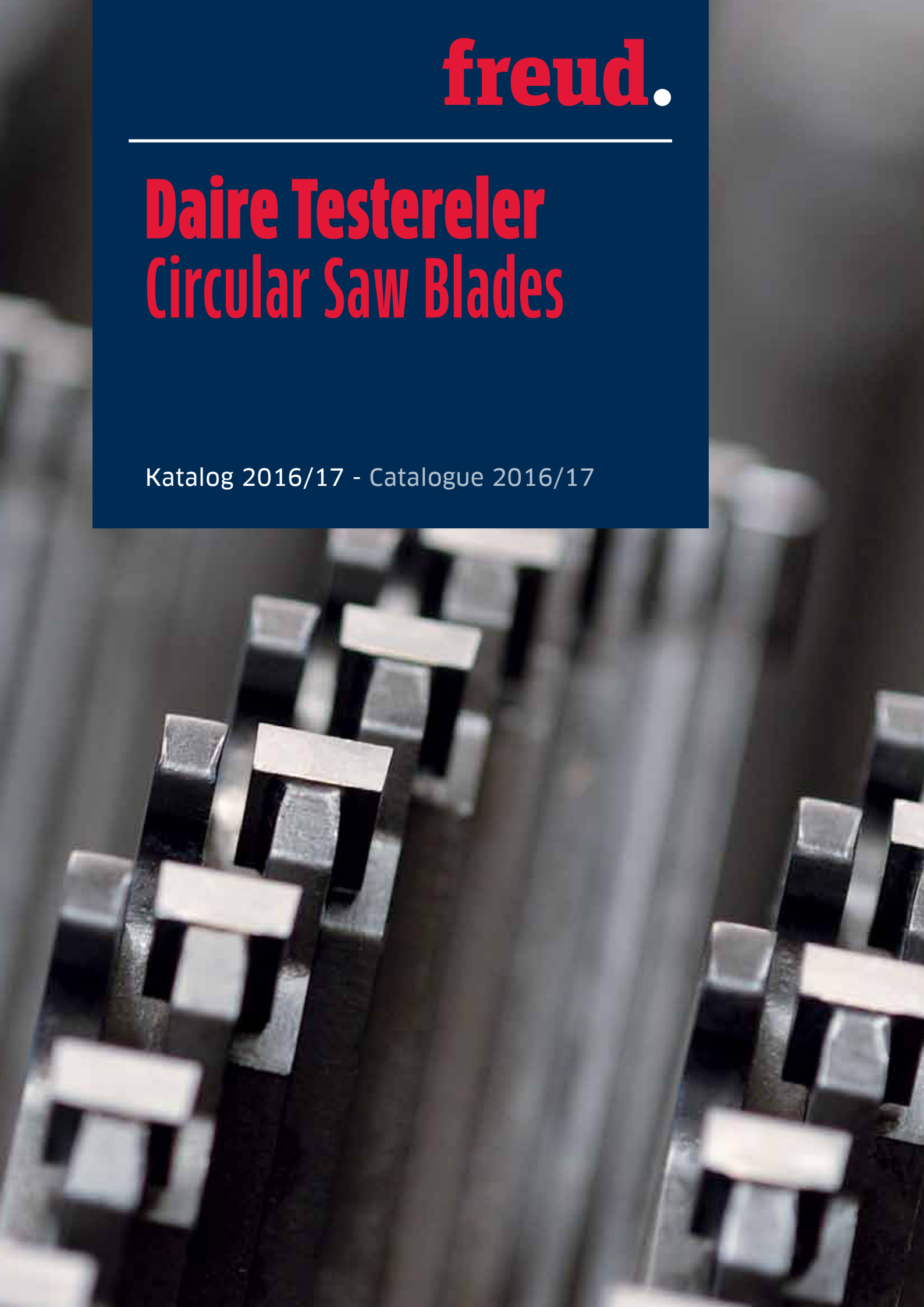


freud.

Daire Testereler Circular Saw Blades

Katalog 2016/17 - Catalogue 2016/17



Endüstriyel kalitede testereleler - Doğru aleti seçin Industrial quality saw blades - Choose the right tool	
Endüstriyel makineler için - For industrial machines	Say. 10
Taşınabilir makineler için - For portable machines	Say. 11
Testerelelerde uygulanan diş şekli çeşitleri Teeth shape varieties as applied to sawblades	Say. 12 - 13
İnce kanal çoklu dilme testereleleri Thin kerf multiripping saw blades	
LM01	Say. 14
Düşük çoklu kanal dilme testereleleri Reduced kerf multiripping saw blades	
LM02	Say. 15
LM03	Say. 16
Çoklu dilme testereleleri - Standart kanal Multiripping saw blades - Standard kerf	
LM04	Say. 17
LM05	Say. 18
Yüksek çoklu kanal dilme testereleleri Increased kerf multiripping saw blades	
LM06	Say. 19
Kalın çoklu kanal dilme testereleleri Thick kerf multiripping saw blades	
LM07	Say. 20
Ultra ince çoklu kanal dilme testereleleri Ultra-thin kerf multiripping saw blades	
LM08	Say. 21
Sert ağaç kesmek için üniversal testereleler Universal saw blades for cutting solid wood	
LU1A	Say. 22
LU1B	Say. 23
LU1C	Say. 24
LU1D	Say. 25
LU1E	Say. 26
LU1F	Say. 27
LU1G	Say. 28
LU1H	Say. 29
LU1I	Say. 30
LU1L	Say. 31
LG1C	Say. 44
Sert ağaç ve kompozit malzeme kesmek için üniversal testereleler Universal saw blades for cutting wood and composite materials	
LU2A	Say. 32
LU2B	Say. 33
LU2C	Say. 34
LU2D	Say. 35
LU2E	Say. 36
LU2F	Say. 37
LG2A	Say. 45
LG2B	Say. 46
LG2C	Say. 47
Lamine panelleri kesmek için üniversal testereleler Universal saw blades for cutting bilaminated panels	
LU3A	Say. 38
LU3B	Say. 39
LU3C	Say. 40
LU3D	Say. 41
LU3E	Say. 42
LU3F	Say. 43
LG3D	Say. 48
Panel ebatlama makineleri için referans testere tablosu Reference table of saw blades for panel sizing machines	Say. 49 - 53
Panel ebatlama testereleleri Panel sizing saw blades	
LSA	Say. 54
LSB	Say. 55 - 57
LSC	Say. 58
Konik kesimli testereleler Conical scoring saw blades	
LI25M	Say. 59 - 60
Ayarlanabilir kesimli testereleler Adjustable scoring saw blades	
LI16M	Say. 61
Sonradan şekillendirilebilir kesimli testereleler Postforming scoring saw blades	
LI27M	Say. 62
Düz dişli kesimli testereleler Flat tooth scoring saw blades	
LI20M	Say. 62
LI17M	Say. 63
Konik dişli kesimli testereleler Bevelled tooth scoring saw blades	
LI22MD - LI22MS	Say. 63
LI13MD - LI13MS	Say. 64

Kenar bantlama makinesi için baş son kesme testereleler End trim unit for panels with bended edges	
LI14MD - LI14MS	Say. 64
freud hogger ünitelere için testereleler Saw blades for freud hogging units	
LT16MD - LT16MS	Say. 65
LT18MD - LT18MS	Say. 66
Hogger ünitelere için testereleler Saw blades for hogging units	
LT12MD - LT12MS	Say. 65
LT14MD - LT14MS	Say. 66
Leuco hogger ünitelere için testereleler Saw blades for Leuco hogging units	
LT20MD - LT20MS	Say. 67
HW çevirmeli bıçaklara sahip hogger ünitelere için testereleler Hogging units with HW turnover knives	
TR15MD - TR15MS	Say. 68
SR06M değiştirilebilir uçlara sahip hogger ünitelere için testereleler Hogging units with SR06M interchangeable inserts	
TR16MD - TR16MS	Say. 69
Hogger ünitelere için montaj bilezikleri Mounting sleeves for hogging units	
MT01M	Say. 68 - 69
Plastik malzemelere kesmek için üniversal testereleler Universal saw blades to cut plastic materials	
LU4A	Say. 70
LU4B	Say. 71
Sert yüzeylere kesmek için testereleler Saw blades to cut solid surfaces	
LU4D	Say. 72
Demirli olmayan malzemelere kesmek için testereleler Saw blades to cut non-ferrous metals	
LU5A	Say. 73
LU5B	Say. 74
LU5C	Say. 75
LU5D	Say. 76
LU5E	Say. 77
Yumuşak çeliği kesmek için testereleler Universal saw blades to cut mild steel	
LU6A	Say. 78
TAŞINABİLİR MAKİNELER İÇİN TESTERELELER SAW BLADES FOR PORTABLE MACHINES	
Sert ağaç kesmek için testereleler Saw blades for cutting solid wood	
LP20M	Say. 79
LP30M	Say. 80
LP40M	Say. 81
Sert ve yumuşak ağaç için testereleler Saw blades for hardwood and softwood	
LP60M	Say. 82
HW- Saha işlere için testereleler HW- Saw blades for on-site jobs	
LP70M	Say. 83
Demirli olmayan malzemelere kesmek için testereleler Saw blades to cut non-ferrous metals	
LP40M	Say. 81
LP80M	Say. 84
Demirli malzemelere kesmek için testereleler Saw blades to cut ferrous metals	
LP90M	Say. 84
Alüminyum ve lamine panelleri kesmek için testereleler Saw blades to cut aluminum and bilaminated panels	
LP85M	Say. 85
Birden fazla malzemeyi kesmek için testereleler Saw blades to cut multi-material	
LP91M	Say. 85
Testereleler için standart redüksiyon halkaları Standard reduction rings for saw blades	
BL15M - BL20M	Say. 86
Opsiyonel çalışmalar - Standart kama yuvaları Optional workings - Standard keyways	
OPT06	Say. 86
Opsiyonel çalışmalar - Özel kama yuvaları Optional workings - Special keyways	
OPT07	Say. 86
Opsiyonel çalışmalar - Özel yeniden işleme Optional workings - Special reboring	
OPT08	Say. 86
Opsiyonel çalışmalar - Testereleler için güvenlik pim delikleri Optional workings - Safety pin holes for saw blades	
OPTFO	Say. 87
Bir testerele için doğru kullanılması için öneriler Tips for the correct use of a saw blade	Say. 89 - 95
Sembol ve kısaltmaların açıklamaları Explanation of symbols and abbreviations	Say. 96

freud.

Daire Testereleler Circular Saw Blades

Katalog 2015/16 - Catalogue 2015/16

İnovasyon lideri Innovation leader

Dünyadaki en büyük yüksek kaliteli
testere üreticisi.

The biggest manufacturer of high quality
saw blades in the world.

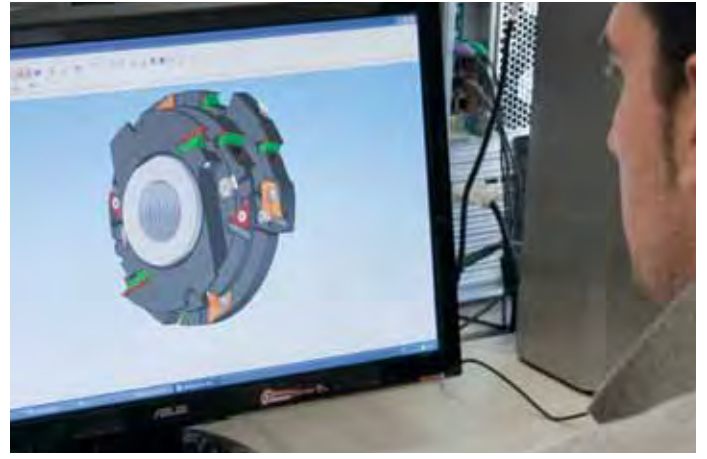


Aşağıdakiler nedeniyle yenilikçi çözümler:

- Üretim bilgisi.
- Gelişmiş araştırma ve mühendislik kapasitesi: freud özellikle müşteri ihtiyaçlarını karşılamak üzere yeni ürünler geliştirmek için yenilikçi yöntemlere yatırım yapmaktadır.

Innovative solutions due to:

- Manufacturing know-how.
- Advanced research and engineering capability: freud is investing in innovative ways to develop new products specially designed to serve the customer needs.



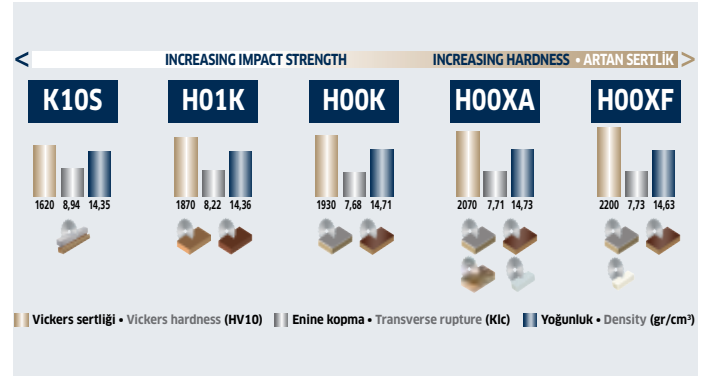
Gelişmiş araştırma ve mühendislik departmanı.
Advanced research and engineering department.

Firma içi Tungsten Karbür (HW) üretimi aşağıdaki yetenekleri sağlar:

- Uygulama ihtiyaçlarına göre özel HW kaliteleri karışımı.
- Mükemmel kesimler için özel diş geometrilerinin geliştirilmesi.
- Karbür kalitelerin mükemmel kontrolü.

In-house Tungsten Carbide (HW) production for the ability to:

- Mix special HW grades according to the application needs.
- Develop special tooth geometries for perfect cuts.
- Perfectly control the quality of the carbide grades.



Farklı standart HW kalitelere genel bakış.
Overview of different standard HW grades.

Aşağıdakiler sayesinde mükemmel özel çözüm ve servisler:

- Siparişe Özel (CTO) ürünler.
- Sizi bilgileri ile destekleyen 80'in üzerinde ülkede açık, dost canlısı, rahat iletişim kurulan insanlar.

Excellent customized solution and service due to:

- Customized-to-Order (CTO) products.
- Open, friendly, approachable people in over 80 countries across the world supporting you with their knowledge.



Tüm dünyada mevcuttur.
Present all over the world.

Üretkenliğinizi artırın Increase your productivity

Paranın daha yüksek karşılığı.
Better value for money.

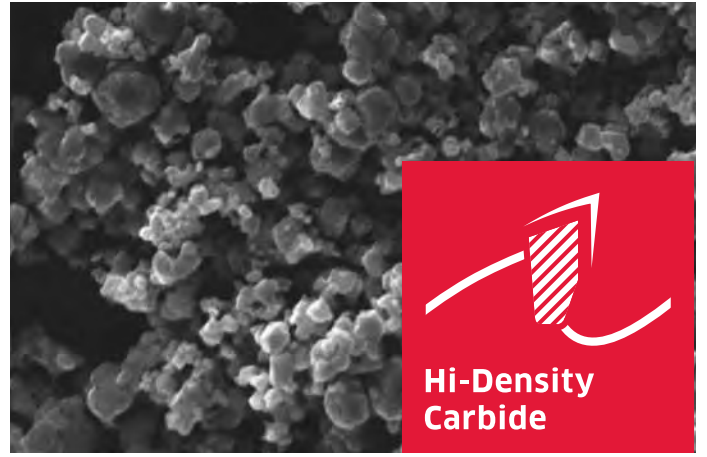


Isı ve aşınmaya karşı yüksek dayanıklılık: TiCo Yüksek Yoğunlukta Karbür.

- TiCo Yüksek Yoğunlukta Karbür freud tarafından tasarlanan ve üretilen özel formüllü, kompakt Titanium Kobalt Karbürdür.
- Tüm freud kesme aletlerinin performansını artırır.

High resistance to heat and wear: TiCo Hi-Density Carbide.

- TiCo Hi-Density Carbide is a specially formulated, highly compact Titanium Cobalt Carbide engineered and manufactured by freud.
- It maximizes performance on all freud cutting tools.



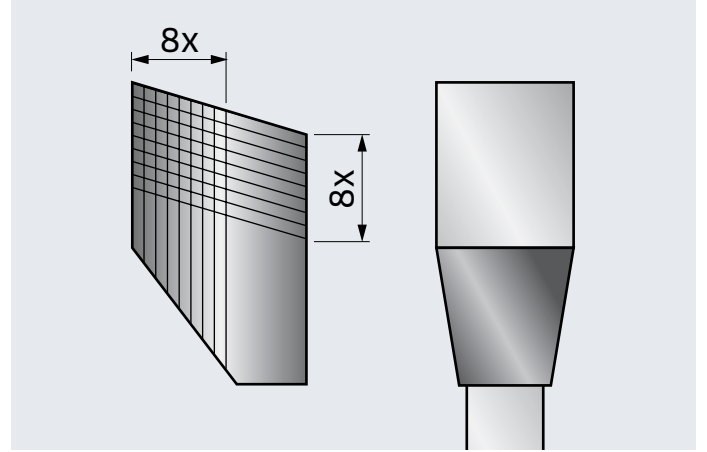
TiCo Yüksek Yoğunlukta karbür.
TiCo Hi-Density carbide.

8 keze kadar yeniden bilenebilir: süper kare diş tasarımı.

- 8 keze kadar yeniden bilemeye imkan tanımak için standart uçlara göre %30 daha fazla uç kalınlığı.
- Uçların yanıl kesme kenarı daha küçüktür, bu nedenle ağaç taneciklerini takip etmeye daha az meyillidir. Kesim daha hassastır.

Up to 8 times re-sharpenable: supersquare tooth design.

- Tip thickness is 30% greater than standard tips to allow up to 8 re-sharpenings.
- The tips lateral cutting edge is smaller therefore the tips have a lower propensity to follow the wood grain. The cut is more precise.



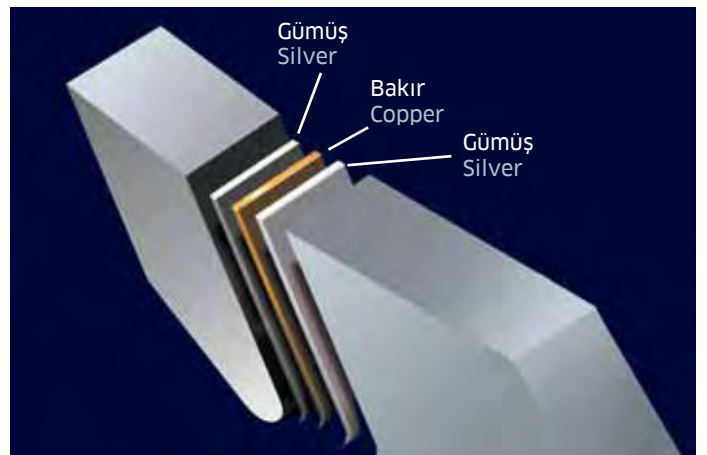
Süper kare diş.
Supersquare tooth.

Maksimum dayanıklılık: üç metalli darbeye karşı dayanıklı lehim.

- freud özel üç metal alaşımı içerisinde gümüş katmanlar arasında sıkıştırılmış bakır bulunur.
- Maksimum dayanıklılık için aşırı darbelere karşı koymak için karbür uçlara imkan tanır.

Maximum durability: tri-metal shock resistant brazing.

- freud special tri-metal alloy consists of copper wrapped between layers of silver.
- It allows carbide tips to withstand extreme impact for maximum durability.



Üç metal lehim.
Tri-metal brazing.

Üstün yüzey kalitesi Superior finishing

İlk kesimden son kesime kadar
ek yeniden çalışma gerekmez.
No additional re-work
from the first to the last cut.



%60 daha az sürtünme: Gümüş I.C.E. Kaplama.

- Tüm bıçak gövdesi boyunca, yaklaşık 6 mikron kalınlığında kaplanmış yüksek performanslı ve paslanma önleyici kaplama.
- Yapışmaz özelliği talaş çıkartmayı iyileştirir ve reçine birikimini engeller.
- Tüm kesme ömrü boyunca aleti korur ve daha hassas bir kesim için 0,60'a kadar daha az sürtünme sağlar.

60% less friction: Silver I.C.E. Coating.

- A high-performance and anticorrosive coating, laid over the whole blade body, approximately 6-microns thick.
- The non-stick feature improves chip ejection and notably reduces resin build-up.
- It protects the tool for its entire cutting life and leads to reduced friction up to 60%, for a more precise cut.



Gümüş I.C.E. logosu.
Silver I.C.E. logo.

Daha az titreşim: termal-plastik poliüretan dolgu ile titreşimsiz yuvalar.

- Malzeme yenilikçi bir lazer teknolojisi ile bıçak içerisinde özel kesilmiş yuvalara doldurulur.
- Elastiklik ve ses önleme özellikleri titreşimi önemli oranda azaltır.

Less vibration: antivibration slots with thermal-plastic polyurethane filling.

- The material is injected in the slots specially cut in the blade with an innovative laser technology.
- The elasticity and the noise absorbing features considerably reduce vibration.



Titreşim önleyici yuvaların kesit görünümü.
Section view of antivibration slots.

Bıçakta sapma olmaz: lazer kesimli çelik, gerdirme ve dengeleme.

- Yüksek mukavemetli lazer kesimli çelik bıçak dayanıklılığını artırır ve gerdirme prosesi maksimum hassasiyeti garanti eder.
- Otomatik bir sistem freud bıçakları tek tek dengele, tehlikeli titreşimleri tamamen ortadan kaldırır.

No distortion in the blade: laser cut steel, tensioning and balancing.

- The high strength laser cut steel extends blade durability and the tensioning process guarantees maximum precision.
- An automated system balances freud blades one by one, to completely eliminate harmful vibrations.



Dengeleme.
Balancing.

Her zaman ihtiyalarınız için kullanılabilir Always available for your needs

Nerede olursanız olun zel zmler
ve servisler.

Customized solutions and services
wherever you are.



Özel ihtiyaçlarınızı araştırmak için danışmanlık: uygulama mühendisliği.

- Özel eğitilmiş mühendislerimiz üretim proseslerinve ihtiyaçlarınıza uygun bir çözüm geliştirmek için fabrikaınıza geleceklerdir.

Consultancy to research your specific needs: application engineering.

- Our dedicated trained engineers will come to your plant in order to develop together a solution according specifically to your production process and needs.



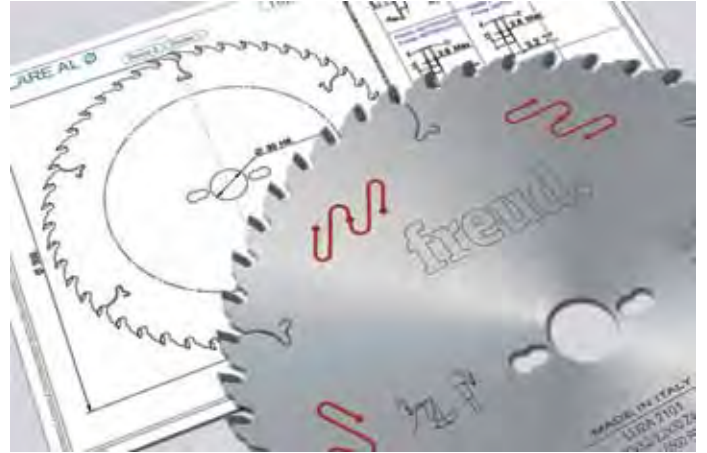
Özel ihtiyaçlarınız için danışmanlık.
Consultancy for your specific needs.

İhtiyaçlarınıza tam uygun ürün: Standart katalog ürünlerini temel alan Siparişe Özel (CTO) ürünler.

- Standart katalog içerisinde bulunmayan özel çap, diş sayısı, delik ölçüleri vb.'ne ihtiyaç duyan müşteriler için gereksinimlere uygun şekilde bir CTO ürünü üretilebilir.

Exactly the product for your needs: Customized-To-Order (CTO) products based on our standard catalogue items.

- For all customers requiring dedicated diameters, number of teeth, bore sizes etc. not offered in the standard catalogue, a CTO item can be produced according to the requirements.



Siparişe Özel servis (CTO).
Customized-to-Order service (CTO).

Nerede olursanız olun emrinizde: çalışanlarımız.

- “global düşün, yerel hareket et” prensibi ile dünya genelinde 80'in üzerinde ülkede bulunan iştiraklerimiz ve ortaklarımız kapsamlı bir servis ve dağıtım ağı sağlayacaktır.

Available wherever you are: our people.


















- In the mindset of “think global, act local”, our worldwide subsidiaries and partners in over 80 countries will ensure an extensive service and distribution net.



Tüm dünyada mevcuttur.
Present all over the world.






HW - Endüstriyel kalitede testereler - Doğru aleti seçin

HW - Industrial quality saw blades - Choose the right tool

ENDÜSTRİYEL MAKİNELER İÇİN FOR INDUSTRIAL MACHINES		PERFORMANS: / PERFORMANCE:		
		Üst Ultimate	Yüksek High	İyi Good
Yumuşak ağaç Softwood	 Boyuna kesim için çoklu dilme testereler Multi-rip saw blades for ripping	LM01	LM02-LM03-LM04-LM05- LM06-LM07-LM08	
	 Boyuna kesim Ripping	LU1F-LU1G	LU1C-LU1D-LU1E-LU2A-LU2B- LG1C-LG2A-LG2B	LU1A
	 Enine kesim Cross cutting	LU2A-LU2B-LU2C-LU2D	LU2E-LU2F- LG2A-LG2B-LG2C	LU1E
	 Boyuna ve enine kesim Ripping and cross cutting		LU1H	LU1B
Sert ağaç Hardwood	 Boyuna kesim için çoklu dilme testereler Multi-rip saw blades for ripping	LM01	LM02-LM03-LM04-LM05- LM06-LM07-LM08	
	 Boyuna kesim Ripping	LU1F	LU1C-LU1D-LU1E-LU2A-LU2B- LG1C-LG2A-LG2B	LU1A
	 Enine kesme Cross cutting	LU2A-LU2B-LU2C-LU2D	LU2E-LG2A-LG2B-LG2C	LU1E
	 Boyuna ve enine kesim Ripping and cross cutting		LU1H	LU1B
Laminat Laminated	 Laminat kesme için testereler Saw blades for cutting laminates	LSA-LSB-LU3A-LU3B-LU3C- LU3D-LU3E-LU3F	LG3D	
	 Lam ve laminatlar için çizici testereler Scoring saw blades for laminates	LI13MD-LI13MS-LI14MD- LI14MS-LI16M-LI17M-LI20M- LI22MD-LI22MS-LI25M-LI27M		
Ağaç kompozitleri Wood composites		LSA-LSB-LU2C-LU2D-LU2E- LU2F-LU3A-LU3B-LU3C-LU3D- LU3F	LU2A-LU2B-LU3E- LG2A-LG2B-LG2C-LG3D	LU1E-LU1H
		LU3A-LU3B-LU3C-LU3D-LU3E- LU3F	LG3D	
Resim çerçeveleri Picture frames		LU1I-LU1L		
		LU5A-LU5B-LU5C-LU5D-LU5E		
Demirli olmayan metaller Non ferrous metals		LU6A		
		LU4A-LU4B		
Pleksiglas Plexiglas		LU4A-LU4B	LU2C-LU2D-LU2F-LG2C	
		LU4D		
Plastik malzemeler Plastic materials				
Sert yüzeyler Solid surfaces				

HW - Endüstriyel kalitede testereleler - Doğru aleti seçin

HW - Industrial quality saw blades - Choose the right tool

ENDÜSTRİYEL MAKİNELER İÇİN FOR PORTABLE MACHINES		PERFORMANS: / PERFORMANCE:		
		İçin uygun / Suitable for:	Üst Ultimate	Yüksek High
Yumuşak ağaç Softwood	 Boyuna kesim Ripping		LP20M	
	 Enine kesim Cross cutting	LP40M-LP60M		LP20M
	 Boyuna ve enine kesim Ripping and cross cutting		LP30M	LP60M-LP70M
Sert ağaç Hardwood	 Boyuna kesim Ripping		LP20M	
	 Enine kesim Cross cutting	LP40M-LP60M		LP20M
	 Boyuna ve enine kesim Ripping and cross cutting		LP30M	LP60M-LP70M
Laminat Laminated	 Laminat kesme için testereleler Saw blades for cutting laminates		LP85M-LP91M	
	 Ağaç kompozitleri Wood composites		LP91M	LP40M
	 Kaplamalı Veneered		LP91M	
Demirli olmayan metaller Non ferrous metals	 Demirli olmayan metaller Non ferrous metals	LP80M	LP85M-LP91M	
	 Demirli metaller Ferrous metals	LP90M	LP91M	
Pleksiglas ve plastik malzemeler Plexiglas & plastic materials	 Pleksiglas ve plastik malzemeler Plexiglas & plastic materials		LP91M	
	 Sert yüzeyler Solid surfaces		LP91M	

Testerelerde uygulanan diş şekli çeşitleri

Teeth shape varieties as applied to saw blades

DÜZ DİŞ FLAT TOOTH



İçin uygun / Suitable for:



Yumuşak ağaçta boyuna kesim
Ripping of softwood



Sert ağaçta boyuna kesim
Ripping of hardwood

TRAPEZ ŞEKLİ DİŞ TRAPEZE SHAPED TOOTH



İçin uygun / Suitable for:



Demirli metaller
Ferrous metals



Sert yüzeyler
Solid surfaces

KONİK DİŞ CONICAL TOOTH



İçin uygun / Suitable for:



Lam ve laminatlar için çizici testere
Scoring saw blades, on laminates

KONİK DİŞ BEVELLED TOOTH



İçin uygun / Suitable for:



Yumuşak ağaçta boyuna ve enine kesme
Ripping and cross cutting of softwood



Sert ağaçta boyuna ve enine kesme
Ripping and cross cutting of hardwood



Suntalam
Chipboard



Çivi ve budaklı sert ağaç ve kompozitler
Solid wood and composites with nails and impurities

ÜÇ TALAŞLI DİŞ TRIPLE CHIP TOOTH



İçin uygun / Suitable for:



Laminat / çift laminat
Laminates / bilaminates



Suntalam
Chipboard



mdflam
MDF



Kontrplak
Plywood



Pleksiglas
Plexiglas



Plastik malzemeler
Plastic materials



Demirli olmayan metaller
Non-ferrous metals

EĞİMLİ DİŞ INCLINED TOOTH



İçin uygun / Suitable for:



Yumuşak ağaçta enine kesim
Cross cutting of softwood



Sert ağaçta enine kesim
Cross cutting of hardwood



Laminat / çift laminat
Laminates / bilaminates




















Kontrplak
Plywood

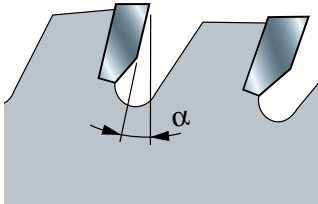
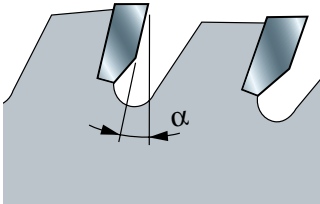
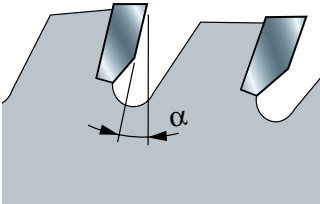
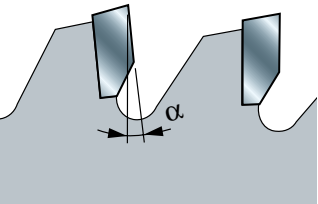















Çizici testere
Scoring saw blades

Testerelerde uygulanan diş şekli çeşitleri

Teeth shape varieties as applied to saw blades

SAĞ SOL DIş AXIAL TOOTH	OLUKLU DIş CONCAVE TOOTH	ÇİFT TRAPEZ ROUNDED TOOTH	ALTERNATİF ÜST KONİK DIş ALTERNATE TOP BEVEL TOOTH
			
İçin uygun / Suitable for:	İçin uygun / Suitable for:	İçin uygun / Suitable for:	İçin uygun / Suitable for:
 Yumuşak ağaçta enine kesim Cross cutting of softwood	 Laminat / çift laminat Laminates / bilaminates	 Yumuşak ağaçta boyuna kesim Ripping of softwood	 Yumuşak ağaçta boyuna ve enine kesme Ripping and cross cutting of softwood
 Sert ağaçta enine kesim Cross cutting of hardwood			 Sert ağaçta boyuna ve enine kesme Ripping and cross cutting of hardwood
 Resim çerçeveleri Picture frames			 Suntalam Chipboard
 Pleksiglas Plexiglas			 Mdfiam MDF
 Plastik malzemeler Plastic materials			 Kontrplak Plywood
			 Resim çerçeveleri Picture frames

İÇ BİLEME AÇILARI HOOK ANGLES			
(α) 15°÷ 25°	(α) 5°÷ 15°	(α) 0°÷ 5°	(α) 0°÷ -10°
			
İçin uygun / Suitable for:	İçin uygun / Suitable for:	İçin uygun / Suitable for:	İçin uygun / Suitable for:
 Yumuşak ağaçta enine kesim Cross cutting of softwood	 Suntalam Chipboard	 Suntalam Chipboard	 Pleksiglas Plexiglas
 Sert ağaçta enine kesim Cross cutting of hardwood	 Kontrplak Plywood	 Demirli olmayan metaller Non-ferrous metals	 Plastik malzemeler Plastic materials
 Sert yüzeyler Solid surfaces	 Laminat / çift laminat Laminates / bilaminates	 Demirli metaller Ferrous metals	 Demirli olmayan metaller Non-ferrous metals
			 Laminat / çift laminat Laminates / bilaminates

LM01

HW - Çok ince çoklu dilme testerler HW - Thin kerf saw blades with rakers

Dilme için uygun testereler, ince gövde malzeme kayıplarını önemli oranda azaltır. Bükülmüş kereste için uygun değil.

Makineler: Çoklu dilme makineleri, şekillendirici.

Özellikler: Düz diş.

Malzeme: Maks. %10-12 nem oranında kurutulmuş yumuşak ve sert ağaç.

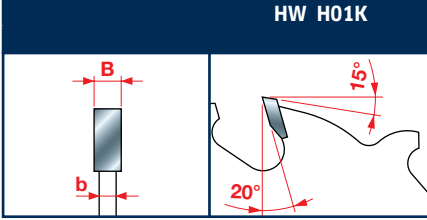
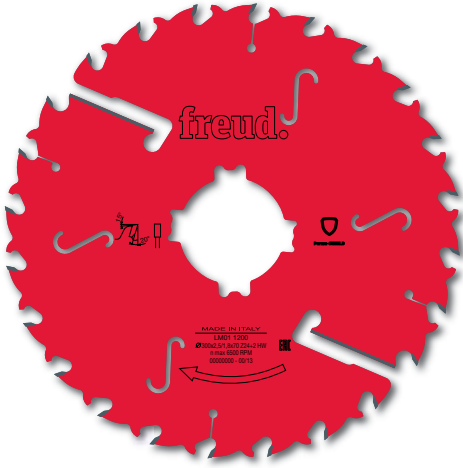
Saw blades suitable for ripping where the thin body greatly reduces material wastes. Not suitable for twisted timber.

Machines: Multiripping machines, moulders.

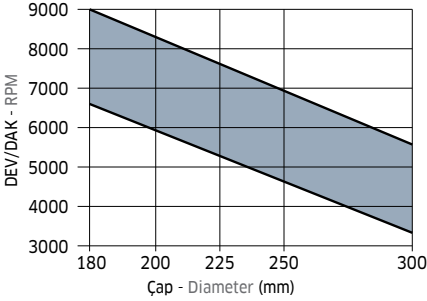
Features: Flat tooth.

Material: Soft and hard wood dried at max 10-12% humidity rate.

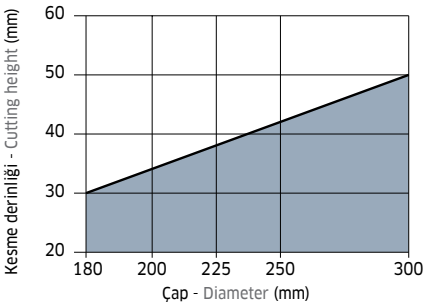
FT02: 2/9/46,4 + 2/10/60



Diş özellikleri - Tooth features



Bıçak çapına göre minimum ve maksimum devir.
Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.



Bıçak çapına göre maksimum kesme derinliği.
Maximum depth of cut based on the blade diameter.

Sert ağaç
Solid wood

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	KN KN	Kod Code	SAP SAP
180	2,2	1,6	40	16+2	2CH 12x5	LM01 0100	F03FS02751
200	2,2	1,6	40	16+2	2CH 12x5	LM01 0200	F03FS02753
200	2,2	1,6	60	16+2	4CH 21x5	LM01 0300	F03FS02755
200	2,2	1,6	70	16+2	4CH 21x5	LM01 0400	F03FS02757
225	2,2	1,6	70	16+2	4CH 21x5	LM01 0500	F03FS02759
250	2,2	1,6	30	20+2	2CH 10x4+FT02	LM01 0600	F03FS02763
250	2,2	1,6	60	20+2	4CH 21x5	LM01 0700	F03FS02765
250	2,2	1,6	70	20+2	4CH 21x5	LM01 0800	F03FS02767
250	2,2	1,6	80	20+2	2CH 13x5+2CH 21x5	LM01 0900	F03FS02769
250	2,2	1,6	50	24+2	4CH 21x5	LM01 1400	F03FS02780
250	2,2	1,6	60	24+2	4CH 21x5	LM01 1500	F03FS02781
250	2,2	1,6	70	24+2	4CH 21x5	LM01 1600	F03FS027200
300	2,5	1,8	30	24+2	2CH 10x4+FT02	LM01 1000	F03FS02772
300	2,5	1,8	60	24+2	4CH 21x5	LM01 1100	F03FS02774
300	2,5	1,8	70	24+2	4CH 21x5	LM01 1200	F03FS02776
300	2,5	1,8	80	24+2	2CH 13x5+2CH 21x5	LM01 1300	F03FS02778

Üst Ultimate	Yüksek High	İyi Good
●	●	●
●	●	●

Yumuşak ağaçta boyuna kesim
Ripping of softwood
Sert ağaçta boyuna kesim
Ripping of hardwood

LM02

HW - İnce çoklu dilme testereler HW - Reduced kerf saw blades with rakers

Dilme için uygun testereler, ince gövde malzeme kayıplarını önemli oranda azaltır.

Makineler: Çoklu dilme makineleri, şekillendirici.

Özellikler: Düz diş.

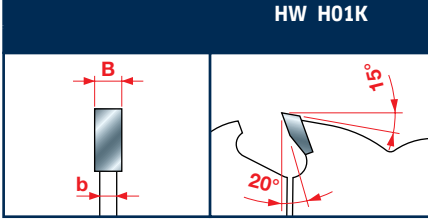
Malzeme: Maks. %15 nem oranında kurutulmuş yumuşak ve sert ağaç.

Saw blades suitable for ripping where the thin body greatly reduces material wastes.

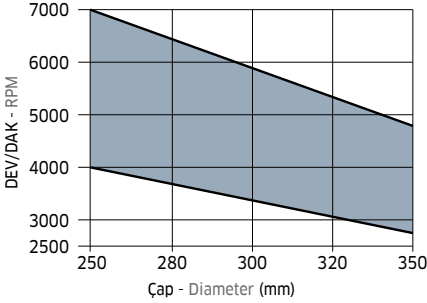
Machines: Multiripping machines, molders.

Features: Flat tooth.

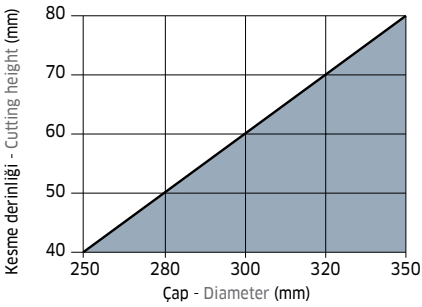
Material: Soft and hard wood dried at max 15% humidity rate.



Diş özellikleri - Tooth features



Bıçak çapına göre minimum ve maksimum devir.
Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.



Bıçak çapına göre maksimum kesme derinliği.
Maximum depth of cut based on the blade diameter.

■ Sert ağaç
Solid wood

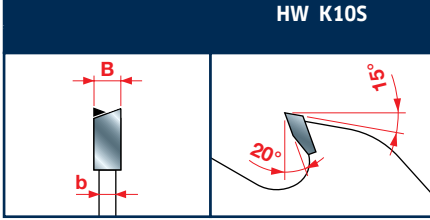
FT02: 2/9/46,4 + 2/10/60

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	KN KN	Kod Code	SAP SAP
250	2,8	2,0	30	16+2	2CH 10x4+FT02	LM02 0100	F03FS02797
250	2,8	2,0	60	16+2	4CH 21x5	LM02 0200	F03FS02799
250	2,8	2,0	70	16+2	4CH 21x5	LM02 0300	F03FS02801
250	2,8	2,0	80	16+2	2CH 13x5+2CH 21x5	LM02 0400	F03FS02803
280	2,8	2,0	80	18+2	2CH 13x5+2CH 21x5	LM02 0500	F03FS02805
300	2,8	2,0	30	20+2	2CH 10x4+FT02	LM02 0600	F03FS02807
300	2,8	2,0	60	20+2	4CH 21x5	LM02 0700	F03FS02809
300	2,8	2,0	70	20+2	4CH 21x5	LM02 0800	F03FS02811
300	2,8	2,0	80	20+2	13x5+21x5	LM02 0900	F03FS02813
320	3,0	2,2	30	20+2+2	2CH 10x4+FT02	LM02 1000	F03FS02815
320	3,0	2,2	80	20+2+2	2CH 13x5+2CH 21x5	LM02 1100	F03FS02817
350	3,0	2,2	30	24+2+2	2CH 10x4+FT02	LM02 1200	F03FS02819
350	3,0	2,2	60	24+2+2	4CH 21x5	LM02 1300	F03FS02821
350	3,0	2,2	70	24+2+2	4CH 21x5	LM02 1400	F03FS02823
350	3,0	2,2	80	24+2+2	2CH 13x5+2CH 21x5	LM02 1500	F03FS02825

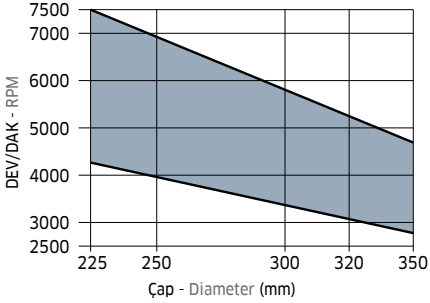
Üst Ultimate	Yüksek High	İyi Good
	●	
	●	

Yumuşak ağaçta boyuna kesim
Ripping of softwood
Sert ağaçta boyuna kesim
Ripping of hardwood

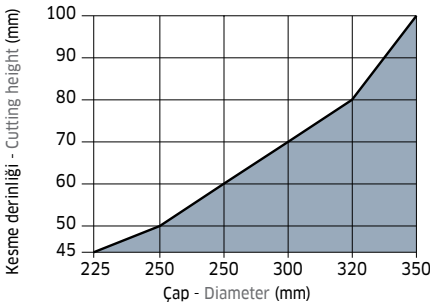
LM03



Diş özellikleri - Tooth features



Bıçak çapına göre minimum ve maksimum devir.
Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.



Bıçak çapına göre maksimum kesme derinliği.
Maximum depth of cut based on the blade diameter.

Sert ağaç
Solid wood

HW - İnce çoklu dilme testereler HW - Reduced kerf saw blades with rakers

Dilme için uygun testereler, ince gövde malzeme kayıplarını önemli oranda azaltır. Kavak kesimi için uygun değil.

Makineler: Çoklu dilme makineleri.

Özellikler: ATB 10° diş.

Malzeme: Maks. %15 nem oranında kurutulmuş yumuşak ve sert ağaç.

Saw blades suitable for ripping where the thin body greatly reduces material wastes. Not suitable for cutting poplar.

Machines: Multiripping machines.

Features: ATB 10° tooth.

Material: Soft and hard wood dried at max 15% humidity rate.

FT02: 2/9/46,4 + 2/10/60

D	B	b	d	Z	KN	Kod	SAP
mm	mm	mm	mm		KN	Code	SAP
225	2,5	1,8	70	16+2+2	4CH 21x5	LM03 0100	F03FS02843
250	2,8	2,0	30	16+2+2	2CH 10x4+FT02	LM03 0200	F03FS02845
250	2,8	2,0	60	16+2+2	4CH 21x5	LM03 0300	F03FS02847
250	2,8	2,0	70	16+2+2	4CH 21x5	LM03 0400	F03FS02849
250	2,8	2,0	80	16+2+2	2CH 13x5+2CH 21x5	LM03 0500	F03FS02851
280	2,8	2,0	80	18+2+2	2CH 13x5+2CH 21x5	LM03 0600	F03FS02853
300	2,8	2,0	30	20+2+2	2CH 10x4+FT02	LM03 0700	F03FS02855
300	2,8	2,0	60	20+2+2	4CH 21x5	LM03 0800	F03FS02857
300	2,8	2,0	70	20+2+2	4CH 21x5	LM03 0900	F03FS02859
300	2,8	2,0	80	20+2+2	2CH 13x5+2CH 21x5	LM03 1000	F03FS02861
320	3,0	2,2	30	20+2+2	2CH 10x4+FT02	LM03 1100	F03FS02863
320	3,0	2,2	80	20+2+2	2CH 13x5+2CH 21x5	LM03 1200	F03FS02865
350	3,0	2,2	30	24+2+2	2CH 10x4	LM03 1300	F03FS02867
350	3,0	2,2	60	24+2+2	4CH 21x5	LM03 1400	F03FS02869
350	3,0	2,2	70	24+2+2	4CH 21x5	LM03 1500	F03FS02871
350	3,0	2,2	80	24+2+2	2CH 13x5+2CH 21x5	LM03 1600	F03FS02873
350	3,0	2,2	90	24+2+2	4CH 20x7	LM03 1700	F03FS05808

Üst Ultimate	Yüksek High	İyi Good
	●	
	●	

Yumuşak ağaçta boyuna kesim
Ripping of softwood
Sert ağaçta boyuna kesim
Ripping of hardwood

LM04

HW - Kalın çoklu dilme testereler HW - Ripping saw blades with rakers

Dilimleme için uygun testereler.

Makineler: Çoklu dilme makineleri.

Özellikler: ATB 10° diş.

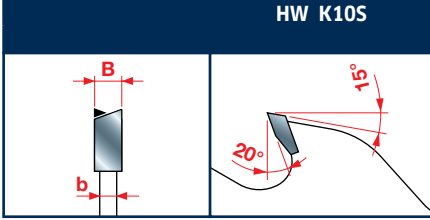
Malzeme: %15 nem oranında kurutulmuş yumuşak ve sert ağaç.

Saw blades suitable for ripping.

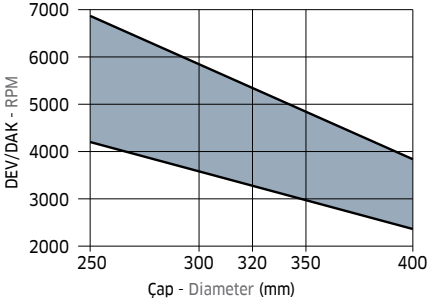
Machines: Multiripping machines.

Features: ATB 10° tooth.

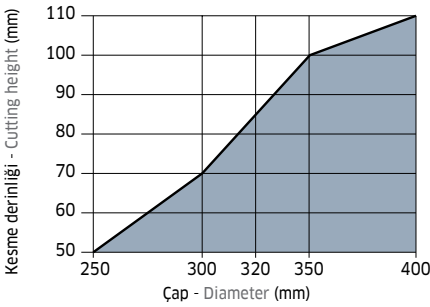
Material: Soft and hard wood dried at 15% humidity rate.



Diş özellikleri - Tooth features



Bıçak çapına göre minimum ve maksimum devir.
Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.



Bıçak çapına göre maksimum kesme derinliği.
Maximum depth of cut based on the blade diameter.

Sert ağaç
Solid wood

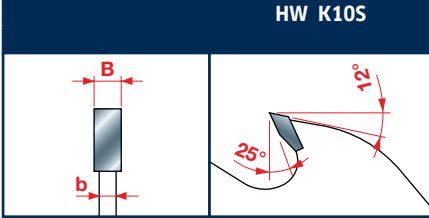
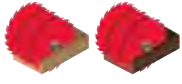
FT02: 2/9/46,4 + 2/10/60

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	KN KN	Kod Code	SAP SAP
250	3,2	2,2	30	20+2+2	2CH 10x4+FT02	LM04 0100	F03FS02891
250	3,2	2,2	60	20+2+2	4CH 21x5	LM04 0200	F03FS02893
250	3,2	2,2	70	20+2+2	4CH 21x5	LM04 0300	F03FS02895
250	3,2	2,2	80	20+2+2	2CH 13x5+2CH 21x5	LM04 0400	F03FS02897
300	3,2	2,2	30	24+2+2	2CH 10x4+FT02	LM04 0500	F03FS02899
300	3,2	2,2	60	24+2+2	4CH 21x5	LM04 0600	F03FS02901
300	3,2	2,2	70	24+2+2	4CH 21x5	LM04 0700	F03FS02903
300	3,2	2,2	80	24+2+2	2CH 13x5+2CH 21x5	LM04 0800	F03FS02906
320	3,2	2,2	30	24+2+2	2CH 10x4+FT02	LM04 0900	F03FS02908
320	3,2	2,2	80	24+2+2	2CH 13x5+2CH 21x5	LM04 1000	F03FS02910
350	3,5	2,5	70	24+2+4	4CH 21x5	LM04 2400	F03FS06243
350	3,5	2,5	80	24+2+4	2CH 13x5+2CH 21x5	LM04 2500	F03FS06244
350	3,5	2,5	30	28+2+4	2CH 10x4+FT02	LM04 1100	F03FS02912
350	3,5	2,5	60	28+2+4	4CH 21x5	LM04 1200	F03FS02914
350	3,5	2,5	70	28+2+4	4CH 21x5	LM04 1300	F03FS02916
350	3,5	2,5	80	28+2+4	2CH 13x5+2CH 21x5	LM04 1400	F03FS02919
350	3,5	2,5	90	28+2+4	4CH 21x5	LM04 2200	F03FS02935
400	4,0	2,8	30	28+2+4	FT02	LM04 1500	F03FS02921
400	4,0	2,8	70	28+2+4	4CH 21x5	LM04 1600	F03FS02923
400	4,0	2,8	80	28+2+4	2CH 13x5+2CH 21x5	LM04 1700	F03FS02926

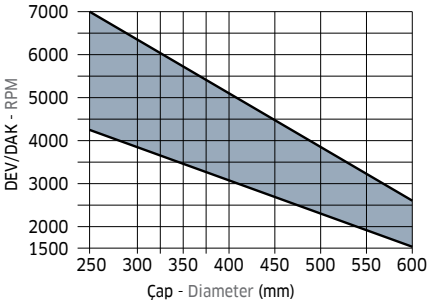
Üst Ultimate	Yüksek High	İyi Good
	●	
	●	

Yumuşak ağaçta boyuna kesim
Ripping of softwood
Sert ağaçta boyuna kesim
Ripping of hardwood

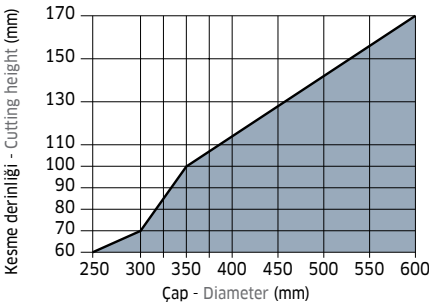
LM05



Diş özellikleri - Tooth features



Bıçak çapına göre minimum ve maksimum devir.
Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.



Bıçak çapına göre maksimum kesme derinliği.
Maximum depth of cut based on the blade diameter.

Sert ağaç
Solid wood

HW - Kalın çoklu dilme testereler HW - Ripping saw blades with rakers

Ekstra kalın kereste dilmek için testereler. Özellikle %10 üzerinde nem oranına sahip ağaçları kesmek için kereste makinelerine uygun.

Makineler: Çoklu dilme makineleri.

Özellikler: Düz diş.

Malzeme: Yumuşak ve sert ağaç ve uzun lifli ağaç.

Saw blades for ripping extra thick timber. Particularly suitable in sawmills for cutting wood with humidity rate over 10%.

Machines: Multiripping machines.

Features: Flat tooth.

Material: Soft and hard wood and long fibre wood.

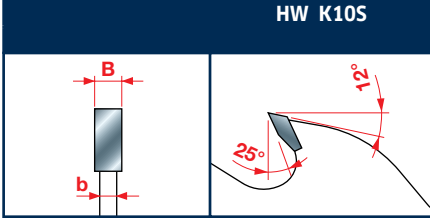
FT02: 2/9/46,4 + 2/10/60

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	KN KN	Kod Code	SAP SAP
250	3,4	2,2	30	16+2+2	2CH 10x4+FT02	LM05 0100	F03FS02973
250	3,4	2,2	60	16+2+2	4CH 21x5	LM05 0200	F03FS02975
250	3,4	2,2	70	16+2+2	4CH 21x5	LM05 0300	F03FS02977
250	3,4	2,2	80	16+2+2	2CH 13x5+2CH 21x5	LM05 0400	F03FS02979
300	3,4	2,2	30	20+2+2	2CH 10x4+FT02	LM05 0500	F03FS02981
300	3,4	2,2	60	20+2+2	4CH 21x5	LM05 0600	F03FS02983
300	3,4	2,2	70	20+2+2	4CH 21x5	LM05 0700	F03FS02985
300	3,4	2,2	80	20+2+2	2CH 13x5+2CH 21x5	LM05 0800	F03FS02990
320	3,4	2,2	30	20+2+2	2CH 10x4+FT02	LM05 0900	F03FS02993
320	3,4	2,2	80	20+2+2	2CH 13x5+2CH 21x5	LM05 1000	F03FS02995
350	3,7	2,5	30	20+2+4	2CH 10x4+FT02	LM05 1100	F03FS02997
350	3,7	2,5	50	20+2+4	2CH 10x4	LM05 1200	F03FS02999
350	3,7	2,5	60	20+2+4	4CH 21x5	LM05 1300	F03FS03001
350	3,7	2,5	70	20+2+4	4CH 21x5	LM05 1400	F03FS03003
350	3,7	2,5	80	20+2+4	2CH 13x5+2CH 21x5	LM05 1500	F03FS03005
350	3,7	2,5	90	20+2+4	4CH 21x5	LM05 4100	F03FS03060
380	4,0	2,8	30	20+2+4	2CH 10x4+FT02	LM05 1600	F03FS03007
380	4,0	2,8	70	20+2+4	4CH 21x5	LM05 1700	F03FS03009
380	4,0	2,8	80	20+2+4	2CH 13x5+2CH 21x5	LM05 1800	F03FS03011
400	4,0	2,8	30	24+2+4	2CH 10x4+FT02	LM05 1900	F03FS03013
400	4,0	2,8	50	24+2+4	2CH 10x4	LM05 2000	F03FS03015
400	4,0	2,8	70	24+2+4	4CH 21x5	LM05 2100	F03FS03017
400	4,0	2,8	80	24+2+4	2CH 13x5+2CH 21x5	LM05 2200	F03FS03019
450	4,4	3,0	30	24+2+4	2CH 10x4+FT02	LM05 2400	F03FS03023
450	4,4	3,0	50	24+2+4		LM05 2500	F03FS03025
450	4,4	3,0	70	24+2+4	4CH 21x5	LM05 2600	F03FS03027
450	4,4	3,0	80	24+2+4	2CH 13x5+2CH 21x5	LM05 2700	F03FS03029
500	4,8	3,5	30	28+2+4	FT02	LM05 2900	F03FS03033
500	4,8	3,5	50	28+2+4	2CH 10x4	LM05 3000	F03FS03036
500	4,8	3,5	70	28+2+4	4CH 21x5	LM05 3100	F03FS03039
500	4,8	3,5	80	28+2+4	2CH 13x5+2CH 21x5	LM05 3200	F03FS03041
550	4,8	3,5	30	28+2+4	2CH 10x4+FT02	LM05 3400	F03FS03045
550	4,8	3,5	50	28+2+4	2CH 10x4	LM05 3500	F03FS03047
550	4,8	3,5	70	28+2+4	4CH 21x5	LM05 3600	F03FS03050
550	4,8	3,5	80	28+2+4	2CH 13x5+2CH 21x5	LM05 3700	F03FS03052
600	5,2	3,5	30	32+2+4	2CH 10x4	LM05 4200	F03FS05860
600	5,2	3,5	80	32+2+4	4CH 21x5	LM05 3900	F03FS03056

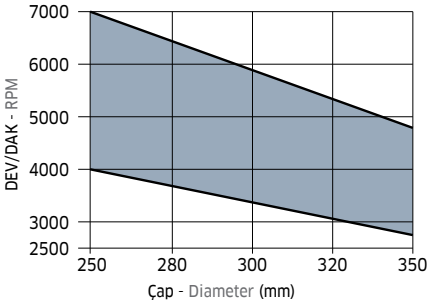
Üst Ultimate	Yüksek High	İyi Good
	●	
	●	

Yumuşak ağaçta boyuna kesim
Ripping of softwood
Sert ağaçta boyuna kesim
Ripping of hardwood

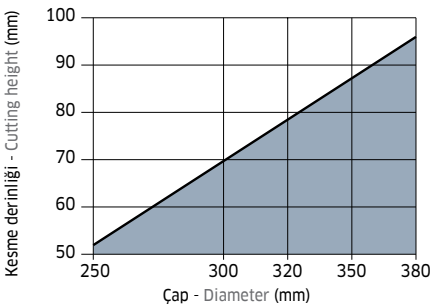
LM06



Diş özellikleri - Tooth features



Bıçak çapına göre minimum ve maksimum devir.
Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.



Bıçak çapına göre maksimum kesme derinliği.
Maximum depth of cut based on the blade diameter.

Sert ağaç
Solid wood

HW - Kalın çoklu dilme testereler HW - Ripping saw blades with rakers

Ekstra kalın kereste dilmek için testereler. Yaş ve yüksek reçine içeren ağaçların kesiminde kereste makinelerinde kullanım için uygun.

Makineler: Çoklu dilme makineleri.

Özellikler: Düz diş.

Malzeme: %10 üzerinde nemli yumuşak ve sert ağaç ve uzun lifli ağaç.

Saw blades for ripping extra thick timber. Most suitably employed in sawmills when cutting wet wood and with a high resin content.

Machines: Multiripping machines.

Features: Flat tooth.

Material: Humid over 10% soft and hard wood and long fibre wood.

FT02: 2/9/46,4 + 2/10/60

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	KN KN	Kod Code	SAP SAP
250	4,2	3,0	30	16+2+2	2CH 10x4+FT02	LM06 0100	F03FS03104
250	4,2	3,0	60	16+2+2	4CH 21x5	LM06 0200	F03FS03106
250	4,2	3,0	70	16+2+2	4CH 21x5	LM06 0300	F03FS03108
250	4,2	3,0	80	16+2+2	2CH 21x5+2CH13x5	LM06 0400	F03FS03110
300	3,5	2,5	70	20+2+2	4CH 21x5	LM06 1500	F03FS03133
300	3,5	2,5	80	20+2+2	2CH 13x5+2CH 21x5	LM06 1600	F03FS03135
300	4,2	3,0	30	20+2+2	2CH 10x4+FT02	LM06 0500	F03FS03113
300	4,2	3,0	60	20+2+2	4CH 21x5	LM06 0600	F03FS03115
300	4,2	3,0	70	20+2+2	4CH 21x5	LM06 0700	F03FS03117
300	4,2	3,0	80	20+2+2	2CH 13x5+2CH 21x5	LM06 0800	F03FS03119
320	4,2	3,0	30	20+2+2	2CH 10x4+FT02	LM06 0900	F03FS03121
320	4,2	3,0	70	20+2+2	4CH 21x5	LM06 1900	F03FS03140
320	4,2	3,0	80	20+2+2	2CH 13x5+2CH 21x5	LM06 1000	F03FS03123
350	4,2	3,0	30	20+2+4	2CH 10x4+FT02	LM06 1100	F03FS03125
350	4,2	3,0	50	20+2+4	2CH 10x4	LM06 1800	F03FS03138
350	4,2	3,0	60	20+2+4	4CH 21x5	LM06 1200	F03FS03127
350	4,2	3,0	70	20+2+4	4CH 21x5	LM06 1300	F03FS03129
350	4,2	3,0	80	20+2+4	2CH 13x5+2CH 21x5	LM06 1400	F03FS03131

Üst Ultimate	Yüksek High	İyi Good
	●	
	●	

Yumuşak ağaçta boyuna kesim
Ripping of softwood
Sert ağaçta boyuna kesim
Ripping of hardwood

LM07

HW - Çok kalın çoklu dilme testereler HW - Shoulder thick kerf saw blades with rakers

Dilme için uygun testereler. Ağır yük kullanımında eğik döşemelerin yarattığı yanal kuvvetlerin doğru dağılmasını sağlamak için gereklidir. Çoklu kesmeli makinelerde bir kenar testeresi olarak kullanılır.

Makineler: Çoklu dilme makineleri.

Özellikler: Düz diş.

Malzeme: Sert ve yumuşak ağaç, kurutulmuş ve yaş.

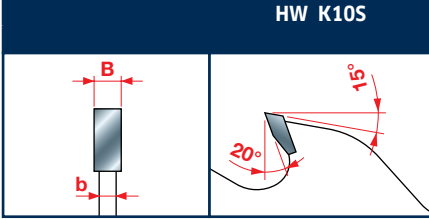
Saw blades for ripping. Essential for ensuring correct distribution of lateral forces created by crooked plank in heavy duty use. Use as a shoulder saw blade on multirip machines.

Machines: Multiripping machines.

Features: Flat tooth.

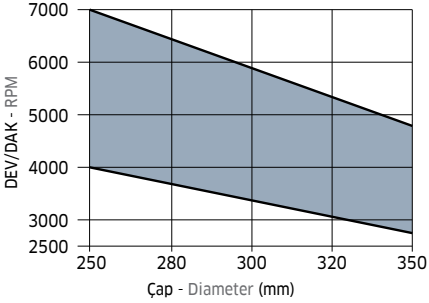
Material: Solid hard and soft wood, dried and wet.

FT02: 2/9/46,4 + 2/10/60

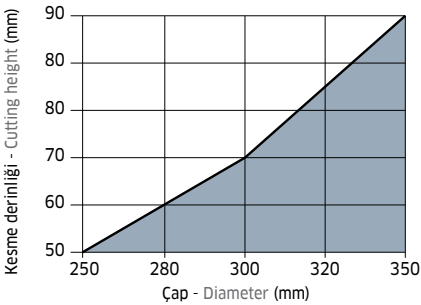


Diş özellikleri - Tooth features

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	KN KN	Kod Code	SAP SAP
250	5,5	3,5	30	16+2+2	2CH 10x4+FT02	LM07 0100	F03FS03141
250	5,5	3,5	60	16+2+2	4CH 21x5	LM07 0200	F03FS03143
250	5,5	3,5	70	16+2+2	4CH 21x5	LM07 0300	F03FS03145
250	5,5	3,5	80	16+2+2	2CH 13x5+2CH 21x5	LM07 0400	F03FS03147
300	5,5	3,5	30	20+2+2	2CH 10x4+FT02	LM07 0500	F03FS03149
300	5,5	3,5	60	20+2+2	4CH 21x5	LM07 0600	F03FS03151
300	5,5	3,5	70	20+2+2	4CH 21x5	LM07 0700	F03FS03153
300	5,5	3,5	80	20+2+2	2CH 13x5+2CH 21x5	LM07 0800	F03FS03155
320	5,5	3,5	30	20+2+2	2CH 10x4+FT02	LM07 0900	F03FS03157
320	5,5	3,5	80	20+2+2	2CH 13x5+2CH 21x5	LM07 1000	F03FS03159
350	5,5	3,5	30	24+2+4	2CH 10x4+FT02	LM07 1100	F03FS03161
350	5,5	3,5	60	24+2+4	4CH 21x5	LM07 1200	F03FS03163
350	5,5	3,5	70	24+2+4	4CH 21x5	LM07 1300	F03FS03165
350	5,5	3,5	80	24+2+4	4CH 21x5	LM07 1400	F03FS03167



Bıçak çapına göre minimum ve maksimum devir.
Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.



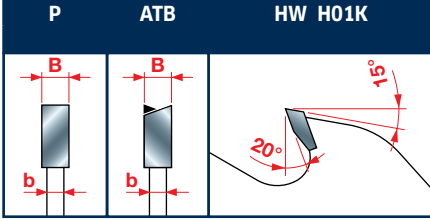
Bıçak çapına göre maksimum kesme derinliği.
Maximum depth of cut based on the blade diameter.

Sert ağaç
Solid wood

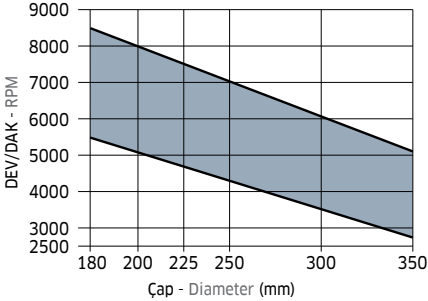
Üst Ultimate	Yüksek High	İyi Good
	●	
	●	

Yumuşak ağaçta boyuna kesim
Ripping of softwood
Sert ağaçta boyuna kesim
Ripping of hardwood

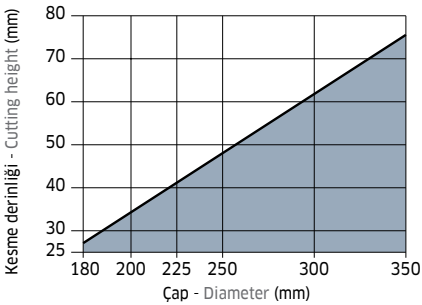
LM08



Diş özellikleri - Tooth features



Bıçak çapına göre minimum ve maksimum devir.
Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.



Bıçak çapına göre maksimum kesme derinliği.
Maximum depth of cut based on the blade diameter.

■ Sert ağaç
Solid wood

HW - Ultra ince çoklu dilme testereler HW - Ultra-thin kerf saw blades

Çoğunlukla atıkların minimum seviyeye indirilmesi gereken durumlara uygun dilimleme için testereler. **Yeniden işleme ve kama yuvaları opsiyonel mevcut değildir. Reçine birikimlerinin önlenmesi için testerenin düzenli bir şekilde temizlenmesini öneririz.**

Makineler: Şekillendirici ve dilme makineleri.

Özellikler: Düz diş (P) veya ATB 15° diş.

Malzeme: Maks. %10 nem oranında kurutulmuş yüksek kalitede yumuşak ve sert ağaç.

Saw blades for ripping, mostly suited when wastes must be brought down to a minimum. **Reboring and keyways optional not available. We recommend the saw blade to be regularly cleaned in order to prevent the formation of resin deposits.**

Machines: Moulders and cleaving machines.

Features: Flat tooth (P) or ATB 15° tooth.

Material: Good quality soft and hard wood dried at max 10% humidity rate.

D	B	b	d	Z	NL - KN NL - KN	Kod Code	SAP SAP	
180	1,5	1,0	40	24	P	2CH 12x5	LM08 0100	F03FS03169
180	1,5	1,0	60	24	P	FT 3/10/75	LM08 0200	F03FS03171
200	1,5	1,0	40	28	P	2CH 12x5	LM08 0300	F03FS03173
200	1,5	1,0	60	28	P	FT 3/10/75	LM08 0400	F03FS03176
200	1,5	1,0	60	36	ATB	FT 3/10/75	LM08 0500	F03FS03179
200	1,7	1,2	50	36	ATB		LM08 0600	F03FS03182
200	1,7	1,2	60	36	ATB	FT 3/10/75	LM08 2800	F03FS03240
225	1,5	1,0	40	28	P	2CH 12x5	LM08 0700	F03FS03185
225	1,5	1,0	60	28	P	FT 3/10/75	LM08 0800	F03FS03188
225	1,5	1,0	70	28	P	2CH 21x5	LM08 0900	F03FS03191
225	1,5	1,0	40	36	ATB	2CH 12x5	LM08 1000	F03FS03194
225	1,5	1,0	60	36	ATB	FT 3/10/75	LM08 1100	F03FS03197
225	1,5	1,0	70	36	ATB	2CH 21x5	LM08 1200	F03FS03200
225	1,7	1,2	65	36	ATB	FT 3/10/80	LM08 1300	F03FS03203
250	1,7	1,2	40	24	P	2CH 12x5	LM08 1400	F03FS03206
250	1,7	1,2	60	24	P	FT 3/10/75	LM08 1500	F03FS03209
250	1,7	1,2	70	24	P	2CH 21x5	LM08 1600	F03FS03212
250	1,7	1,2	40	36	ATB	2CH 12x5	LM08 1700	F03FS03215
250	1,7	1,2	60	36	ATB	FT 3/10/75	LM08 1800	F03FS03218
250	1,7	1,2	70	36	ATB	2CH 21x5	LM08 1900	F03FS03223
250	2,2	1,6	50	30	ATB	2CH 21x5	LM08 2500	F03FS03237
250	2,2	1,6	60	30	ATB	2CH 21x5	LM08 2600	F03FS03238
250	2,2	1,6	70	30	ATB	2CH 21x5	LM08 2700	F03FS03239
255	1,7	1,2	70	24	P	2CH 21x5	LM08 2400	F03FS03236
280	2,2	1,6	60	36	ATB	FT 3/10/75	LM08 2200	F03FS03232
300	2,2	1,6	50	36	ATB		LM08 2000	F03FS03226
300	2,2	1,6	70	36	ATB	2CH 21x5	LM08 2300	F03FS03235
350	2,5	1,8	50	40	ATB		LM08 2100	F03FS03229

Üst Ultimate	Yüksek High	İyi Good
	●	
	●	

Yumuşak ağaçta boyuna kesim
Ripping of softwood
Sert ağaçta boyuna kesim
Ripping of hardwood

LU1A

HW - Radyal ve portatif makineler için testereleer HW - Saw blades for radial and pendulum machines

Enine kesim için uygun testereleer.

Makineler: Radyal, portatif ve taşınabilir makineler.

Özellikler: ATB 15° diş, negatif kesme açılı.

Malzeme: Yumuşak, sert, kurutulmuş ve yaş sert ağaç.

Saw blades suitable for crosscutting.

Machines: Radial, pendulum and portable machines.

Features: ATB 15° tooth with negative cutting angle.

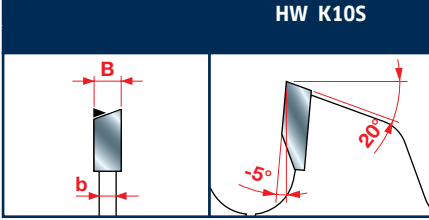
Material: Soft, hard, dried and wet solid wood.

FT02: 2/9/46,4 + 2/10/60

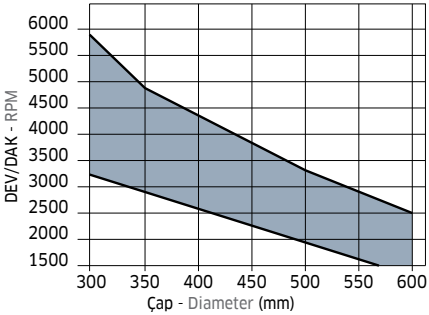
FT03: 2/7/42 + 2/10/60



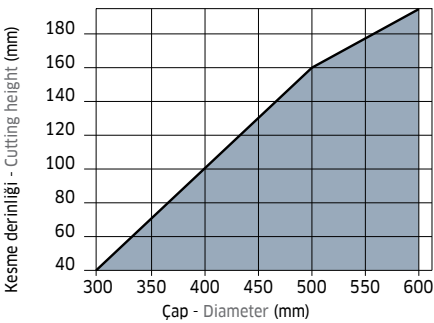
D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL NL	Kod Code	SAP SAP
300	4,4	3,0	30	36	FT02	LU1A 0100	F03FS04572
350	4,4	3,0	30	42	2/10/60	LU1A 0200	F03FS04573
400	4,4	3,0	30	48	FT02	LU1A 0300	F03FS04574
450	4,4	3,0	30	54	FT03	LU1A 0400	F03FS04575
500	4,8	3,2	30	60	2/10/60	LU1A 0500	F03FS04576
550	4,8	3,2	30	72	2/10/60	LU1A 0600	F03FS04577
600	5,0	3,5	30	72	FT02	LU1A 0700	F03FS04578



Diş özellikleri - Tooth features



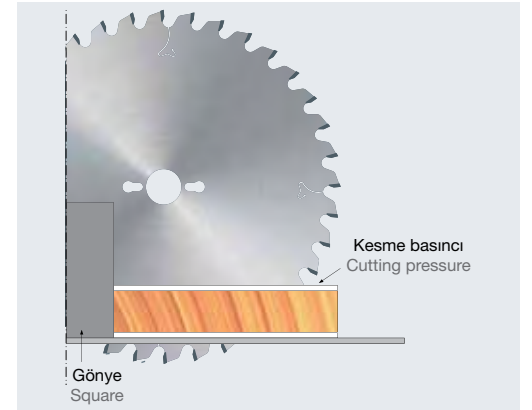
Bıçak çapına göre minimum ve maksimum devir.
Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.



Bıçak çapına göre maksimum kesme derinliği.
Maximum depth of cut based on the blade diameter.

Sert ağaç
Solid wood

Kestiği malzemenin üzerinde mil ile çalışma Working with spindle over the workpiece



Üst Ultimate	Yüksek High	İyi Good
		●
		●

Yumuşak ağaçta enine kesim
Cross cutting of softwood
Sert ağaçta enine kesim
Cross cutting of hardwood

LU1B

HW - Marangozluk işleri için testereler HW - Saw blades for carpentry works

Boyuna ve enine kesim için uygun testereler.

Makineler: Yatar makineleri, taşınabilir makineler.

Özellikler: Pozitif kesme açısına sahip ATB/konik diş.

Malzeme: Çivi ve metal talaş bulunması durumunda dahi yumuşak ve sert ağaç ve paneller.

Saw blades suitable for ripping and crosscutting.

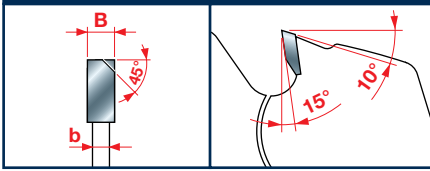
Machines: Table saws, portable machines.

Features: ATB/bevelled tooth with positive cutting angle.

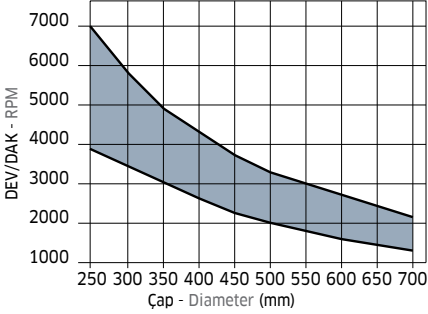
Material: Soft and hard solid wood and panels, even in case of nails or metal clips.



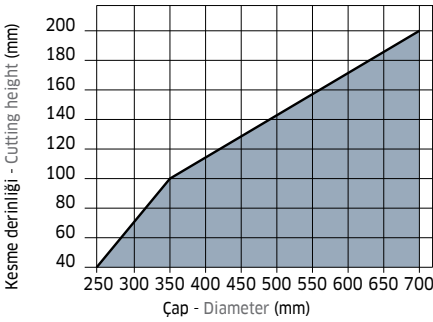
HW K10S



Diş özellikleri - Tooth features



Bıçak çapına göre minimum ve maksimum devir.
Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.



Bıçak çapına göre maksimum kesme derinliği.
Maximum depth of cut based on the blade diameter.

■ Sert ağaç
Solid wood

FT01: 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60

FT02: 2/9/46,4 + 2/10/60

FT03: 2/7/42 + 2/10/60

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL NL	Kod Code	SAP SAP
250	3,4	2,2	30	18	FT01	LU1B 0100	F03FS04579
300	3,4	2,2	30	20	FT01	LU1B 0200	F03FS04580
315	3,4	2,2	30	20	FT01	LU1B 0300	F03FS04582
350	3,7	2,5	30	24	FT02	LU1B 0400	F03FS04583
400	4,0	2,8	30	28	2/10/60	LU1B 0500	F03FS04585
450	4,2	3,0	30	32	FT03	LU1B 0600	F03FS04586
500	4,4	3,2	30	36	FT03	LU1B 0700	F03FS04587
550	4,8	3,5	30	44	2/10/60	LU1B 0800	F03FS04588
600	5,2	4,0	30	48	FT03	LU1B 0900	F03FS04589
650	5,6	4,2	30	54	FT02	LU1B 1000	F03FS08324
700	5,6	4,2	30	60	2/5/60	LU1B 1100	F03FS05892

Üst Ultimate	Yüksek High	İyi Good
		●
		●

Yumuşak ağaçta boyuna ve enine kesme
Ripping and cross cutting of softwood

Sert ağaçta boyuna ve enine kesme
Ripping and cross cutting of hardwood

HW - Sert ağacı kesmek için testereler HW - Saw blades to cut solid wood

Dilimleme için uygun testereler.

Makineler: Yatar makineleri, çoklu dilme makineleri.

Özellikler: ATB 10° diş, pozitif kesme açılı.

Malzeme: Yumuşak ve sert ağaç, ayrıca gevşek budaklı.

Saw blades suitable for ripping.

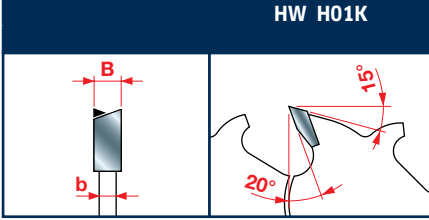
Machines: Table saws, multiripping machines.

Features: ATB 10° tooth with positive cutting angle.

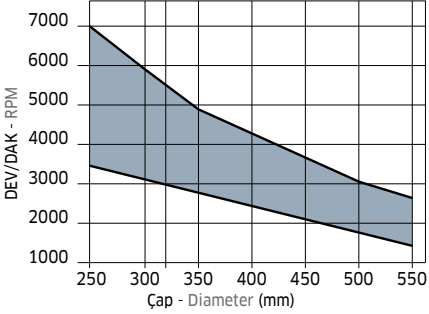
Material: Soft and hard solid wood, also with loose knots.

FT01: 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60

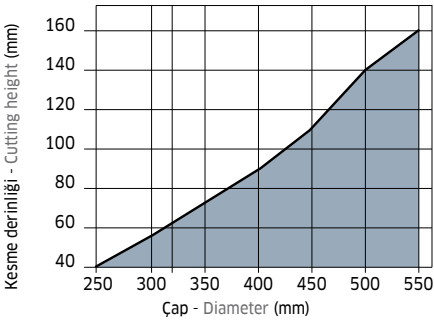
FT02: 2/9/46,4 + 2/10/60



Diş özellikleri - Tooth features



Bıçak çapına göre minimum ve maksimum devir.
Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.



Bıçak çapına göre maksimum kesme derinliği.
Maximum depth of cut based on the blade diameter.

Sert ağaç
Solid wood

	D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL - KN NL - KN	Kod Code	SAP SAP
250	3,2	2,2	30	22	FT01	FT01	LU1C 0100	F03FS04590
250	3,2	2,2	70	22	4CH 21x5	4CH 21x5	LU1C 0200	F03FS04592
300	3,2	2,2	30	26	FT01	FT01	LU1C 0400	F03FS04595
300	3,2	2,2	35	26			LU1C 0500	F03FS04597
300	3,2	2,2	70	26	4CH 21x5	4CH 21x5	LU1C 0700	F03FS04599
315	3,2	2,2	30	28	FT01	FT01	LU1C 0800	F03FS04601
350	3,5	2,5	30	30	FT02	FT02	LU1C 1000	F03FS04603
350	3,5	2,5	35	30			LU1C 1100	F03FS04605
350	3,5	2,5	70	30	4CH 21x5	4CH 21x5	LU1C 1200	F03FS04607
400	4,0	2,8	30	34	2/10/60	2/10/60	LU1C 1300	F03FS04609
450	4,4	3,0	30	38	2/10/60	2/10/60	LU1C 1400	F03FS04611
500	4,4	3,2	30	42	2/10/60	2/10/60	LU1C 1500	F03FS04612
550	4,4	3,5	30	48	2/10/60	2/10/60	LU1C 1600	F03FS04613

Üst Ultimate	Yüksek High	İyi Good
	●	
	●	

Yumuşak ağaçta boyuna kesim
Ripping of softwood
Sert ağaçta boyuna kesim
Ripping of hardwood

LU1D

HW - Sert ağacı kesmek için testereler HW - Saw blades to cut solid wood

Dilimleme için uygun testereler.

Makineler: Yatar makineleri, çoklu dilme makineleri.

Özellikler: ATB 10° diş, pozitif kesme açılı.

Malzeme: Yumuşak, egzotik ve sert ağaç, ayrıca gevşek budaklı.

Saw blades suitable for ripping.

Machines: Table saws, multiripping machines.

Features: ATB 10° tooth with positive cutting angle.

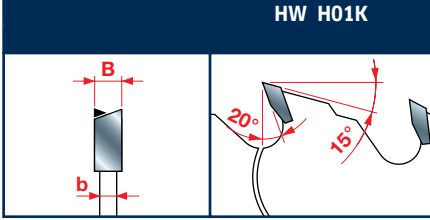
Material: Soft, hard and exotic solid wood without loose knots.

FT01: 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60

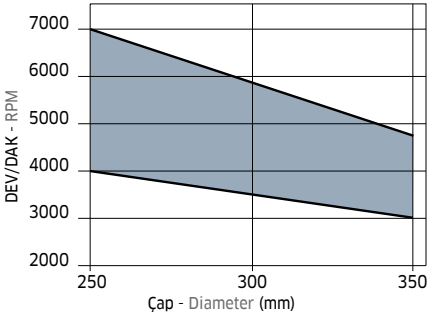
FT02: 2/9/46,4 + 2/10/60



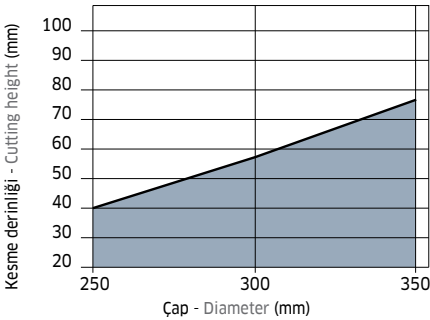
D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL - KN NL - KN	Kod Code	SAP SAP
250	3,2	2,2	30	24	FT01	LU1D 0100	F03FS04615
250	3,2	2,2	70	24	4CH 21x5	LU1D 0200	F03FS04617
300	3,2	2,2	30	28	FT01	LU1D 0500	F03FS04620
300	3,2	2,2	60	28	4CH 21x5	LU1D 0600	F03FS04622
300	3,2	2,2	70	28	4CH 21x5	LU1D 0800	F03FS04624
350	3,5	2,5	30	32	FT02	LU1D 1100	F03FS04628
350	3,5	2,5	70	32	4CH 21x5	LU1D 1000	F03FS04626



Diş özellikleri - Tooth features



Bıçak çapına göre minimum ve maksimum devir.
Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.



Bıçak çapına göre maksimum kesme derinliği.
Maximum depth of cut based on the blade diameter.

■ Sert ağaç
Solid wood

Yumuşak ağaçta boyuna kesim
Ripping of softwood
Sert ağaçta boyuna kesim
Ripping of hardwood

Üst Ultimate	Yüksek High	İyi Good
	●	
	●	

LU1E

HW - Sert ağacı kesmek için testereler - İnce diş HW - Saw blades to cut solid wood - Thin kerf

Dilimleme için uygun testereler. Düşük kesme yüksekliği iş parçası beslemesini kolaylaştırır.

Makineler: Yatar makineleri, taşınabilir makineler.

Özellikler: Pozitif kesme açısı ve tepme önleyici özelliğe sahip düz diş.
Malzeme: Yumuşak ve sert kurutulmuş ağaç, ayrıca gevşek budaklı.

Saw blades suitable for ripping. The reduced cutting height makes workpiece feeding easier.

Machines: Table saws, portable machines.

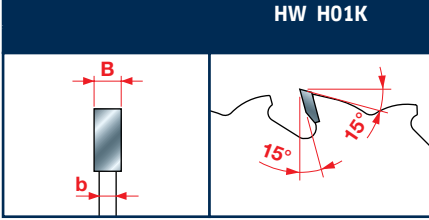
Features: Flat tooth with positive cutting angle and anti-kickback device.

Material: Soft and hard dried wood, also with loose knots.

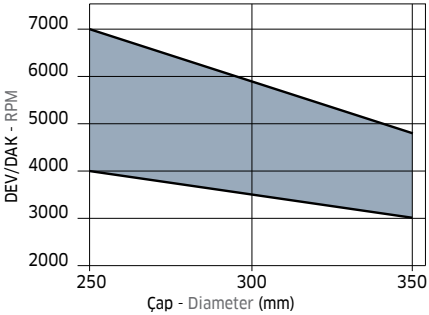
FT01: 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60



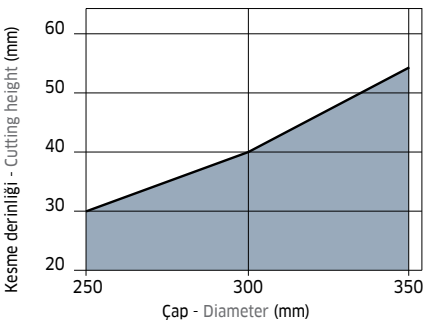
D	B	b	d	Z	NL	Kod	SAP
mm	mm	mm	mm		NL	Code	SAP
250	2,5	1,6	30	24	FT01	LU1E 0100	F03FS04630
300	2,6	1,8	30	24		LU1E 0500	F03FS04638
300	2,7	1,8	25	28		LU1E 0200	F03FS04632
300	2,7	1,8	30	28	FT01	LU1E 0300	F03FS04634
350	3,0	2,2	30	32	FT01	LU1E 0400	F03FS04636



Diş özellikleri - Tooth features



Bıçak çapına göre minimum ve maksimum devir.
Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.



Bıçak çapına göre maksimum kesme derinliği.
Maximum depth of cut based on the blade diameter.

Sert ağaç
Solid wood

Üst Ultimate	Yüksek High	İyi Good
	●	
		●
		●

Sert ağaçta boyuna kesim
Ripping of solid wood
Sert ağaçta enine kesim
Cross cutting of solid wood
Ağaç kompozitleri
Wood composites

LU1F

HW - Sert ağacı kesmek için testereler - İnce diş HW - Saw blades to cut solid wood - Thin kerf

Dilimleme için uygun testereler. Düşük kesme yüksekliği iş parçası beslemesini kolaylaştırır.

Makineler: Yatar makineleri, taşınabilir makineler.

Özellikler: ATB 10° diş, pozitif kesme açılı.

Malzeme: Yumuşak ve sert kurutulmuş ağaç, gevşek budak bulunmayan.

Saw blades suitable for ripping. The reduced cutting height makes workpiece feeding easier.

Machines: Table saws, portable machines.

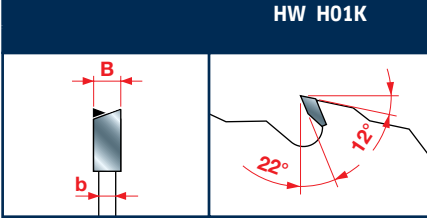
Features: ATB 10° tooth with positive cutting angle.

Material: Soft and hard dried wood, without loose knots.

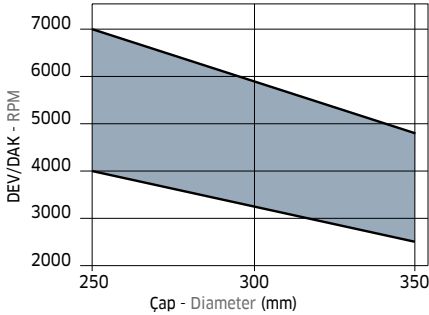
FT01: 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60



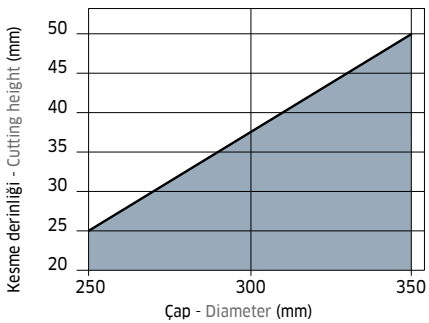
	D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL NL	Kod Code	SAP SAP
Freud	250	2,5	1,6	30	24	FT01	LU1F 0100	F03FS04640
Freud	300	2,7	1,8	30	28	FT01	LU1F 0200	F03FS04642
Freud	350	3,0	2,2	30	32	FT01	LU1F 0300	F03FS04644



Diş özellikleri - Tooth features



Bıçak çapına göre minimum ve maksimum devir.
Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.



Bıçak çapına göre maksimum kesme derinliği.
Maximum depth of cut based on the blade diameter.

■ Sert ağaç
Solid wood

Üst Ultimate	Yüksek High	İyi Good
●	●	●

Yumuşak ağaçta boyuna kesim
Ripping of softwood
Sert ağaçta boyuna kesim
Ripping of hardwood

LU1G

HW - Sert ağacı kesmek için testereler - trapez diş HW - Saw blades to cut solid wood - rounded teeth on the side

Mükemmel düz bir yüzey elde etmek için hassas kesme kalitesine sahip ve çizme yapmayan boyuna kesim için uygun testereler.

Makineler: Yatar makineleri.

Özellikler: Düz diş, yanda yuvarlatılmış, pozitif kesme açılı.

Malzeme: Yumuşak ağaç.

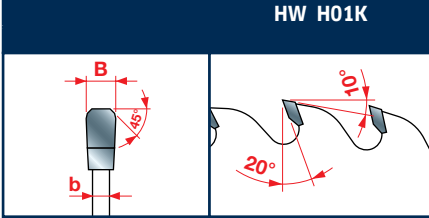
Saw blades suitable for ripping with fine cutting finish and without scratching, in order to achieve a perfectly smoothed surface.

Machines: Table saws.

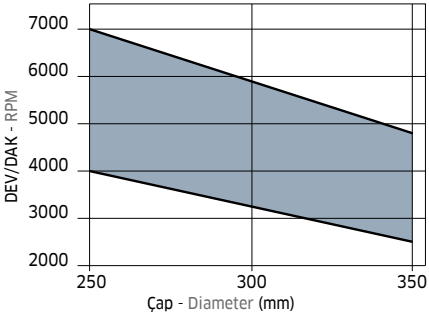
Features: Straight tooth, rounded on the side, with positive cutting angle.

Material: Softwood.

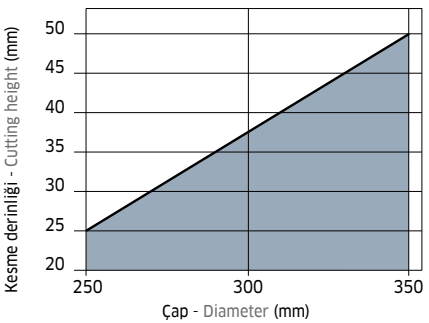
FT01: 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60



Diş özellikleri - Tooth features



Bıçak çapına göre minimum ve maksimum devir.
Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.



Bıçak çapına göre maksimum kesme derinliği.
Maximum depth of cut based on the blade diameter.

Sert ağaç
Solid wood

Konvansiyonel bir testere ile yan tarafta trapez bir diş bulunan testere arasında karşılaştırma.

Comparison between the cut of a conventional saw blade and a saw blade equipped with teeth that is rounded on the side.



Konvansiyonel testere
Conventional saw blades



LU1G testere
LU1G saw blades

Yumuşak ağaçta boyuna kesim
Ripping of softwood

Üst Ultimate	Yüksek High	İyi Good
●		

LU1H

HW - Sert ağacı kesmek için testereler - İnce diş HW - Saw blades to cut solid wood - Thin kerf

Boyuna ve enine kesim için uygun testereler. Düşük kesme yüksekliği iş parçası beslemesini kolaylaştırır.

Makineler: Yatar makineleri, taşınabilir makineler.

Özellikler: ATB 15° diş, pozitif kesme açılı.

Malzeme: Yüksek kaliteli, yumuşak ve sert ağaç.

Saw blades suitable for ripping and crosscutting. The reduced cutting height makes workpiece feeding easier.

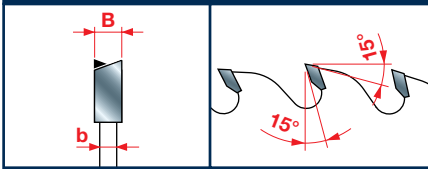
Machines: Table saws, portable machines.

Features: ATB 15° tooth with positive cutting angle.

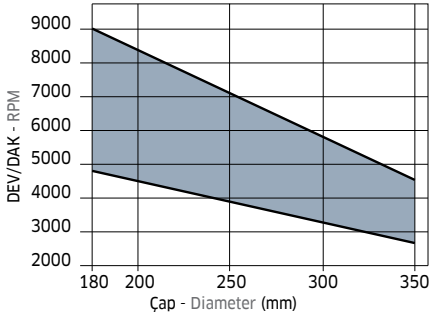
Material: Good quality, soft and hard solid wood.



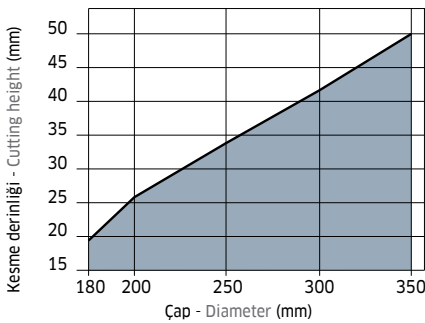
HW H01K



Diş özellikleri - Tooth features



Bıçak çapına göre minimum ve maksimum devir.
Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.



Bıçak çapına göre maksimum kesme derinliği.
Maximum depth of cut based on the blade diameter.

Sert ağaç
Solid wood

FT01: 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL NL	Kod Code	SAP SAP
180	1,5	1,0	30	40	2/7/42	LU1H 0100	F03FS04649
185	1,5	1,0	25,4	40		LU1H 0200	F03FS04650
200	1,5	1,0	30	40	2/7/42	LU1H 0300	F03FS07131
200	1,5	1,0	30	60	2/7/42	LU1H 0400	F03FS04651
205	1,5	1,0	25,4	40		LU1H 0500	F03FS04652
205	1,5	1,0	25,4	60		LU1H 0600	F03FS04653
250	2,5	1,6	30	48	FT01	LU1H 0700	F03FS04655
250	2,5	1,6	30	60	FT01	LU1H 0800	F03FS04657
250	2,8	2,0	30	30	2/10/60	LU1H 1500	F03FS04670
250	2,8	2,0	30	40	2/10/60	LU1H 1600	F03FS07127
300	2,8	2,0	30	36	FT01	LU1H 1400	F03FS04668
300	2,8	2,0	30	54	FT01	LU1H 0900	F03FS04659
300	2,8	2,0	35	54		LU1H 1000	F03FS04661
300	2,8	2,0	30	72	FT01	LU1H 1100	F03FS04663
350	3,0	2,2	30	60	FT01	LU1H 1200	F03FS04665
350	3,0	2,2	30	84	FT01	LU1H 1300	F03FS04667

Yumuşak ağaçta boyuna ve enine kesme
Ripping and crosscutting of softwood
Sert ağaçta boyuna ve enine kesme
Ripping and crosscutting of hardwood
Ağaç kompozitleri
Wood composites

Üst Ultimate	Yüksek High	İyi Good
	●	
	●	
		●

LU11

HW - Sert ağaç çerçeveleri kesmek için testereleer HW - Saw blades to cut solid wood frames

Enine kesim için uygun testereleer. Boya, tebeşir ve diğer yapışkan ve hassas malzemeler ile kaplanmış olsalara bile parçaların mükemmel eşleşmesi gereken durumlarda çerçeveleri ve önceden profil işlenmiş uç parçaları bölmeden.

Makineler: Tek veya çift kafalı gönye testereleer.

Özellikler: ATB 20° diş, pozitif kesme açılı.

Malzeme: Yumuşak ve sert ağaç.

Saw blades suitable for crosscutting. Without splintering frames and end trims of previously profiled items, where the items have to be coupled to perfectly match, even if they are covered with paint, chalk and other abrasive and fine materials.

Machines: Single or double-head miter saws.

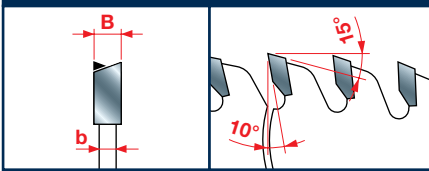
Features: ATB 20° tooth with positive cutting angle.

Material: Soft and hard wood.

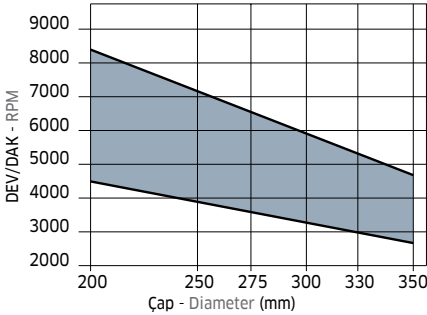
FT02: 2/9/46,4 + 2/10/60



HW HOOK



Diş özellikleri - Tooth features



Bıçak çapına göre minimum ve maksimum devir.
Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.

D	B	b	d	Z	NL	Kod	SAP
mm	mm	mm	mm		NL	Code	SAP
200	2,95	2,5	30	64	2/7/42	LU11 0100	F03FS04673
250	2,95	2,5	20	80	2/6/32	LU11 0200	F03FS04675
250	2,95	2,5	30	80	FT02	LU11 0300	F03FS04677
250	2,95	2,5	30	96	FT02	LU11 0400	F03FS04679
275	2,95	2,5	20	84	2/6/32	LU11 0500	F03FS04681
300	2,95	2,5	30	96	FT02	LU11 0600	F03FS04682
300	2,95	2,5	30	112	FT02	LU11 0700	F03FS04684
330	3,45	3,0	30	96	FT02	LU11 0800	F03FS04686
350	3,45	3,0	30	108	FT02	LU11 0900	F03FS04688

	Üst Ultimate	Yüksek High	İyi Good
Çerçeveler Frames			

LU1L

HW - Sert ağaç çerçeveleri kesmek için testere HW - Saw blades to cut solid wood frames

Enine kesim için uygun. Parçalanma olmadan mükemmel kesime sahip yüksek performanslı testere; ön uç kesiminin görünür olduğu çerçeve ve profillerin uç kesimleri için özellikle önerilen bitirilmiş ve mükemmel düzgün yüzey.

Makineler: Tek veya çift kafalı gönye testere.

Özellikler: Düz - ATB 10° diş, eksenel 15° ve pozitif kesme açısı ile.

Malzeme: Yumuşak ve sert ağaç.

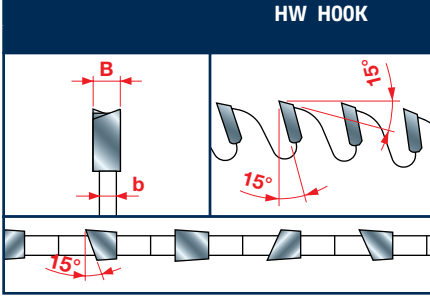
Suitable for crosscutting. High-performance saw blade, with excellent cut and without splintering; finished and perfectly smooth surface, which is specifically recommended for frames' and profiles' end trims whose front-end cut keeps visible.

Machines: Single or double-head miter saws.

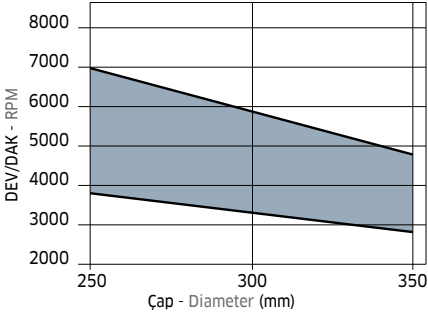
Features: Flat - ATB 10° tooth with axial 15° and positive cutting angle.

Material: Soft and hard wood.

FT01: 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60



Diş özellikleri - Tooth features



Bıçak çapına göre minimum ve maksimum devir.
Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL NL	Kod Code	SAP SAP
250	3,0	2,2	30	100	FT01	LU1L 0100	F03FS04690
250	3,0	2,2	30	120	FT01	LU1L 0200	F03FS04691
255	3,0	2,2	25,4	100		LU1L 0300	F03FS04692
255	3,0	2,2	25,4	120		LU1L 0400	F03FS04693
300	3,0	2,2	30	100	FT01	LU1L 0500	F03FS04694
300	3,0	2,2	30	120	FT01	LU1L 0600	F03FS04695
305	3,0	2,2	25,4	100		LU1L 0700	F03FS04696
305	3,0	2,2	25,4	120		LU1L 0800	F03FS04697
305	3,0	2,2	30	100		LU1L 1100	F03FS06410
350	3,0	2,2	30	120	FT01	LU1L 0900	F03FS04698
355	3,0	2,2	25,4	120		LU1L 1000	F03FS04699

Çerçeveler
Frames

Üst Ultimate	Yüksek High	İyi Good
●		

HW - Ağaç panelleri ve kompozitleri kesmek için testereler HW - Saw blades to cut wooden panels and composites

Boyuna ve enine kesim için uygun testereler.

Makineler: Yatar makineler, taşınabilir makineler.

Özellikler: Pozitif kesme açısına sahip ATB diş.

Malzeme: Yumuşak ve sert ağaç, işlenmemiş suntalam ve kontrplak.

Saw blades suitable for ripping and crosscutting.

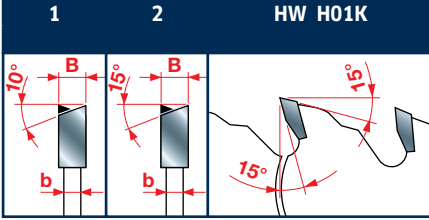
Machines: Circular saws, portable machines.

Features: ATB tooth with positive cutting angle.

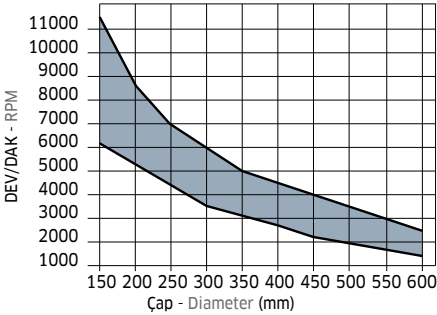
Material: Soft and hard solid wood, unprocessed chipboard and plywood.

FT01: 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60

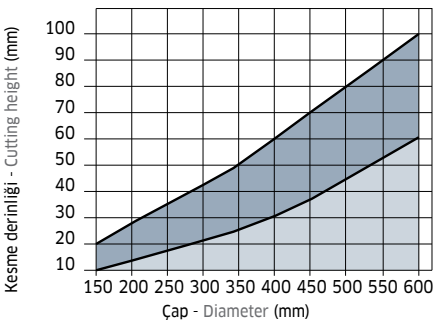
FT02: 2/9/46,4 + 2/10/60



Diş özellikleri - Tooth features



Bıçak çapına göre minimum ve maksimum devir.
Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.



Bıçak çapına göre maksimum boyuna ve enine kesim derinliği.
Maximum depth of rip and crosscut based on the blade diameter.

■ Sert ağaç
Solid wood

■ Ağaç bazlı malzeme
Wood-base materials

ATB 10° diş (Şek. 1) - ATB 10° tooth (Fig. 1)

D	B	b	d	Z	NL	Kod	SAP
mm	mm	mm	mm		NL	Code	SAP
150	3,2	2,2	30	24	2/7/42	LU2A 0100	F03FS04806
160	3,2	2,2	20	24	2/6/32	LU2A 0300	F03FS04809
180	3,2	2,2	30	30	2/7/42	LU2A 0500	F03FS04811
190	3,2	2,2	30	30	2/7/42	LU2A 0600	F03FS04813
200	3,2	2,2	30	34	2/7/42	LU2A 0800	F03FS04817
200	3,2	2,2	35	34		LU2A 0900	F03FS04819
210	3,2	2,2	30	34	2/7/42	LU2A 1100	F03FS04822
216	3,2	2,2	30	34		LU2A 1200	F03FS04823
220	3,2	2,2	30	34	2/7/42	LU2A 1300	F03FS04824
230	3,2	2,2	30	34	2/7/42	LU2A 1500	F03FS04827
250	3,2	2,2	30	40	FT01	LU2A 1700	F03FS04830
250	3,2	2,2	35	40		LU2A 1800	F03FS04832
300	3,2	2,2	30	48	FT01	LU2A 2100	F03FS04840
300	3,2	2,2	35	48		LU2A 2300	F03FS04843
315	3,2	2,2	30	48	FT01	LU2A 2400	F03FS04844
350	3,5	2,5	30	54	FT02	LU2A 2800	F03FS04849
350	3,5	2,5	35	54		LU2A 3000	F03FS04851
400	4,0	2,8	30	60	2/10/60	LU2A 3300	F03FS04856
400	4,0	2,8	35	60		LU2A 3400	F03FS04858
450	4,4	3,0	30	66	2/10/60	LU2A 3600	F03FS04862
500	4,4	3,2	30	72	2/10/80	LU2A 3800	F03FS04865
550	4,8	3,5	30	84	2/10/80	LU2A 3900	F03FS04867
600	5,4	4,0	30	96	2/10/80	LU2A 4000	F03FS04868
735	6,0	4,4	30	72	2/8,5/90	LU2A 4200	F03FS05908
760	6,2	4,5	30	72	2/8,5/90	LU2A 4300	F03FS05903

ATB 15° diş (Şek. 2) - ATB 15° tooth (Fig. 2)

D	B	b	d	Z	NL	Kod	SAP
mm	mm	mm	mm		NL	Code	SAP
160	3,2	2,2	20	18	2/6/32	LU2A 0200	F03FS04808
180	3,2	2,2	20	24	2/6/32	LU2A 0400	F03FS04810
200	3,2	2,2	30	24	2/7/42	LU2A 0700	F03FS04814
210	3,2	2,2	30	24	2/7/42	LU2A 1000	F03FS04821
230	3,2	2,2	30	24	2/7/42	LU2A 1400	F03FS04826
250	3,2	2,2	30	30	FT01	LU2A 1600	F03FS04828
300	3,2	2,2	30	36	FT01	LU2A 1900	F03FS04834
350	3,5	2,5	30	42	FT02	LU2A 2500	F03FS04845
350	3,5	2,5	35	42		LU2A 2600	F03FS04847
400	4,0	2,8	30	48	2/10/60	LU2A 3100	F03FS04853
450	4,4	3,0	30	54	2/10/60	LU2A 3500	F03FS04860
500	4,4	3,2	30	60	2/10/80	LU2A 3700	F03FS04864

	Üst Ultimate	Yüksek High	İyi Good
Sert ağaçta boyuna kesim Ripping of solid wood		●	
Sert ağaçta enine kesim Crosscutting of solid wood		●	
Ağaç kompozitleri Wood composites		●	

HW - Ağaç panelleri ve kompozitleri kesmek için testereleler HW - Saw blades to cut wooden panels and composites

Boyuna ve enine kesim için uygun testereleler.

Makineler: Yatar makineler, taşınabilir makineler.

Özellikler: ATB 15° diş, pozitif kesme açılı.

Malzeme: Yumuşak, egzotik ve sert ağaç, işlenmemiş suntalam ve kontrplak.

Saw blades suitable for ripping and crosscutting.

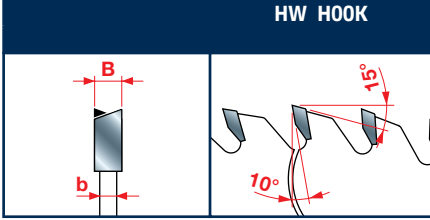
Machines: Circular saws, portable machines.

Features: ATB 15° tooth with positive cutting angle.

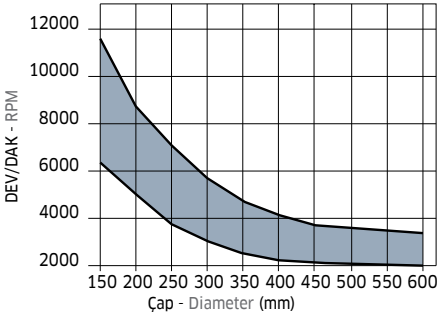
Material: Soft, hard and exotic solid wood, unprocessed chipboard and plywood.

FT01: 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60

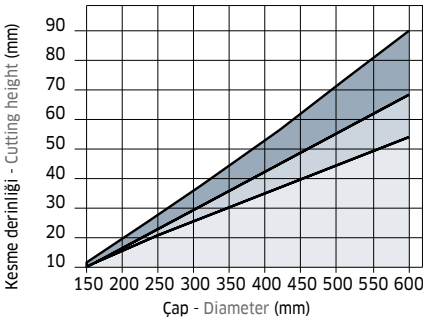
FT01: 2/9/46,4 + 2/10/60



Diş özellikleri - Tooth features



Bıçak çapına göre minimum ve maksimum devir.
Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.



Bıçak çapına göre maksimum boyuna ve enine kesim derinliği.
Maximum depth of rip and crosscut based on the blade diameter.

■ Sert ağaç
Solid wood

■ Ağaç bazlı malzeme
Wood-base materials

■ Kontrplak
Plywood



D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL NL	Kod Code	SAP SAP
150	3,2	2,2	30	36	2/7/42	LU2B 0100	F03FS04869
180	3,2	2,2	30	42	2/7/42	LU2B 0200	F03FS04871
200	3,2	2,2	30	48	2/7/42	LU2B 0300	F03FS04873
216	3,2	2,2	30	48		LU2B 0400	F03FS04876
250	3,2	2,2	30	48	FT01	LU2B 0500	F03FS04877
250	3,2	2,2	30	60	FT01	LU2B 0700	F03FS04880
250	3,2	2,2	35	60		LU2B 0800	F03FS04882
300	3,2	2,2	30	60	FT01	LU2B 0900	F03FS04884
300	3,2	2,2	30	72	FT01	LU2B 1100	F03FS04887
300	3,2	2,2	35	72		LU2B 1200	F03FS04889
315	3,2	2,2	30	72	FT01	LU2B 1300	F03FS04891
350	3,5	2,5	30	72	FT02	LU2B 1400	F03FS04893
350	3,5	2,5	30	84	FT02	LU2B 1600	F03FS04895
350	3,5	2,5	35	84		LU2B 2400	F03FS04905
400	4,0	2,8	30	96	2/10/60	LU2B 1900	F03FS04897
450	4,4	3,0	30	96	2/10/60	LU2B 2000	F03FS04899
500	4,4	3,2	30	108	2/10/80	LU2B 2100	F03FS04901
550	4,8	3,5	30	120	2/10/80	LU2B 2200	F03FS04903
600	5,4	4,0	30	132	2/10/80	LU2B 2300	F03FS04904

Üst Ultimate	Yüksek High	İyi Good
	●	
●		
	●	

Sert ağaçta boyuna kesim
Ripping of solid wood
Sert ağaçta enine kesim
Crosscutting of solid wood
Ağaç kompozitleri
Wood composites

HW - Ağaç panelleri ve kompozitleri kesmek için testereler HW - Saw blades to cut wooden panels and composites

Enine kesim için uygun testereler.

Makineler: Yatar makineler, taşınabilir makineler.

Özellikler: ATB 15° diş, pozitif kesme açılı.

Malzeme: Yumuşak, egzotik ve sert ağaç, suntalam, termoplastik-ağaç kompozitleri, bir tarafı mdflam kaplamalı olan ürünler.

Saw blades suitable for crosscutting.

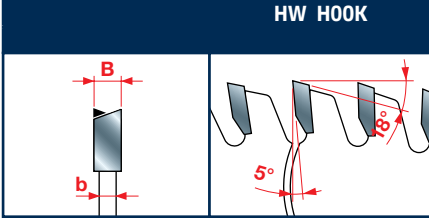
Machines: Circular saws, portable machines.

Features: ATB 15° tooth with positive cutting angle.

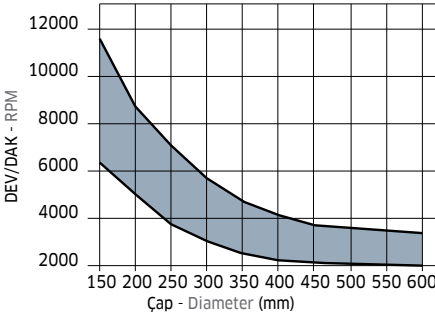
Material: Soft, hard and exotic solid wood, chipboard, thermoplastic-wood composites, MDF laminated on one side.

FT01: 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60

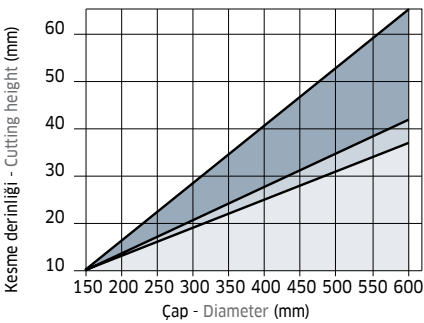
FT02: 2/9/46,4 + 2/10/60



Diş özellikleri - Tooth features



Bıçak çapına göre minimum ve maksimum devir.
Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.



Bıçak çapına göre maksimum enine kesim derinliği.
Maximum depth of crosscut based on the blade diameter.

Sert ağaç
Solid wood

Ağaç bazlı malzeme
Wood-base materials

Kontrplak
Plywood

D	B	b	d	Z	NL	Kod	SAP
mm	mm	mm	mm		NL	Code	SAP
150	3,2	2,2	30	48	2/7/42	LU2C 0100	F03FS04908
160	3,2	2,2	20	48	2/6/32	LU2C 0200	F03FS04910
180	3,2	2,2	20	56	2/6/32	LU2C 0300	F03FS04911
180	3,2	2,2	30	56	2/7/42	LU2C 0400	F03FS04912
190	3,2	2,2	30	56	2/7/42	LU2C 0500	F03FS04914
200	3,2	2,2	30	64	2/7/42	LU2C 0600	F03FS04915
210	3,2	2,2	30	64	2/7/42	LU2C 0700	F03FS04917
216	3,2	2,2	30	64	2/7/42	LU2C 0800	F03FS04918
220	3,2	2,2	30	64	2/7/42	LU2C 0900	F03FS04919
230	3,2	2,2	30	64	2/7/42	LU2C 1000	F03FS04921
250	3,2	2,2	30	80	FT01	LU2C 1200	F03FS04922
250	3,2	2,2	30	100	FT01	LU2C 1300	F03FS04924
300	3,2	2,2	30	96	FT01	LU2C 1500	F03FS04927
300	3,2	2,2	35	96		LU2C 1600	F03FS04930
300	3,2	2,2	30	120	FT01	LU2C 1700	F03FS04932
330	3,2	2,2	20	96	2/6/32	LU2C 1800	F03FS04934
350	3,5	2,5	30	108	FT02	LU2C 2000	F03FS04936
400	3,8	2,8	30	120	2/10/60	LU2C 2100	F03FS04938
450	4,4	3,0	30	132	FT02	LU2C 2200	F03FS04939
500	4,4	3,2	30	144	2/10/80	LU2C 2300	F03FS04940
550	4,8	3,5	30	156	2/10/80	LU2C 2400	F03FS04942
600	5,4	4,0	30	168	2/10/80	LU2C 2500	F03FS04943

	Üst Ultimate	Yüksek High	İyi Good
Sert ağaçta enine kesim Crosscutting of solid wood	●		
Ağaç kompozitleri Wood composites	●		
Plastik malzemeler Plastic materials		●	

HW - Ağaç panelleri ve kompozitleri kesmek için testereler - İnce diş

HW - Saw blades to cut wooden panels and composites - Thin kerf

Enine kesim için uygun testereler. Düşük kesme yüksekliği iş parçası beslemesini kolaylaştırır.

Makineler: Yatar makineler, taşınabilir makineler.

Özellikler: ATB 15° diş, pozitif kesme açılı.

Malzeme: Yumuşak, egzotik ve sert ağaç, suntalam, termoplastik-ağaç kompozitleri, bir tarafı mdflam kaplamalı olan ürünler.

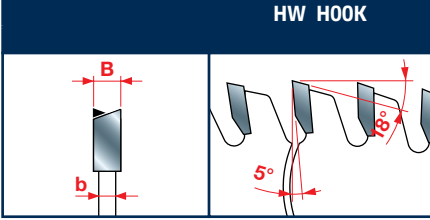
Saw blades suitable for crosscutting. The reduced cutting height makes work-piece feeding easier.

Machines: Circular saws, portable machines.

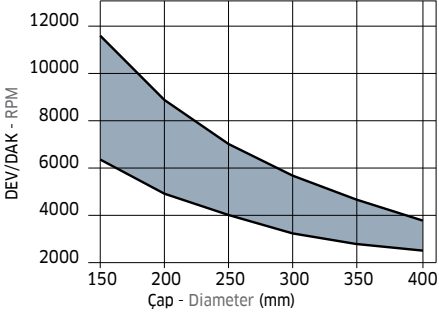
Features: ATB 15° tooth with positive cutting angle.

Material: Soft, hard and exotic solid wood, chipboard, thermoplastic-wood composites, MDF laminated on one side.

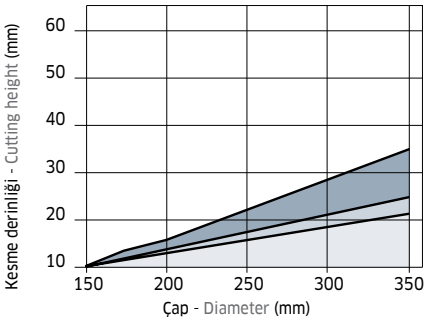
FT01: 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60



Diş özellikleri - Tooth features



Bıçak çapına göre minimum ve maksimum devir.
Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.



Bıçak çapına göre maksimum boyuna ve enine kesim derinliği.
Maximum depth of rip and crosscut based on the blade diameter.

■ Sert ağaç
Solid wood

■ Ağaç bazlı malzeme
Wood-base materials

■ Kontrplak
Plywood

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL NL	Kod Code	SAP SAP
150	2,0	1,4	30	48	2/7/42	LU2D 0100	F03FS04944
180	2,0	1,4	30	56	2/7/42	LU2D 0200	F03FS04948
180	2,0	1,4	40	56		LU2D 0300	F03FS04950
200	2,2	1,6	30	64	2/7/42	LU2D 0400	F03FS04952
250	2,5	1,8	20	80	2/6/32	LU2D 0500	F03FS04954
250	2,5	1,8	30	80	FT01	LU2D 0700	F03FS04957
300	2,7	1,8	30	96	FT01	LU2D 0900	F03FS04959
350	3,0	2,2	30	108	FT01	LU2D 1100	F03FS04963

	Üst Ultimate	Yüksek High	İyi Good
Sert ağaçta enine kesim Crosscutting of solid wood	●		
Ağaç kompozitleri Wood composites	●		
Plastik malzemeler Plastic materials		●	

HW - Egzotik yapışkan ağaç ve panelleri kesmek için testereler HW - Saw blades to cut exotic abrasive wood and panels

Enine kesim için uygun testereler.

Makineler: Yatar makineler, panel ebatlama makineleri.

Özellikler: ATB 15° diş, pozitif kesme açılı.

Malzeme: Yüksek kaliteli yumuşak ve sert ağaç, 50 mm'ye kadar suntalam, bir tarafı mdflam kaplamalı olanlar, 30 mm'ye kadar.

Saw blades suitable for crosscutting.

Machines: Circular saws, panel-sizing machines.

Features: ATB 15° tooth with positive cutting angle.

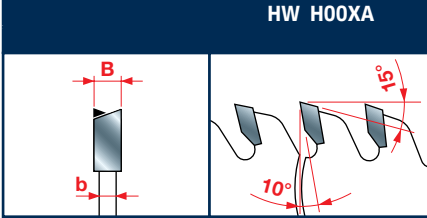
Material: Good quality soft and hard wood, up to 50 mm chipboard, MDF laminated on one side, up to 30 mm.

FT01: 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60

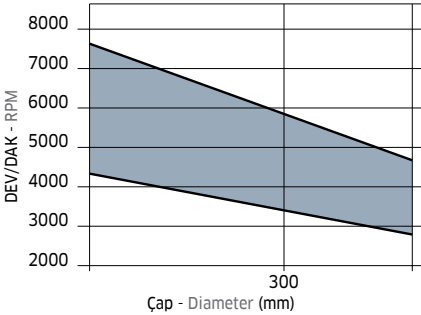
FT02: 2/9/46,4 + 2/10/60



	D	B	b	d	Z	NL	Kod	SAP
	mm	mm	mm	mm		NL	Code	SAP
ΔV	300	3,2	2,2	30	60	FT01	LU2E 0200	F03FS04965
ΔV	300	3,2	2,2	30	72	FT01	LU2E 0400	F03FS04967
ΔV	350	3,5	2,5	30	72	FT02	LU2E 0500	F03FS04970



Diş özellikleri - Tooth features



Bıçak çapına göre minimum ve maksimum devir.
Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.

	Üst Ultimate	Yüksek High	İyi Good
Sert ve yumuşak ağaçta enine kesme Crosscutting of soft and hardwood		●	
Ağaç kompozitleri Wood composites	●		

HW - Ağaç panelleri, kompozitleri ve plastik malzemeleri kesmek için testereler

HW - Saw blades to cut wooden panels, composites and plastic materials

Çizici testere kullanılmadan çift lamine panelleri yüksek yüzey kalitesi ve uzun kesme ömrü ile ölçülemek için.

Makineler: Yatar makineler, yatay panel ebatlama makineleri, taşınabilir makineler.

Özellikler: ATB 10° diş, negatif kesme açılı.

Malzeme: Yapışkan ve sert kaplamalara sahip çift lamine paneller.

To size bilaminated panels without the employment of the scoring saw blade, with good finishing and long cutting life.

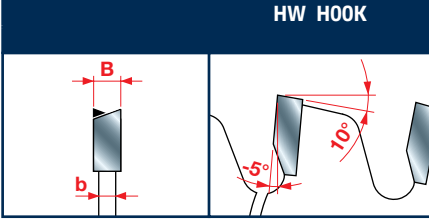
Machines: Circular saws, horizontal panel sizing machines, portable machines.

Features: ATB 10° tooth with negative cutting angle.

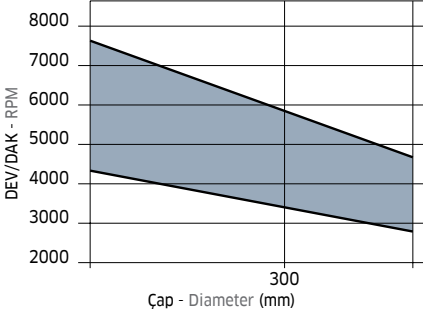
Material: Bilaminated panels with abrasive and hard coatings.



D mm	B mm	b mm	d mm	Z	Kod Code	SAP SAP
216	2,8	2,0	30	24	LU2F 0100	F03FS06304
216	2,8	2,0	30	48	LU2F 0200	F03FS04971
216	2,8	2,0	30	60	LU2F 0300	F03FS04972
250	2,8	2,0	30	48	LU2F 0400	F03FS04973
250	2,8	2,0	30	60	LU2F 0500	F03FS04974



Diş özellikleri - Tooth features



Bıçak çapına göre minimum ve maksimum devir.
Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.

	Üst Ultimate	Yüksek High	İyi Good
Sert ağaçta enine kesim Crosscutting of solid wood	●		
Ağaç kompozitleri Wood composites	●		
Plastik malzemeler Plastic materials		●	

HW - Çift lamine panelleri kesmek için testereleler HW - Saw blades to cut bilaminated panels

Çift lamine panelleri bir çizici testere kullanmadan her iki tarafta mükemmel yüzey kalitesi ile ölçülendirmek için.

Makineler: Yatar makineler, dikey panel ebatlama makineleri, taşınabilir makineler.

Özellikler: ATB 38° diş, çapa göre değişken kesme açılı.

Malzeme: Aşırı hassas kaplamalar, cilalı panellere sahip çift lamine paneller.

To size bilaminated panels, with perfect finishing on both sides without the employment of the scoring saw blade.

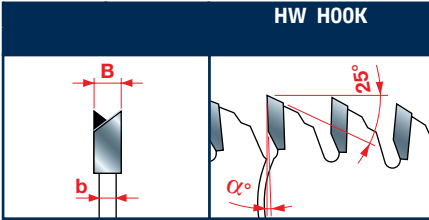
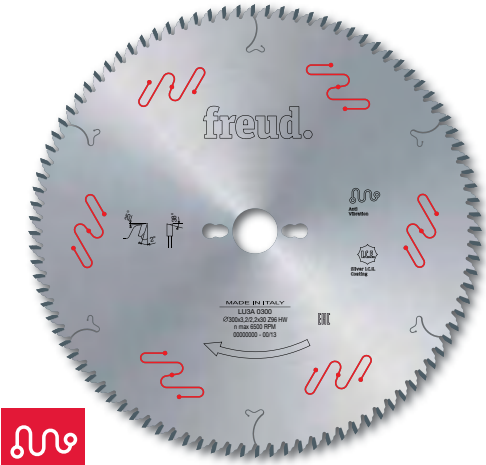
Machines: Circular vertical saws, panel-sizing machines, portable machines.

Features: ATB 38° tooth, with variable cutting angle according to the diameter.

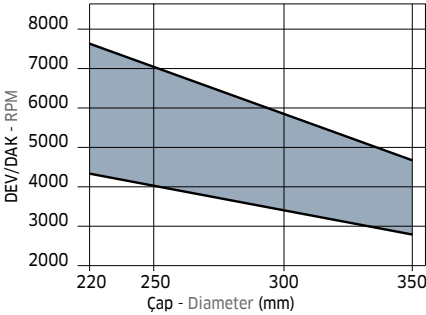
Material: Bilaminated panels with extremely fine coatings, veneered panels.

FT01: 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60

FT02: 2/9/46,4 + 2/10/60

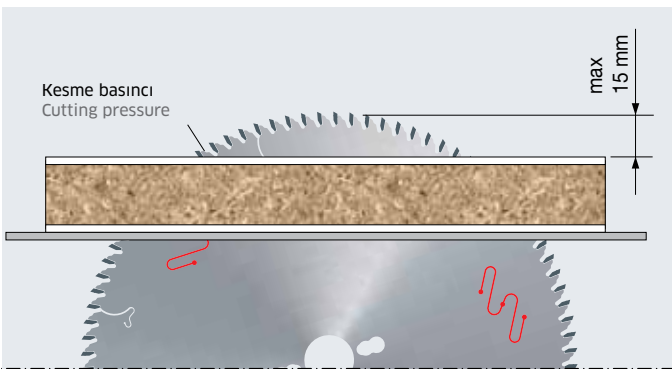


Diş özellikleri - Tooth features



Bıçak çapına göre minimum ve maksimum devir.
Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.

Kestiği malzemenin altında mil ile çalışma Working with spindle under the working plane

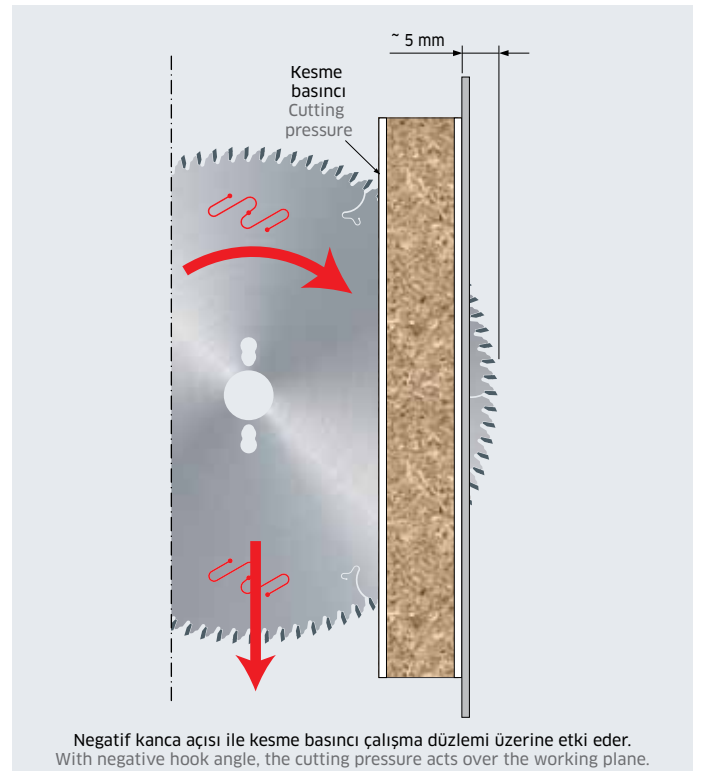


Pozitif kanca açısı ile kesme basıncı çalışma düzlemi üzerine etki eder.
With positive hook angle, the cutting pressure acts over the working plane.



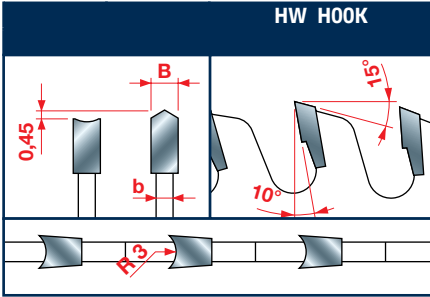
Çizici gerekmez
Scorer not required

	Üst Ultimate	Yüksek High	İyi Good
Ağaç kompozitleri Wood composites	●		
Laminatlar Laminates	●		

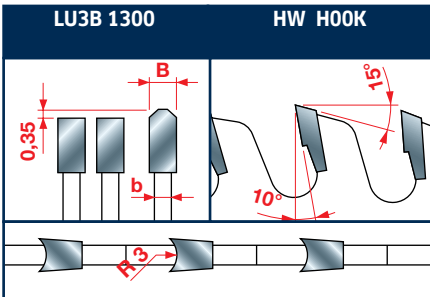


Negatif kanca açısı ile kesme basıncı çalışma düzlemi üzerine etki eder.
With negative hook angle, the cutting pressure acts over the working plane.

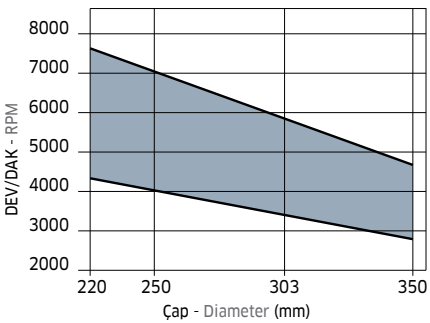
LU3B



Diş özellikleri - Tooth features



Diş özellikleri - Tooth features



Bıçak çapına göre minimum ve maksimum devir.
Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.

HW - Çift lamine panelleri kesmek için testere HW - Saw blades to cut bilaminated panels

Çizici testere kullanılmadan çift lamine panelleri yüksek yüzey kalitesi ve uzun kesme ömrü ile ölçülendirmek için.

Makineler: Yatar makineler, çizici testere bulunmayan dikey makineler.

Özellikler: İçbükey yüzeye ve pozitif kesme açısına sahip konik trapez.

Malzeme: Yapışkan ve sert kaplamalara sahip çift lamine paneller.

To size bilaminated panels without the employment of the scoring saw blade, with good finishing and long cutting life.

Machines: Circular saws, vertical machines without the scoring saw blade.

Features: Conical - triple chip tooth with concave face and positive cutting angle.

Material: Bilaminated panels with abrasive and hard coatings.

FT01: 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL NL	Kod Code	SAP SAP
220	3,2	2,2	30	42	2/7/42	LU3B 0100	F03FS05069
250	3,2	2,2	30	48	FT01	LU3B 0200	F03FS05071
303	3,2	2,2	30	60	FT01	LU3B 0300	F03FS05073
350	3,2	2,2	30	72	FT01	LU3B 0400	F03FS05075

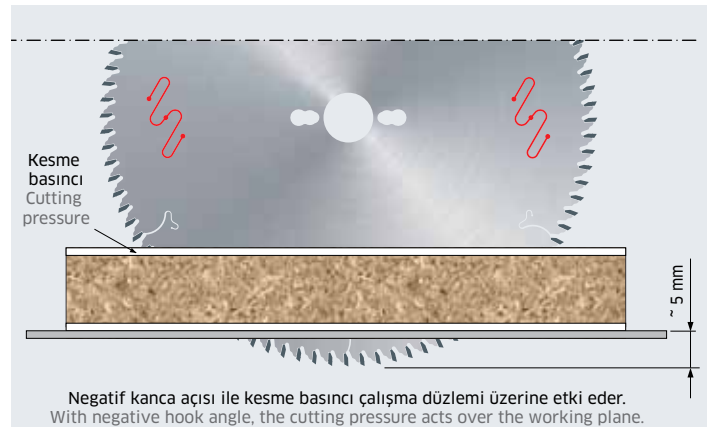
D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL NL	Kod Code	SAP SAP
303	3,2	2,2	30	60	FT01	LU3B 1300	F03FS06478

Özellikler: İçbükey yüzeye ve pozitif kesme açısına sahip düz trapez.

Features: Flat - triple chip tooth with concave face and positive cutting angle.

	Üst Ultimate	Yüksek High	İyi Good
Ağaç kompozitleri Wood composites	●		
Laminatlar Laminates	●		

Kestiği malzemenin üzerinde mil ile çalışma Working with spindle over the working plane



LU3C

HW - Çift lamine panelleri kesmek için testereler HW - Saw blades to cut bilaminated panels

Çizici testere kullanılmadan çift lamine panelleri yüksek yüzey kalitesi ve uzun kesme ömrü ile ölçülendirmek için.

Makineler: Yatar makineler, yatay panel ebatlama makineleri.

Özellikler: Oluklu diş ve negatif kesme açısına sahip konik trapez.

Malzeme: Yapışkan ve sert kaplamalara sahip çift lamine paneller.

To size bilaminated panels without the employment of the scoring saw blade, with good finishing and long cutting life.

Machines: Circular saws, horizontal panel sizing machines.

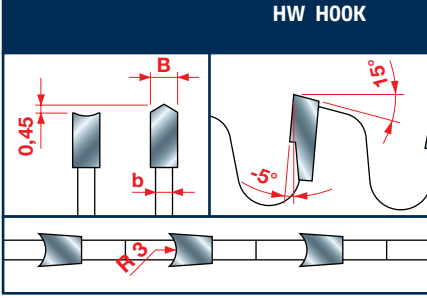
Features: Conical - triple chip tooth with concave face and negative cutting angle.

Material: Bilaminated panels with abrasive and hard coatings.

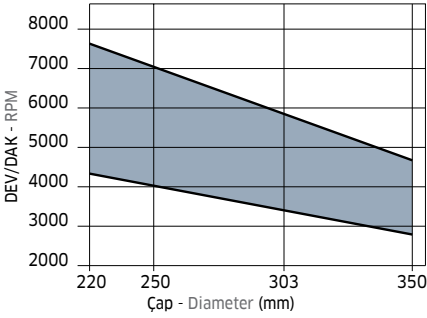
FT01: 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60



D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL NL	Kod Code	SAP SAP
220	3,2	2,2	30	42	2/7/42	LU3C 0100	F03FS05076
250	3,2	2,2	30	48	FT01	LU3C 0200	F03FS05077
303	3,2	2,2	30	60	FT01	LU3C 0300	F03FS05078
350	3,2	2,2	30	72	FT01	LU3C 0400	F03FS05080

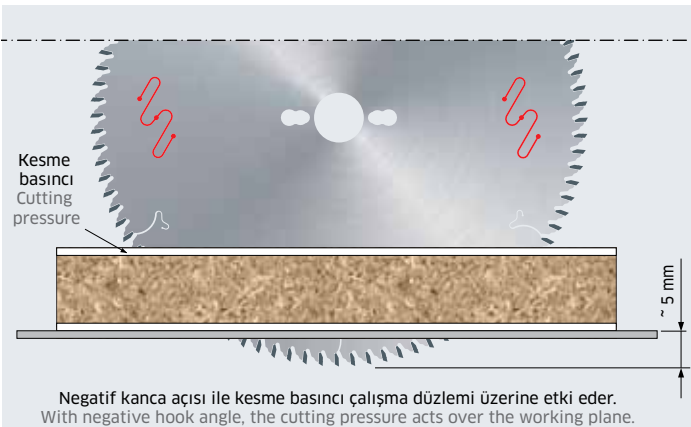


Diş özellikleri - Tooth features



Bıçak çapına göre minimum ve maksimum devir.
Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.

Kestiği malzemenin üzerinde mil ile çalışma Working with spindle over the working plane



Negatif kanca açısı ile kesme basıncı çalışma düzlemi üzerine etki eder.
With negative hook angle, the cutting pressure acts over the working plane.



Çizici gerekmez
Scorer not required

Ağaç kompozitleri
Wood composites
Laminatlar
Laminates

Üst Ultimate	Yüksek High	İyi Good
●	●	●

HW - Çift lamine panelleri kesmek için testere HW - Saw blades to cut bilaminated panels

Çizici testere ile çift lamine panelleri yüksek yüzey kalitesi ve uzun kesme ömrü ile detaylı melamin kaplamalı panelleri ölçülendirmek için.

Makineler: Yatar makineler, yatay panel ebatlama makineleri.

Özellikler: Pozitif kesme açısına sahip trapez diş.

Malzeme: Çift lamine paneller.

To size bilaminated panels with the employment of the scoring saw blade, in detail melamine-coated panels, with good finishing and long cutting life.

Machines: Circular saws, horizontal panel sizing machines.

Features: Flat-triple chip tooth with positive cutting angle.

Material: Bilaminated panels.

FT01: 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60

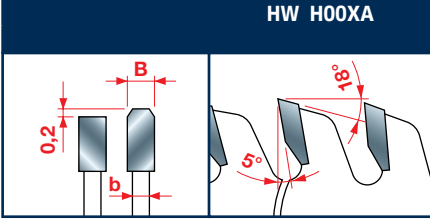
FT02: 2/9/46,4 + 2/10/60

30 mm'ye kadar kesme yükseklikleri için askı açısı 5° Hook angle 5° for cutting heights up to 30 mm

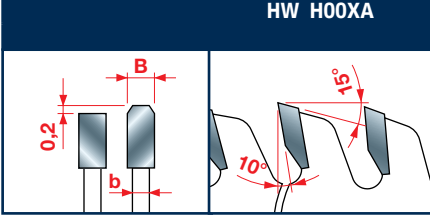
D	B	b	d	Z	α	NL	Kod	SAP
mm	mm	mm	mm			NL	Code	SAP
200	3,2	2,2	30	64	5°	2/7/42	LU3D 0100	F03FS05081
220	3,2	2,2	30	64	5°	2/7/42	LU3D 0200	F03FS05083
250	3,2	2,2	30	80	5°	FT01	LU3D 0400	F03FS05088
300	3,2	2,2	30	96	5°	FT01	LU3D 0600	F03FS05093
300	3,2	2,2	35	96	5°		LU3D 0700	F03FS05096
350	3,5	2,5	30	108	5°	FT02	LU3D 0900	F03FS05098

40 mm'ye kadar kesme yükseklikleri için askı açısı 10° Hook angle 10° for cutting heights up to 40 mm

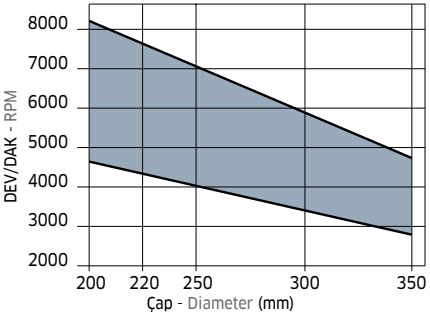
D	B	b	d	Z	α	NL	Kod	SAP
mm	mm	mm	mm			NL	Code	SAP
250	3,2	2,2	30	60	10°	FT01	LU3D 1100	F03FS05100
300	3,2	2,2	30	72	10°	FT01	LU3D 2100	F03FS05810
300	3,2	2,2	30	84	10°	FT01	LU3D 1300	F03FS05101
300	3,2	2,2	30	96	10°	FT01	LU3D 1500	F03FS05104
350	3,5	2,5	30	72	10°	FT02	LU3D 2000	F03FS05108
350	3,5	2,5	30	108	10°	FT02	LU3D 1700	F03FS05105



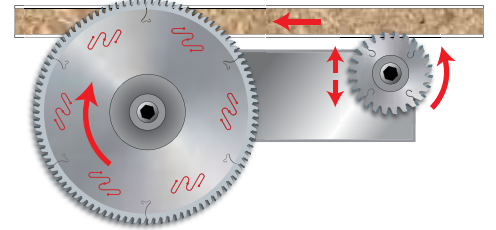
Diş özellikleri - Tooth features



Diş özellikleri - Tooth features



Bıçak çapına göre minimum ve maksimum devir.
Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.



Ağaç kompozitleri
Wood composites
Laminatlar
Laminates

Üst Ultimate	Yüksek High	İyi Good
●	●	●

HW - Çift lamine panelleri kesmek için testereleler HW - Saw blades to cut bilaminated panels

40 mm kalınlığa kadar çizici testere kullanmadan çift lamine panelleri ölçülen-
dirmek için. Detayda, melamin kaplamalı panellerde çalışmak için uygundur.

Makineler: Yatar makineler, yatay panel ebatlama makineleri, dikey panel ebatlama makineleri.

Özellikler: Negatif kesme açısına sahip trapez diş.

Malzeme: Çift lamine paneller.

To size bilaminated panels without the employment of the scoring saw blade, up to 40 mm thick. In detail, it is suitable to work melamine-coated panels.

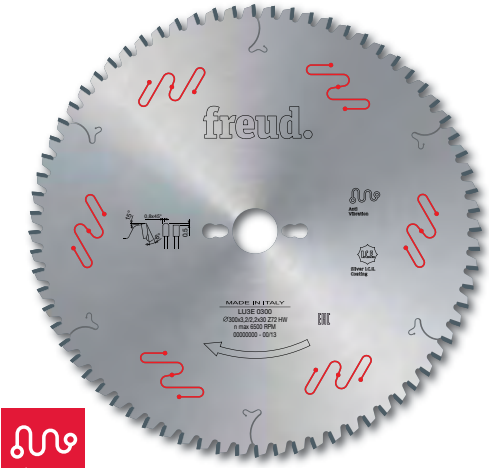
Machines: Circular saws, horizontal panel sizing machines, vertical panel sizing machines.

Features: Flat-triple chip tooth with negative cutting angle.

Material: Bilaminated panels.

FT01: 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60

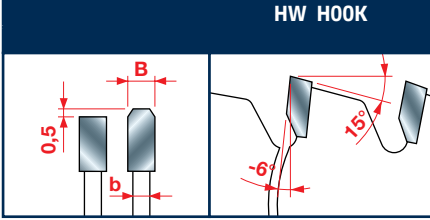
FT02: 2/9/46,4 + 2/10/60



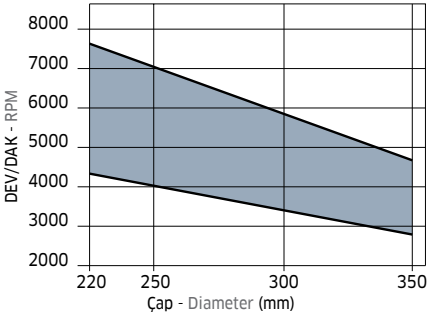
	D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL NL	Kod Code	SAP SAP
LU3E	220	3,2	2,2	30	56	2/7/42	LU3E 0100	F03FS05109
LU3E	250	3,2	2,2	30	60	FT01	LU3E 0200	F03FS05111
LU3E	300	3,2	2,2	30	72	FT01	LU3E 0300	F03FS05113
LU3E	350	3,5	2,5	30	84	FT02	LU3E 0400	F03FS05115



Çizici gerekmez
Scorer not required

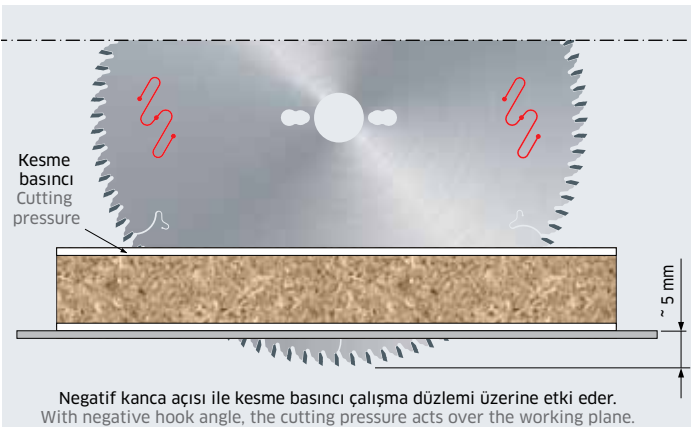


Diş özellikleri - Tooth features



Bıçak çapına göre minimum ve maksimum devir.
Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.

Kestiği malzemenin üzerinde mil ile çalışma Working with spindle over the working plane



Negatif kanca açısı ile kesme basıncı çalışma düzlemi üzerine etki eder.
With negative hook angle, the cutting pressure acts over the working plane.

Ağaç kompozitleri
Wood composites
Laminatlar
Laminates

Üst Ultimate	Yüksek High	İyi Good
●	●	●

LU3F

HW - Çift lamine panelleri kesmek için testere HW - Saw blades to cut bilaminated panels

Bir çizici testere kullanarak çift lamine panelleri ölçülendirmek için. Detayda, melamin kaplamalı panellerde ve plastik malzemelerde çalışmak için uygundur.
Makineler: Yatar makineler, yatay panel ebatlama makineleri, dikey panel ebatlama makineleri.

Özellikler: Negatif kesme açısına sahip trapez diş.

Malzeme: Çift lamine paneller, plastik malzemeler.

To size bilaminated panels without the employment of the scoring saw blade. In detail, it is suitable to work melamine-coated panels and plastic materials.

Machines: Circular saws, horizontal panel sizing machines, vertical panel sizing machines.

Features: Flat-triple chip tooth with negative cutting angle.

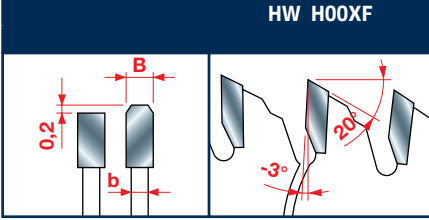
Material: Bilaminated panels, plastic materials.

FT01: 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60

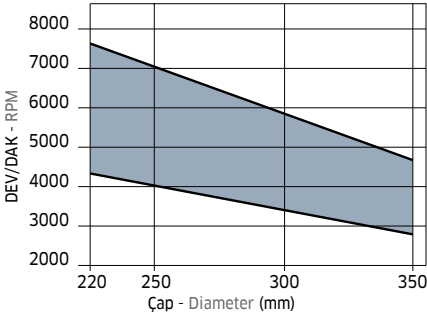
FT02: 2/9/46,4 + 2/10/60



D	B	b	d	Z	NL	Kod	SAP
mm	mm	mm	mm		NL	Code	SAP
220	3,2	2,2	30	64	2/7/42	LU3F 0100	F03FS05117
250	3,2	2,2	30	80	FT01	LU3F 0200	F03FS05119
300	3,2	2,2	30	96	FT01	LU3F 0300	F03FS05121
350	3,5	2,5	30	108	FT02	LU3F 0400	F03FS05124



Diş özellikleri - Tooth features



Bıçak çapına göre minimum ve maksimum devir.
Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.



Kestiği malzemenin üzerinde mil ile çalışma Working with spindle over the working plane



Ağaç kompozitleri
Wood composites
Laminatlar
Laminates

Üst Ultimate	Yüksek High	İyi Good
●	●	●

LG1C

HW - Sert ağacı kesmek için testereleler HW - Saw blades to cut solid wood

Dilimleme için uygun testereleler.

Makineler: Yatar makineleri, çoklu dilme makineleri.

Özellikler: ATB 10° diş, pozitif kesme açılı.

Malzeme: Yumuşak ve sert ağaç, ayrıca gevşek budaklı.

Saw blades suitable for ripping.

Machines: Table saws, multiripping machines.

Features: ATB 10° tooth with positive cutting angle.

Material: Soft and hard solid wood, also with loose knots.

FT01: 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60

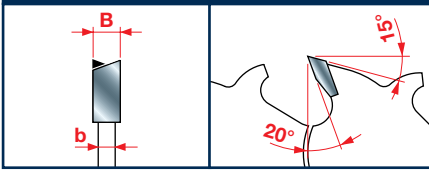
FT02: 2/9/46,4 + 2/10/60



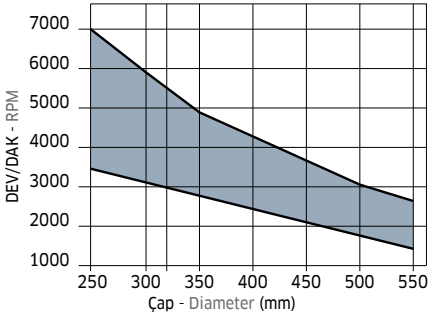
D	B	b	d	Z	NL	Kod	SAP
mm	mm	mm	mm		NL	Code	SAP
250	3,2	2,2	30	22	FT01	LG1C 0100	F03FS07559
300	3,2	2,2	30	26	FT01	LG1C 0400	F03FS07560
350	3,5	2,5	30	30	FT02	LG1C 1000	F03FS07561



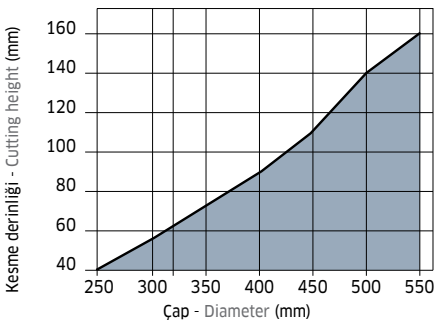
HW H01K



Diş özellikleri - Tooth features



Bıçak çapına göre minimum ve maksimum devir.
Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.



Bıçak çapına göre maksimum kesme derinliği.
Maximum depth of cut based on the blade diameter.

Sert ağaç
Solid wood

Üst Ultimate	Yüksek High	İyi Good
	●	
	●	

Yumuşak ağaçta boyuna kesim
Ripping of softwood

Sert ağaçta boyuna kesim
Ripping of hardwood

LG2A

HW - Ağaç panelleri ve kompozitleri kesmek için testereleler HW - Saw blades to cut wooden panels and composites

Boyuna ve enine kesim için uygun testereleler.

Makineler: Yatar makineler, taşınabilir makineler.

Özellikler: Pozitif kesme açısına sahip ATB diş.

Malzeme: Yumuşak ve sert ağaç, işlenmemiş suntalam ve kontrplak.

Saw blades suitable for ripping and crosscutting.

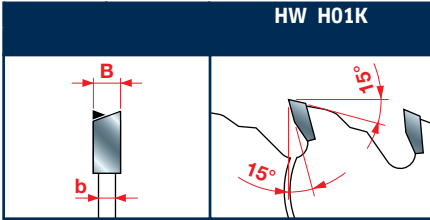
Machines: Circular saws, portable machines.

Features: ATB tooth with positive cutting angle.

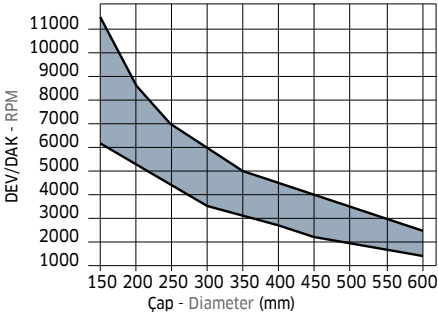
Material: Soft and hard solid wood, unprocessed chipboard and plywood.

FT01: 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60

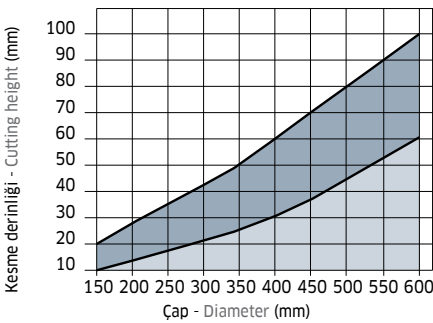
FT02: 2/9/46,4 + 2/10/60



Diş özellikleri - Tooth features



Bıçak çapına göre minimum ve maksimum devir.
Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.



Bıçak çapına göre maksimum boyuna ve enine kesim derinliği.
Maximum depth of rip and crosscut based on the blade diameter.

■ Sert ağaç
Solid wood

■ Ağaç bazlı malzeme
Wood-base materials

Sert ağaçta boyuna kesim
Ripping of solid wood
Sert ağaçta enine kesim
Crosscutting of solid wood
Ağaç kompozitleri
Wood composites

Üst Ultimate	Yüksek High	İyi Good
	●	
	●	
	●	

HW - Ağaç panelleri ve kompozitleri kesmek için testereleer HW - Saw blades to cut wooden panels and composites

Boyuna ve enine kesim için uygun testereleer.

Makineler: Yatar makineler, taşınabilir makineler.

Özellikler: ATB 15° diş, pozitif kesme açılı.

Malzeme: Yumuşak, egzotik ve sert ağaç, işlenmemiş suntalam ve kontrplak.

Saw blades suitable for ripping and crosscutting.

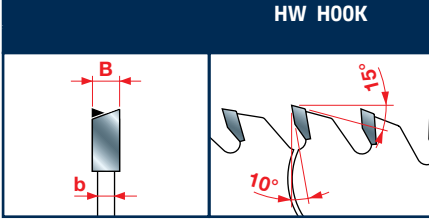
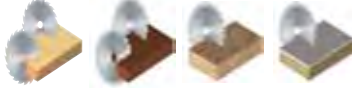
Machines: Circular saws, portable machines.

Features: ATB 15° tooth with positive cutting angle.

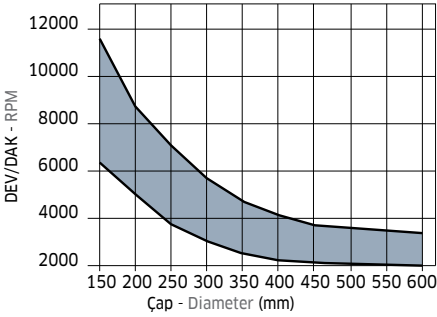
Material: Soft, hard and exotic solid wood, unprocessed chipboard and plywood.

FT01: 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60

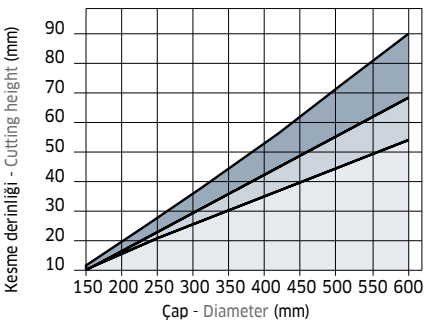
FT02: 2/9/46,4 + 2/10/60



Diş özellikleri - Tooth features



Bıçak çapına göre minimum ve maksimum devir.
Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.



Bıçak çapına göre maksimum boyuna ve enine kesim derinliği.
Maximum depth of rip and crosscut based on the blade diameter.

Sert ağaç
Solid wood

Ağaç bazlı malzeme
Wood-base materials

Kontrplak
Plywood

D	B	b	d	Z	NL	Kod	SAP
mm	mm	mm	mm		NL	Code	SAP
250	3,2	2,2	30	60	FT01	LG2B 0700	F03FS07566
300	3,2	2,2	30	60	FT01	LG2B 0900	F03FS07567
300	3,2	2,2	30	72	FT01	LG2B 1100	F03FS07439
350	3,5	2,5	30	72	FT02	LG2B 1400	F03FS07568
350	3,5	2,5	30	84	FT02	LG2B 1600	F03FS07569

	Üst Ultimate	Yüksek High	İyi Good
Sert ağaçta boyuna kesim Ripping of solid wood		●	
Sert ağaçta enine kesim Crosscutting of solid wood		●	
Ağaç kompozitleri Wood composites		●	

HW - Ağaç panelleri ve kompozitleri kesmek için testereleer HW - Saw blades to cut wooden panels and composites

Enine kesim için uygun testereleer.

Makineler: Yatar makineler, taşınabilir makineler.

Özellikler: ATB 15° diş, pozitif kesme açılı.

Malzeme: Yumuşak, egzotik ve sert ağaç, suntalam, termoplastik-ağaç kompozitleri, bir tarafı mdflam kaplamalı olan ürünler.

Saw blades suitable for crosscutting.

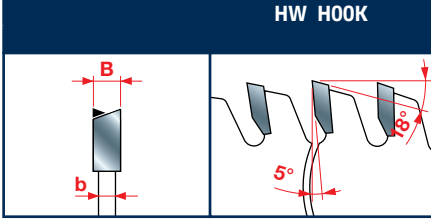
Machines: Circular saws, portable machines.

Features: ATB 15° tooth with positive cutting angle.

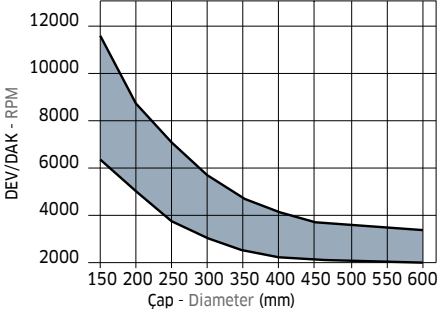
Material: Soft, hard and exotic solid wood, chipboard, thermoplastic-wood composites, MDF laminated on one side.

FT01: 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60

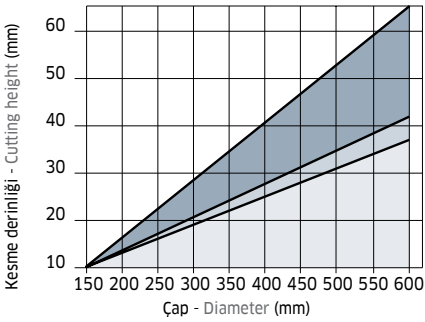
FT02: 2/9/46,4 + 2/10/60



Diş özellikleri - Tooth features



Bıçak çapına göre minimum ve maksimum devir.
Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.



Bıçak çapına göre maksimum enine kesim derinliği.
Maximum depth of crosscut based on the blade diameter.

■ Sert ağaç
Solid wood

■ Ağaç bazlı malzeme
Wood-base materials

■ Kontrplak
Plywood

D	B	b	d	Z	NL	Kod	SAP
mm	mm	mm	mm		NL	Code	SAP
250	3,2	2,2	30	80	FT01	LG2C 1200	F03FS07570
300	3,2	2,2	30	96	FT01	LG2C 1500	F03FS07571
350	3,5	2,5	30	108	FT02	LG2C 2000	F03FS07572

	Üst Ultimate	Yüksek High	İyi Good
Sert ağaçta enine kesim Crosscutting of solid wood		●	
Ağaç kompozitleri Wood composites		●	
Plastik malzemeler Plastic materials		●	

HW - Çift lamine panelleri kesmek için testereleler HW - Saw blades to cut bilaminated panels

Çizici testere ile çift lamine panelleri yüksek yüzey kalitesi ve uzun kesme ömrü ile detaylı melamin kaplamalı panelleri ölçülendirmek için.

Makineler: Yatar makineler, yatay panel ebatlama makineleri.

Özellikler: Pozitif kesme açısına sahip trapez uçlu diş.

Malzeme: Çift lamine paneller.

To size bilaminated panels with the employment of the scoring saw blade, in detail melamine-coated panels, with good finishing and long cutting life.

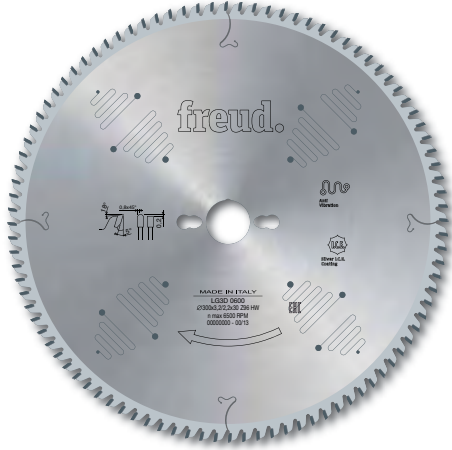
Machines: Circular saws, horizontal panel sizing machines.

Features: Flat-triple chip tooth with positive cutting angle.

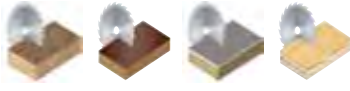
Material: Bilaminated panels.

FT01: 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60

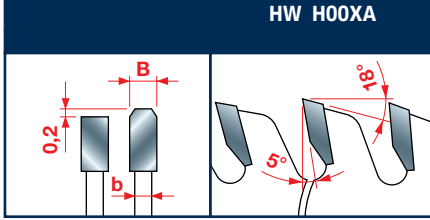
FT02: 2/9/46,4 + 2/10/60



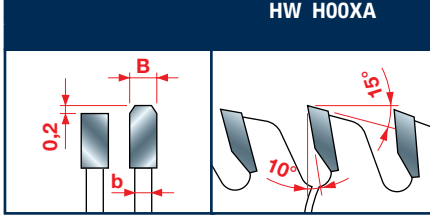
D mm	B mm	b mm	d mm	Z	α	NL FT	Kod Code	SAP SAP
250	3,2	2,2	30	80	5°	FT01	LG3D 0400	F03FS07438
300	3,2	2,2	30	96	5°	FT01	LG3D 0600	F03FS07436
350	3,5	2,5	30	108	5°	FT02	LG3D 0900	F03FS07437



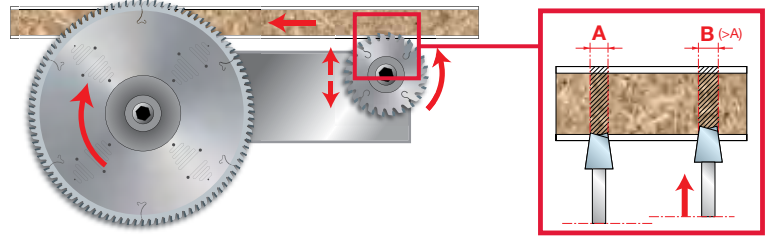
D mm	B mm	b mm	d mm	Z	α	NL FT	Kod Code	SAP SAP
300	3,2	2,2	30	72	10°	FT01	LG3D 2100	F03FS07574
350	3,5	2,5	30	72	10°	FT02	LG3D 2000	F03FS07573



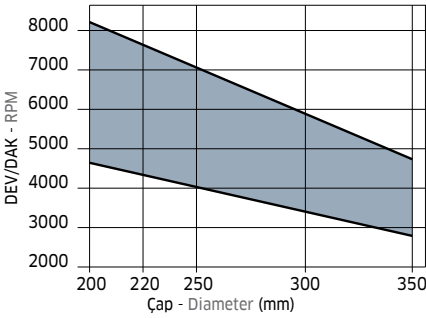
Diş özellikleri - Tooth features



Diş özellikleri - Tooth features



Ana testere kanal kesme
Cutting kerf of main saw blade



Bıçak çapına göre minimum ve maksimum devir.
Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.

Ağaç kompozitleri
Wood composites
Laminatlar
Laminates

Üst Ultimate	Yüksek High	İyi Good
	●	
	●	

Panel ebatlama makineleri için referans testere tablosu

Reference table of saw blades for panel sizing machines

ANTHON		Ana testere (Trapez - Düz) - Main saw blade (Triple Chip - Flat)							
Makine tipi Machine type	D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL NL	Kod Code	SAP SAP	
Anthon	530	5,8	4,0	60	60	1/11/85	LSB53002	F03FS04174	
Anthon Inc	700	6,2	4,2	80	60	2/17/110	LSB70001	F03FS07036	

ANTHON		Çizici testere (ATB/Konik) - Scoring saw blade (ATB/Conical)							
Makine tipi Machine type	D mm	B - B1 mm	b mm	d mm	Z	NL NL	Kod Code	SAP SAP	
Anthon	180	5,7 - 6,9	4,0	20	36		LI25M57NA3	F03FS02727	

GABBIANI		Ana testere (Trapez - Düz) - Main saw blade (Triple Chip - Flat)							
Makine tipi Machine type	D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL NL	Kod Code	SAP SAP	
Galaxy 90, Casadei	350	4,4	3,2	80	72	4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110	LSB35005	F03FS03947	
Prima	355	4,4	3,2	80	72	4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110	LSB35506	F03FS03973	
Scm Alpha	355	4,4	3,2	80	72	4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110	LSB35506	F03FS03973	
Scm Sigma 115	400	4,4	3,2	80	60	4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110	LSB40011	F03FS04037	
Class, Galaxy 115	400	4,4	3,2	80	72	4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110	LSB40012	F03FS04040	
Galaxy 125	400	4,4	3,2	80	72	4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110	LSB40012	F03FS04040	
Elite, Galaxy 140	450	4,4	3,2	80	72	2/9/130 + 4/19/120 + 2/14/110	LSB45009	F03FS04095	
A10	500	4,4	3,2	80	60	4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110	LSB50004	F03FS04147	

GABBIANI		Çizici testere (ATB/Konik) - Scoring saw blade (ATB/Conical)							
Makine tipi Machine type	D mm	B - B1 mm	b mm	d mm	Z	NL NL	Kod Code	SAP SAP	
Galaxy 90, Casadei	160	4,3 - 5,5	3,2	55	36	3/7/66 + 3/6/84	LI25M43LG3	F03FS02657	
Prima	160	4,3 - 5,5	3,2	55	36	3/7/66 + 3/6/84	LI25M43LG3	F03FS02657	
Scm Alpha	125	4,3 - 5,5	3,2	20	24		LI25M43FA3	F03FS02643	
Scm Sigma 115	160	4,3 - 5,5	3,2	55	36	3/7/66 + 3/6/84	LI25M43LG3	F03FS02657	
Class, Galaxy 115	160	4,3 - 5,5	3,2	55	36	3/7/66 + 3/6/84	LI25M43LG3	F03FS02657	
Galaxy 125	160	4,3 - 5,5	3,2	55	36	3/7/66 + 3/6/84	LI25M43LG3	F03FS02657	
Elite, Galaxy 140	160	4,3 - 5,5	3,2	55	36	3/7/66 + 3/6/84	LI25M43LG3	F03FS02657	
A10	160	4,3 - 5,5	3,2	55	36	3/7/66 + 3/6/84	LI25M43LG3	F03FS02657	

GIBEN		Ana testere (Trapez - Düz) - Main saw blade (Triple Chip - Flat)							
Makine tipi Machine type	D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL NL	Kod Code	SAP SAP	
Smart 75	320	4,4	3,2	75	72	3/13/95	LSB32002	F03FS03933	
Smart (Carro)	350	4,4	3,2	50	72	4/13/80	LSB35006	F03FS03950	
Mk Gamma	355	4,4	3,2	75	72	4/15/105	LSB35505	F03FS03970	
Trend/Prisim 1	355	4,4	3,2	75	54		LSB35502	F03FS03961	
Trend/Prisim 1	355	4,4	3,2	75	72	4/15/105	LSB35505	F03FS03970	
Starmatic	355	4,4	3,2	75	72	4/15/105	LSB35505	F03FS03970	
Starmatic 850	355	4,4	3,2	75	72	4/15/105	LSB35505	F03FS03970	
Prismatic 1	400	4,4	3,2	75	72	4/15/105	LSB40008	F03FS04029	
2000	400	4,4	3,2	75	72	4/15/105	LSB40008	F03FS04029	
Starmatic 1000	400	4,4	3,2	75	72	4/15/105	LSB40008	F03FS04029	
Prismatic 2h 100	400	4,4	3,2	75	60	4/15/105	LSB40005	F03FS04020	
Sigmatic 101	400	4,4	3,2	75	72	4/15/105	LSB40008	F03FS04029	
Prismatic 2h 1115	430	4,4	3,2	75	60	4/15/105	LSB43005	F03FS04059	
Prismatic2	430	4,4	3,2	75	72	4/15/105	LSB43008	F03FS04068	
Prismatic 3	470	4,4	3,2	75	72	4/15/105	LSB47003	F03FS04126	
Tetramatic	470	4,4	3,2	75	60	4/15/105	LSB47002	F03FS04123	
Giben	500	4,8	3,5	75	60	4/15/105	LSB50010	F03FS04160	

Panel ebatlama makineleri için referans testere tablosu

Reference table of saw blades for panel sizing machines

GIBEN						Çizici testere (ATB/Konik) - Scoring saw blade (ATB/Conical)		
Makine tipi Machine type	D mm	B - B1 mm	b mm	d mm	Z	NL NL	Kod Code	SAP SAP
Smart 75	200	4,3 - 5,5	3,2	50	36	3/13/80	LI25M43PF3	F03FS02679
Smart (Carro)	180	4,3 - 5,5	3,2	50	36	3/13/80	LI25M43NF3	F03FS02666
Mk Gamma	125	4,3 - 5,5	3,2	45	24		LI25M43FE3	F03FS02645
Trend/Prisim 1	125	4,3 - 5,5	3,2	45	24		LI25M43FE3	F03FS02645
Trend/Prisim 1	125	4,3 - 5,5	3,2	45	24		LI25M43FE3	F03FS02645
Starmatic	215	4,3 - 5,5	3,2	50	42	2/7/80 + 3/15/80	LI25M43QF3	F03FS02685
Starmatic 850	160	4,3 - 5,5	3,2	45	36	3/11/70	LI25M43LE3	F03FS02655
Prismatic 1	160	4,3 - 5,5	3,2	45	36	3/11/70	LI25M43LE3	F03FS02655
2000	125	4,3 - 5,5	3,2	45	24		LI25M43FE3	F03FS02645
Starmatic 1000	215	4,3 - 5,5	3,2	50	42	2/7/80 + 3/15/80	LI25M43QF3	F03FS02685
Prismatic 2h 100	215	4,3 - 5,5	3,2	50	42	2/7/80 + 3/15/80	LI25M43QF3	F03FS02685
Sigmatic 101	215	4,3 - 5,5	3,2	50	42	2/7/80 + 3/15/80	LI25M43QF3	F03FS02685
Prismatic 2h 1115	215	4,3 - 5,5	3,2	50	42	2/7/80 + 3/15/80	LI25M43QF3	F03FS02685
Prismatic2	215	4,3 - 5,5	3,2	50	42	2/7/80 + 3/15/80	LI25M43QF3	F03FS02685
Prismatic 3	215	4,3 - 5,5	3,2	50	42	2/7/80 + 3/15/80	LI25M43QF3	F03FS02685
Tetramatic	215	4,3 - 5,5	3,2	50	42	2/7/80 + 3/15/80	LI25M43QF3	F03FS02685
Giben	125	4,3 - 5,5	3,2	45	24		LI25M43FE3	F03FS02645

HOLZMA						Ana testere (Trapez - Düz) - Main saw blade (Triple Chip - Flat)		
Makine tipi Machine type	D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL NL	Kod Code	SAP SAP
Holzma Typ 72	350	4,4	3,2	60	54	2/14/100	LSB35002	F03FS03938
Holzma Typ 82	380	4,4	3,2	60	72	2/14/100	LSB38002	F03FS03989
Holzma Typ 81/91	380	4,8	3,5	60	84	2/14/100	LSB38005	F03FS03996
Holzma Typ 01	400	4,8	3,5	60	72		LSB40013	F03FS04043
Holzma Typ 92	420	4,8	3,5	60	60	2/14/125	LSB42001	F03FS04045
Holzma Typ 92	420	4,8	3,5	60	84	2/14/100 + 2/14/125	LSB42002	F03FS04048
Holzma Typ 11	450	4,4	3,2	60	72	2/14/125	LSB45008	F03FS04092
Holzma Typ 22	500	4,8	3,5	60	60	2/11/115	LSB50009	F03FS04158
Holzma Typ 21	500	4,8	3,5	60	72	2/11/115	LSB50011	F03FS04162
Holzma Typ 23	520	4,8	3,5	60	60	2/19/120 + 2/11/115	LSB52002	F03FS04168
Holzma Typ 23	520	4,8	3,5	60	72	2/19/120 + 2/11/115	LSB52003	F03FS04170
Holzma Typ 42	570	4,8	3,5	60	60		LSB57001	F03FS04203
Holzma Typ 33	600	5,8	4,0	60	60	2/11/115 + 2/19/120	LSB60001	F03FS04207
Holzma Typ 33	600	5,8	4,0	60	72	2/11/115 + 2/19/120	LSB60002	F03FS04210
Holzma	670	5,8	4,2	60	60	2/19/120 + 2/11/148	LSB67001	F03FS04214
Holzma	670	5,8	4,2	60	72	2/19/120 + 2/11/148	LSB67002	F03FS04215
Holzma Typ 66	730	6,2	4,2	60	60	2/11/148 + 2/19/120	LSB73001	F03FS04220

HOLZMA						Çizici testere (ATB/Konik) - Scoring saw blade (ATB/Conical)		
Makine tipi Machine type	D mm	B - B1 mm	b mm	d mm	Z	NL NL	Kod Code	SAP SAP
Holzma Typ 72	180	4,3 - 5,5	3,2	45	36		LI25M43NE3	F03FS02664
Holzma Typ 82	180	4,7 - 5,9	3,5	45	36		LI25M47NE3	F03FS02715
Holzma Typ 81/91	200	4,7 - 5,9	3,5	45	36		LI25M47PE3	F03FS02719
Holzma Typ 01	180	4,7 - 5,9	3,5	45	36		LI25M47NE3	F03FS02715
Holzma Typ 92	200	4,7 - 5,9	3,5	45	36		LI25M47PE3	F03FS02719
Holzma Typ 92	200	4,7 - 5,9	3,5	45	36		LI25M47PE3	F03FS02719
Holzma Typ 11	180	4,7 - 5,9	3,5	45	36		LI25M47NE3	F03FS02715
Holzma Typ 22	200	4,7 - 5,9	3,5	45	36		LI25M47PE3	F03FS02719
Holzma Typ 21	200	4,7 - 5,9	3,5	45	36		LI25M47PE3	F03FS02719
Holzma Typ 23	200	4,7 - 5,9	3,5	45	36		LI25M47PE3	F03FS02719
Holzma Typ 23	200	4,7 - 5,9	3,5	45	36		LI25M47PE3	F03FS02719
Holzma Typ 42	200	5,7 - 6,9	4,0	45	36		LI25M57PE3	F03FS02728
Holzma Typ 33	200	5,7 - 6,9	4,0	45	36		LI25M57PE3	F03FS02728
Holzma Typ 33	200	5,7 - 6,9	4,0	45	36		LI25M57PE3	F03FS02728
Holzma	200	5,7 - 6,9	4,0	45	36		LI25M57PE3	F03FS02728
Holzma	200	5,7 - 6,9	4,0	45	36		LI25M57PE3	F03FS02728
Holzma Typ 66	200	6,1 - 7,3	4,2	45	36		LI25M61PE3	F03FS02731

Panel ebatlama makineleri için referans testere tablosu

Reference table of saw blades for panel sizing machines

HOMAG		Ana testere (Trapez - Düz) - Main saw blade (Triple Chip - Flat)							
Makine tipi Machine type	D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL NL	Kod Code	SAP SAP	
Sawtech Chf 41	300	4,4	3,0	75	60		LSB30003	F03FS03916	
Sawtech Ch 30/06	355	4,4	3,2	75	72	4/15/105	LSB35505	F03FS03970	

HOMAG		Çizici testere (ATB/Konik) - Scoring saw blade (ATB/Conical)							
Makine tipi Machine type	D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL NL	Kod Code	SAP SAP	
Sawtech Chf 41	200	4,3 - 5,5	3,2	45	36		LI25M43PE3	F03FS02676	
Sawtech Ch 30/06	200	4,3 - 5,5	3,2	45	36		LI25M43PE3	F03FS02676	

MAYER, IRION		Ana testere (Trapez - Düz) - Main saw blade (Triple Chip - Flat)							
Makine tipi Machine type	D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL NL	Kod Code	SAP SAP	
Specific Models	305	4,4	3,0	30	60	2/10/60	LSB30501	F03FS03930	
Specific Models	400	4,4	3,2	30	72	2/10/60	LSB40007	F03FS04026	
Specific Models	500	4,4	3,2	30	72		LSB50005	F03FS04150	

MAYER, IRION		Çizici testere (ATB/Konik) - Scoring saw blade (ATB/Conical)							
Makine tipi Machine type	D mm	B - B1 mm	b mm	d mm	Z	NL NL	Kod Code	SAP SAP	
Specific Models	150	4,3 - 5,6	3,2	30	36		LI25M43KC3	F03FS02649	
Specific Models	150	4,3 - 5,6	3,2	30	36		LI25M43KC3	F03FS02649	
Specific Models	180	4,3 - 5,5	3,2	20	28		LI25M43NA3	F03FS02661	

PANHANS		Ana testere (Trapez - Düz) - Main saw blade (Triple Chip - Flat)							
Makine tipi Machine type	D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL NL	Kod Code	SAP SAP	
Euro 10	305	4,4	3,0	30	60	2/10/60	LSB30501	F03FS03930	
Euro 30	350	4,4	3,2	30	72	2/10/60	LSB35003	F03FS03941	
Euro 693	350	4,4	3,2	30	72	2/10/60	LSB35003	F03FS03941	

PANHANS		Çizici testere (ATB/Konik) - Scoring saw blade (ATB/Conical)							
Makine tipi Machine type	D mm	B - B1 mm	b mm	d mm	Z	NL NL	Kod Code	SAP SAP	
Euro 10	125	4,3 - 5,5	3,2	20	24		LI25M43FA3	F03FS02643	
Euro 30	180	4,3 - 5,5	3,2	30	28	2/7/42 + 2/10/60	LI25M43NC3	F03FS02663	
Euro 693	180	4,3 - 5,5	3,2	30	28	2/7/42 + 2/10/60	LI25M43NC3	F03FS02663	

SCHEER		Ana testere (Trapez - Düz) - Main saw blade (Triple Chip - Flat)							
Makine tipi Machine type	D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL NL	Kod Code	SAP SAP	
Fm 21	350	4,4	3,2	30	72	2/10/60	LSB35003	F03FS03941	
Fm 14	400	4,4	3,2	30	72	2/10/60	LSB40007	F03FS04026	
Fm 22	450	4,8	3,5	30	72	2/9/60	LSB45016	F03FS04109	

SCHEER		Çizici testere (ATB/Konik) - Scoring saw blade (ATB/Conical)							
Makine tipi Machine type	D mm	B - B1 mm	b mm	d mm	Z	NL NL	Kod Code	SAP SAP	
Fm 21	200	4,3 - 5,5	3,2	30	36	2/9/60	LI25M43PC3	F03FS02674	
Fm 14	200	4,3 - 5,5	3,2	30	36	2/9/60	LI25M43PC3	F03FS02674	
Fm 22	200	4,3 - 5,5	3,2	30	36	2/9/60	LI25M43PC3	F03FS02674	

Panel ebatlama makineleri için referans testere tablosu

Reference table of saw blades for panel sizing machines

SCHELLING

Makine tipi Machine type	D mm	B mm	b mm	d mm	Z	Ana testere (Trapez - Düz) - Main saw blade (Triple Chip - Flat)		
						NL NL	Kod Code	SAP SAP
Fl	460	4,4	3,2	30	72	2/13/94	LSB46001	F03FS04117
Fw	500	4,4	3,2	30	60		LSB50003	F03FS04145
Fw	500	4,4	3,2	30	72		LSB50005	F03FS04150
Schelling	530	5,2	3,5	30	60		LSB53001	F03FS04172
Ft	550	5,5	3,8	40	60	2/13/122	LSB55004	F03FS04188
At	550	5,5	3,8	40	48	2/13/122	LSB55003	F03FS04186
Schelling	620	6,2	4,2	40	60	2/13/114 + 2/13/140	LSB62001	F03FS04212
Schelling	620	6,2	4,2	40	72	2/13/114 + 2/13/140	LSB62002	F03FS04213
Schelling	670	6,2	4,2	40	60	2/17/140 + 2/13/140	LSB67003	F03FS04216
Schelling	670	6,2	4,2	40	72	2/17/140 + 2/13/140	LSB67004	F03FS04217
Schelling	680	6,2	4,2	40	60	2/13/140 + 2/17/140	LSB68001	F03FS04218
Schelling	720	6,4	4,4	40	60	4/14/114 + 2/14/140	LSB72001	F03FS04219

SCHELLING

Makine tipi Machine type	D mm	B - B1 mm	b mm	d mm	Z	Çizici testere (ATB/Konik) - Scoring saw blade (ATB/Conical)		
						NL NL	Kod Code	SAP SAP
Fl	200	4,3 - 5,5	3,2	20	36		LI25M43PA3	F03FS02670
Fw	180	4,3 - 5,5	3,2	20	28		LI25M43NA3	F03FS02661
Fw	180	4,3 - 5,5	3,2	20	28		LI25M43NA3	F03FS02661
Schelling	200	5,1 - 6,3	3,5	20	36		LI25M51PA3	F03FS02725
Ft	200	5,4 - 6,6	3,8	20	36		LI25M54PA3	F03FS02726
At	200	5,4 - 6,6	3,8	20	36		LI25M54PA3	F03FS02726
Schelling	200	6,1 - 7,3	4,2	20	36		LI25M61PA3	F03FS02730
Schelling	200	6,1 - 7,3	4,2	20	36		LI25M61PA3	F03FS02730
Schelling	200	6,1 - 7,3	4,2	20	36		LI25M61PA3	F03FS02730
Schelling	200	6,1 - 7,3	4,2	20	36		LI25M61PA3	F03FS02730
Schelling	200	6,1 - 7,3	4,2	20	36		LI25M61PA3	F03FS02730
Schelling	220	6,3 - 7,5	4,4	20	36		LI25M63UA3	F03FS02732

SCM

Makine tipi Machine type	D mm	B mm	b mm	d mm	Z	Ana testere (Trapez - Düz) - Main saw blade (Triple Chip - Flat)		
						NL NL	Kod Code	SAP SAP
Sigma 65	300	4,4	3,0	80	60	2/14/110 + 4/9/100	LSB30004	F03FS03918

SCM

Makine tipi Machine type	D mm	B - B1 mm	b mm	d mm	Z	Çizici testere (ATB/Konik) - Scoring saw blade (ATB/Conical)		
						NL NL	Kod Code	SAP SAP
Sigma 65	160	4,3 - 5,5	3,2	55	36	3/7/66 + 3/6/84	LI25M43LG3	F03FS02657

Panel ebatlama makineleri için referans testere tablosu

Reference table of saw blades for panel sizing machines

SELCO		Ana testere (Trapez - Düz) - Main saw blade (Triple Chip - Flat)							
Makine tipi Machine type	D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL NL	Kod Code	SAP SAP	
Eb70	300	4,4	3,0	65	60	2/9/110	LSB30002	F03FS03914	
Eb100	360	4,4	3,0	65	60	2/9/110	LSB36001	F03FS03978	
Eb100	360	4,4	3,2	65	72	2/9/110	LSB36002	F03FS03981	
Wn610	380	4,4	3,2	65	72	2/9/110	LSB38014	F03FS07266	
Eb110	400	4,4	3,2	80	60	4/19/120 + 2/9/130	LSB40006	F03FS04023	
Eb110	400	4,4	3,2	80	72	4/19/120 + 2/9/130	LSB40009	F03FS04032	
Eb120/Wn 600-122	430	4,4	3,2	80	72	2/9/130 + 4/19/120 + 2/14/110	LSB43009	F03FS04071	
Wn 600-132	450	4,4	3,2	80	72	2/9/130 + 4/19/120 + 2/14/110	LSB45009	F03FS04095	
Wn 600-145	480	4,8	3,5	80	72	2/9/130 + 4/19/120	LSB48001	F03FS04131	

SELCO		Çizici testere (ATB/Konik) - Scoring saw blade (ATB/Conical)							
Makine tipi Machine type	D mm	B - B1 mm	b mm	d mm	Z	NL NL	Kod Code	SAP SAP	
Eb70	200	4,3 - 5,5	3,2	65	36	2/9/100 + 2/9/110	LI25M43PI3	F03FS02681	
Eb100	200	4,3 - 5,5	3,2	65	36	2/9/100 + 2/9/110	LI25M43PI3	F03FS02681	
Eb100	200	4,3 - 5,5	3,2	65	36	2/9/100 + 2/9/110	LI25M43PI3	F03FS02681	
Wn610	200	4,3 - 5,5	3,2	65	36	2/9/100 + 2/9/110	LI25M43PI3	F03FS02681	
Eb110	300	4,3 - 5,5	3,2	65	72	2/9/110	LI25M43RI3	F03FS02689	
Eb110	200	4,3 - 5,5	3,2	65	36	2/9/100 + 2/9/110	LI25M43PI3	F03FS02681	
Eb120/Wn 600-122	200	4,3 - 5,5	3,2	65	36	2/9/100 + 2/9/110	LI25M43PI3	F03FS02681	
Wn 600-132	200	4,3 - 5,5	3,2	65	36	2/9/100 + 2/9/110	LI25M43PI3	F03FS02681	
Wn 600-145	200	4,7 - 5,9	3,5	65	36	2/9/100 + 2/9/110	LI25M47PI3	F03FS02720	

HW - Panel ebatlama testereleri HW - Panel sizing saw blades

Tekli veya çoklu panelleri ölçülendirmek için.

Makineler: Çizicili yatay panel ebatlama makineleri.

Özellikler: ATB 10° diş, pozitif kesme açılı.

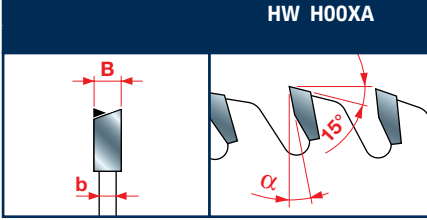
Malzeme: Suntalam veya mdf'lam.

To size single or multiple panels.

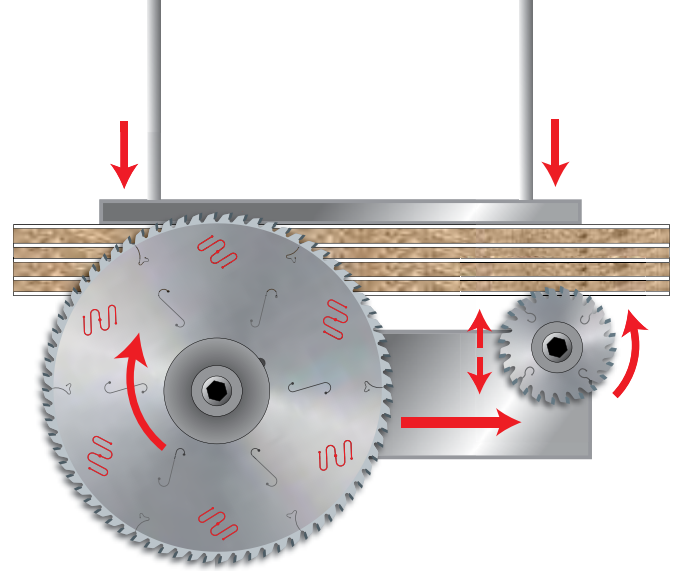
Machines: Horizontal panel sizing machines with scorer.

Features: ATB 10° tooth with positive cutting angle.

Material: Chipboard or MDF.



Diş özellikleri - Tooth features



D mm	B mm	b mm	d mm	Z	α	NL NL	Makineler Machines	Kod Code	SAP SAP
350	4,4	3,2	30	54	10°	2/10/60	Panhans, SCM, Scheer	LSA35004	F03FS03819
350	4,4	3,2	75	54	10°			LSA35005	F03FS03822
355	4,4	3,2	30	54	10°	2/10/60		LSA35504	F03FS03830
355	4,4	3,2	75	54	10°	4/15/105	Giben	LSA35505	F03FS03833
355	4,4	3,2	80	54	10°	4/9/100 + 2/14/110	Gabbiani	LSA35506	F03FS03835
380	4,4	3,0	30	48	10°	2/10/60		LSA38001	F03FS03838
380	4,4	3,2	80	48	15°	4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110	Gabbiani	LSA38002	F03FS07175
400	4,4	3,2	30	48	15°			LSA40001	F03FS03843
400	4,4	3,2	75	48	15°	4/15/105	Giben	LSA40002	F03FS03845
400	4,4	3,2	80	48	15°	4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110	Gabbiani	LSA40008	F03FS03863
400	4,4	3,2	30	60	10°	2/10/60		LSA40004	F03FS03851
400	4,4	3,2	75	60	10°	4/15/105	Giben	LSA40005	F03FS03854
400	4,4	3,2	80	60	10°	4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110	Gabbiani	LSA40007	F03FS03860
400	4,4	3,2	80	60	15°	2/9/130 + 4/19/120	Selco	LSA40006	F03FS03857
410	4,4	3,2	30	48	15°			LSA41001	F03FS03866
410	4,4	3,2	80	48	15°	4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110	Gabbiani	LSA41002	F03FS03868
420	4,4	3,2	30	60	15°			LSA42001	F03FS07176
420	4,4	3,2	80	60	15°	4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110	Gabbiani	LSA42002	F03FS03871
430	4,4	3,2	30	60	15°			LSA43001	F03FS03874
450	4,4	3,2	30	48	15°	02/10/60		LSA45001	F03FS03879
450	4,4	3,2	30	60	15°	2/9/60		LSA45003	F03FS03884
450	4,4	3,2	80	60	15°	2/9/130 + 4/19/120	Selco	LSA45004	F03FS03887
500	4,4	3,2	30	60	15°			LSA50004	F03FS03895
500	4,4	3,2	75	60	15°	4/15/105	Giben	LSA50005	F03FS03897
500	4,8	3,5	80	60	15°	4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110	Gabbiani	LSA50006	F03FS03899
550	5,2	3,5	30	48	15°			LSA55001	F03FS03901
550	5,2	3,5	75	48	15°	4/15/105	Giben	LSA55002	F03FS03904
550	5,5	3,8	80	48	15°	4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110	Gabbiani	LSA55003	F03FS03907
565	5,2	3,5	100	48	15°		Giben	LSA56501	F03FS03910

HW - Panel ebatlama testereleri HW - Panel sizing saw blades

Tekli veya çoklu panelleri ölçülendirmek için.

Makineler: Çizicili yatay panel ebatlama makineleri.

Özellikler: Pozitif kesme açısına sahip trapez dişi.

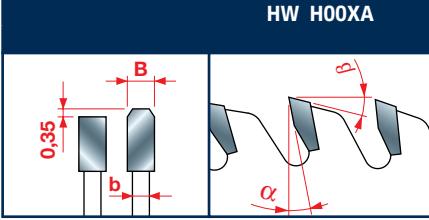
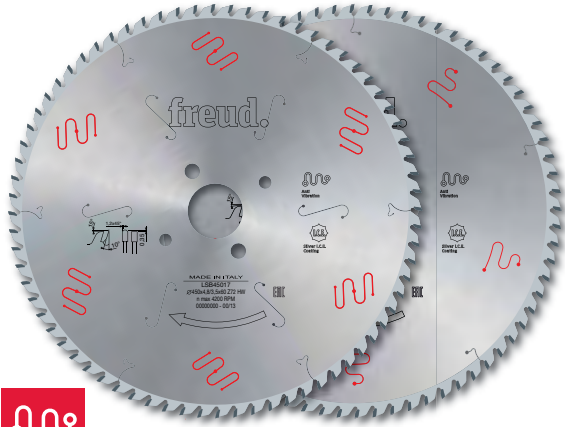
Malzeme: Suntalam veya melamin veya plastik malzemelerle kaplanmış mdf'lam.

To size single or multiple panels.

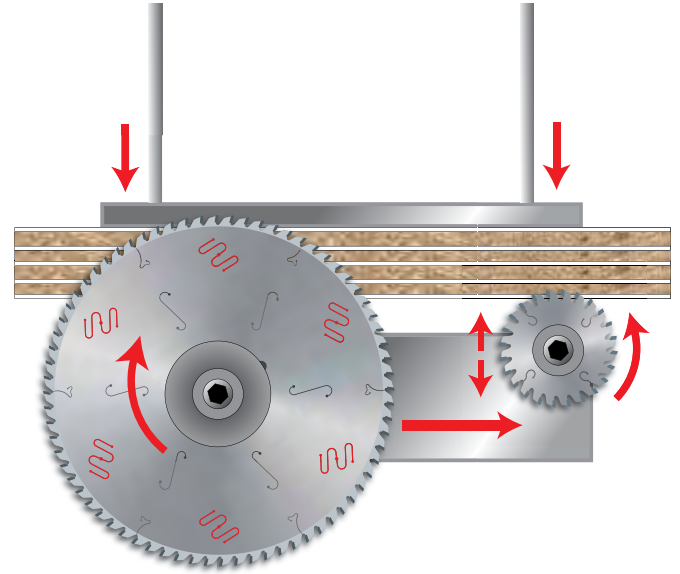
Machines: Horizontal panel sizing machines with scorer.

Features: Triple chip tooth with positive cutting angle.

Material: Chipboard or MDF laminated with melamine or plastic materials.



Diş özellikleri - Tooth features



D	B	b	d	Z	α	β	NL	Makineler	Kod	SAP	Kod	SAP	
mm	mm	mm	mm				NL	Machines	Code	SAP	Code	SAP	
									Silver I.C.E. Coating				
									Extended				
250	4,2	3,0	55	48	15°	15°		Techmatic		LSB25001	F03FS06974		
250	4,2	3,0	30	60	15°	15°		Techmatic		LSB25003	F03FS07367		
250	4,2	3,0	55	60	15°	15°		Techmatic		LSB25002	F03FS07366		
250	4,4	3,0	30	80	15°	15°	2/9/46,4 + 2/10/60			LSB25004	F03FS07372		
300	4,4	3,0	30	60	10°	15°	2/10/60	Panhans		LSB30001	F03FS03912	LSB30001X	F03FS07802
300	4,4	3,0	75	60	10°	15°		Homag		LSB30003	F03FS03916		
300	4,4	3,0	80	60	10°	15°	4/9/100 + 2/14/110	SCM		LSB30004	F03FS03918		
300	4,4	3,0	30	72	10°	15°	2/10/60	Panhans		LSB30005	F03FS03920	LSB30005X	F03FS07803
300	4,4	3,0	65	72	10°	15°	2/9/110	Selco		LSB30006	F03FS03922		
300	4,4	3,0	75	72	10°	15°		Holzma		LSB30007	F03FS03924		
300	4,4	3,0	80	72	10°	15°	4/9/100 + 2/14/110	SCM		LSB30008	F03FS03926	LSB30008X	F03FS07804
300	4,4	3,0	65	60	10°	15°	2/9/110	Selco		LSB30002	F03FS03914		
300	4,4	3,2	65	60	10°	15°	2/9/110	Selco		LSB30011	F03FS07743		
305	4,4	3,0	30	60	10°	15°	2/10/60	Mayer, Panhans, SCM		LSB30501	F03FS03930		
320	4,4	3,2	30	60	10°	15°				LSB32005	F03FS06570		
320	4,4	3,2	50	60	10°	15°	3/15/80 + 3/13/95	Giben		LSB32004	F03FS06569		
320	4,4	3,2	65	60	10°	15°	2/9/110	Selco		LSB32003	F03FS06027		
320	4,4	3,2	65	72	10°	15°	2/9/110	Selco		LSB32001	F03FS03931	LSB32001X	F03FS07805
320	4,4	3,2	75	72	10°	15°	3/13/95	Giben		LSB32002	F03FS03933		
350	4,4	3,2	30	54	10°	15°	2/10/60	Panhans, Scheer		LSB35001	F03FS03935		
350	4,4	3,2	60	54	10°	15°	2/14/100	Holzma		LSB35002	F03FS03938		
350	4,4	3,2	30	72	10°	15°	2/10/60	Panhans, Scheer		LSB35003	F03FS03941	LSB35003X	F03FS07630
350	4,4	3,2	50	72	10°	15°	4/13/80	Giben		LSB35006	F03FS03950	LSB35006X	F03FS07709
350	4,4	3,2	60	72	10°	15°	2/14/100	Holzma		LSB35004	F03FS03944	LSB35004X	F03FS07636
350	4,4	3,2	75	72	10°	15°		Giben		LSB35008	F03FS03954	LSB35008X	F03FS07634
350	4,4	3,2	80	72	10°	15°	4/9/100+2/9/110+2/14/110	Gabbiani		LSB35005	F03FS03947	LSB35005X	F03FS07635
350	4,2	3,2	80	84	15°	15°				LSB35012	F03FS07548		
350	4,2	3,2	80	96	15°	15°				LSB35011	F03FS07547		
355	4,4	3,2	75	54	10°	15°		Giben		LSB35502	F03FS03961		
355	4,4	3,2	80	54	10°	15°	4/9/100+2/9/110+2/14/110	Gabbiani		LSB35503	F03FS03964		

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	α	β	NL NL	Makinerler Machines	Kod Code	SAP SAP	Kod Code	SAP SAP	
									Silver I.C.E. Coating		Extended		
355	4,4	3,2	30	72	10°	15°	2/10/60	Panhans, SCM		LSB35504	F03FS03967	LSB35504X	F03FS07674
355	4,4	3,2	65	72	15°	15°	2/9/110	Selco		LSB35508	F03FS07739		
355	4,4	3,2	75	72	10°	15°	4/15/105	Giben		LSB35505	F03FS03970	LSB35505X	F03FS07633
355	4,4	3,2	75	72	10°	15°	3/7/100	Gabbiani		LSB35507	F03FS03976	LSB35507X	F03FS07710
355	4,4	3,2	80	72	10°	15°	4/9/100+2/9/110+2/14/110	Gabbiani		LSB35506	F03FS03973		
360	4,4	3,0	65	60	10°	15°	2/9/110	Selco		LSB36001	F03FS03978		
360	4,4	3,2	65	72	10°	15°	2/9/110	Selco		LSB36002	F03FS03981	LSB36002X	F03FS07673
370	4,4	3,2	30	72	10°	15°	2/10/60	Schelling		LSB37001	F03FS03984		
380	4,4	3,2	80	48	10°	15°	4/9/100+2/9/110+2/14/110	Gabbiani		LSB38009	F03FS04006		
380	4,4	3,2	50	60	10°	15°	4/13/80	Giben		LSB38007	F03FS04000		
380	4,4	3,2	60	60	10°	15°	2/14/100	Holzma		LSB38001	F03FS03986	LSB38001X	F03FS07806
380	4,4	3,2	30	72	10°	15°	02/08/83			LSB38011	F03FS08132		
380	4,4	3,2	50	72	10°	15°	4/13/80	Giben		LSB38008	F03FS04003		
380	4,4	3,2	60	72	10°	15°	2/14/100	Holzma		LSB38002	F03FS03989	LSB38002X	F03FS07631
380	4,4	3,2	65	72	10°	15°	2/9/110	Selco		LSB38014	F03FS07266		
380	4,4	3,2	75	72	10°	15°	2/14/100	Holzma		LSB38012	F03FS05805	LSB38012X	F03FS07672
380	4,4	3,2	80	72	10°	15°	4/9/100+2/9/110+2/14/110	Gabbiani		LSB38010	F03FS04008	LSB38010X	F03FS07808
380	4,4	3,2	80	96	10°	15°	4/9/100+2/9/110+2/14/110	Gabbiani		LSB38013	F03FS06258	LSB38013X	F03FS07809
380	4,8	3,5	60	60	10°	15°	2/14/100	Holzma		LSB38003	F03FS03992		
380	4,8	3,5	60	72	10°	15°	2/14/100	Holzma		LSB38004	F03FS03994	LSB38004X	F03FS07632
380	4,8	3,5	60	84	10°	15°	2/14/100	Holzma		LSB38005	F03FS03996	LSB38005X	F03FS07807
390	4,4	3,2	80	72	10°	15°	2/14/110	Sigma		LSB39001	F03FS04010		
400	4,4	3,2	30	48	10°	15°				LSB40001	F03FS04011		
400	4,4	3,2	75	48	15°	15°	4/15/105	Giben		LSB40002	F03FS04013		
400	4,4	3,2	80	48	15°	15°	2/9/110+4/9/100+2/14/110	Gabbiani		LSB40010	F03FS04035		
400	4,4	3,2	30	60	15°	15°	2/10/60			LSB40004	F03FS04017		
400	4,4	3,2	75	60	15°	15°	4/15/105	Giben		LSB40005	F03FS04020		
400	4,4	3,2	80	60	15°	15°	2/9/130 + 4/19/120	Selco		LSB40006	F03FS04023		
400	4,4	3,2	80	60	15°	15°	4/9/100+2/9/110+2/14/110	Gabbiani		LSB40011	F03FS04037		
400	4,4	3,2	30	72	10°	15°	2/10/60	Scheer		LSB40007	F03FS04026	LSB40007X	F03FS07725
400	4,4	3,2	65	72	15°	15°	2/9/110	Selco		LSB40016	F03FS07740		
400	4,4	3,2	75	72	10°	15°	4/15/105	Giben		LSB40008	F03FS04029	LSB40008X	F03FS07726
400	4,4	3,2	80	72	10°	15°	2/9/130 + 4/19/120	Selco		LSB40009	F03FS04032	LSB40009X	F03FS07810
400	4,4	3,2	80	72	10°	15°	4/9/100+2/9/110+2/14/110	Gabbiani		LSB40012	F03FS04040		
400	4,6	3,2	35	72	10°	15°				LSB40015	F03FS05981		
400	4,8	3,5	60	72	10°	15°				LSB40013	F03FS04043	LSB40013X	F03FS07711
420	4,4	3,2	80	60	10°	15°	4/9/100+2/9/110+2/14/110	Gabbiani		LSB42004	F03FS06028		
420	4,4	3,2	50	72	10°	15°	4/13/80	Giben		LSB42006	F03FS06544		
420	4,4	3,2	80	72	10°	15°	4/9/100+2/9/110+2/14/110	Gabbiani		LSB42005	F03FS06029		
420	4,8	3,5	60	60	15°	15°	2/14/125	Holzma		LSB42001	F03FS04045		
420	4,8	3,5	60	84	10°	15°	2/14/100+2/14/125	Holzma		LSB42002	F03FS04048		
430	4,4	3,2	30	48	15°	15°				LSB43001	F03FS04050		
430	4,4	3,2	75	48	15°	15°	4/15/105	Giben		LSB43002	F03FS04052		
430	4,4	3,2	30	60	15°	15°	2/10/60			LSB43004	F03FS04057		
430	4,4	3,2	75	60	15°	15°	4/15/105	Giben		LSB43005	F03FS04059		
430	4,4	3,2	80	60	15°	15°	2/9/130+2/14/110+4/19/120	Selco - Gabbiani		LSB43006	F03FS04062		
430	4,4	3,2	30	72	15°	15°				LSB43007	F03FS04065		
430	4,4	3,2	65	72	10°	15°	2/9/110	Selco		LSB43012	F03FS07457		
430	4,4	3,2	75	72	10°	15°	4/15/105	Giben		LSB43008	F03FS04068	LSB43008X	
430	4,4	3,2	80	72	10°	15°	2/9/130+2/14/110+4/19/120	Selco - Gabbiani		LSB43009	F03FS04071	LSB43009X	
430	4,4	3,2	75	96	10°	15°	4/15/105	Giben Prismatic		LSB43010	F03FS04074		
430	4,8	3,5	70	72	15°	15°	4/11/130	Selco		LSB43013	F03FS07741		
450	4,4	3,2	30	48	15°	15°	2/9/60	Mayer, Panhans, SCM		LSB45001	F03FS04076		
450	4,4	3,2	60	48	15°	15°	2/14/125	Holzma		LSB45002	F03FS04078		
450	4,4	3,2	80	48	15°	15°	2/9/130+4/19/120+2/14/110	Selco - Gabbiani		LSB45003	F03FS04080		
450	4,4	3,2	30	60	15°	15°	02/10/60	Mayer, Panhans, SCM		LSB45004	F03FS04083		
450	4,4	3,2	60	60	15°	15°	2/14/125	Holzma		LSB45005	F03FS04085		
450	4,4	3,2	80	60	10°	15°	2/9/130+4/19/120+2/14/110	Selco - Gabbiani		LSB45006	F03FS04087		

D	B	b	d	Z	α	β	NL	Makinerler	Kod	SAP	Kod	SAP	
mm	mm	mm	mm		°	°	NL	Machines	Code	SAP	Code	SAP	
									Silver I.C.E. Coating		Extended		
450	4,4	3,2	30	72	10°	15°	2/10/60	Mayer, Panhans, SCM		LSB45007	F03FS04090		
450	4,4	3,2	60	72	10°	15°	2/14/125	Holzma		LSB45008	F03FS04092		
450	4,4	3,2	80	72	10°	15°	2/9/130+2/14/110+4/19/120	Selco - Gabbiani		LSB45009	F03FS04095	LSB45009X	F03FS07811
450	4,8	3,5	30	72	10°	15°	02/09/60	Scheer		LSB45016	F03FS04109		
450	4,8	3,5	60	72	10°	15°	2/14/125 + 2/17/100	Holzma		LSB45017	F03FS04111	LSB45017X	F03FS07391
450	4,8	3,5	80	72	10°	15°	2/9/130 + 4/19/120	Selco		LSB45018	F03FS04114	LSB45018X	F03FS07812
450	4,8	3,5	60	84	10°	15°	2/14/125	Holzma		LSB45019	F03FS06177		
460	4,4	3,2	30	72	10°	15°	2/13/94	Schelling		LSB46001	F03FS04117		
460	4,4	3,2	75	72	15°	15°	2/7/110	Giben				LSB46002X	F03FS04117
470	4,4	3,2	75	48	15°	15°	4/15/105	Giben		LSB47001	F03FS04120		
470	4,4	3,2	75	60	15°	15°	4/15/105	Giben		LSB47002	F03FS04123		
470	4,4	3,2	75	72	10°	15°	4/15/105	Giben		LSB47003	F03FS04126		
470	4,4	3,2	75	96	10°	15°	4/15/105	Giben		LSB47004	F03FS04129		
470	4,8	3,5	70	72	15°	15°	4/11/130	Selco		LSB47005	F03FS07742		
480	4,8	3,5	80	48	15°	15°	2/9/130+2/14/110+4/19/120	Selco - Gabbiani		LSB48002	F03FS04134		
480	4,8	3,5	80	60	15°	15°	2/9/130 + 4/19/120	Selco		LSB48003	F03FS04136		
480	4,8	3,5	30	72	10°	15°	2/10/60	Schelling		LSB48004	F03FS04138		
480	4,8	3,5	80	72	10°	15°	2/9/130 + 4/19/120	Selco		LSB48001	F03FS04131		
500	4,4	3,2	80	48	15°	15°	4/9/100+2/9/110+2/14/110	Gabbiani		LSB50002	F03FS04142		
500	4,4	3,2	30	60	15°	15°		Schelling		LSB50003	F03FS04145		
500	4,4	3,2	80	60	15°	15°	4/9/100+2/9/110+2/14/110	Gabbiani		LSB50004	F03FS04147		
500	4,4	3,2	30	72	15°	15°		Schelling		LSB50005	F03FS04150		
500	4,8	3,5	60	48	15°	15°	2/11/115	Holzma		LSB50007	F03FS04154		
500	4,8	3,5	60	60	15°	15°	2/11/115	Holzma		LSB50009	F03FS04158		
500	4,8	3,5	75	60	15°	15°	4/15/105	Giben		LSB50010	F03FS04160		
500	4,8	3,5	60	72	15°	15°	2/11/115	Holzma		LSB50011	F03FS04162		
500	4,8	3,5	75	72	15°	15°	4/15/105	Giben		LSB50012	F03FS04164		
510	4,8	3,5	80	72	15°	15°	2/9/130 + 4/19/120	Selco		LSB51001	F03FS06220		
520	4,4	3,2	30	54	15°	15°	2/13/94	Schelling		LSB52005	F03FS06799		
520	4,8	3,5	60	60	15°	15°	2/11/115 + 2/19/120	Holzma		LSB52002	F03FS04168		
520	4,8	3,5	60	72	15°	15°	2/11/115 + 2/19/120	Holzma		LSB52003	F03FS04170		
520	4,8	3,5	70	72	18°	13°	4/11/130	Selco		LSB52006	F03FS07659		
530	5,2	3,5	30	60	15°	15°		Schelling		LSB53001	F03FS04172		
530	5,8	4,0	60	60	15°	15°	01/11/85	Anthon		LSB53002	F03FS04174		
540	4,8	3,5	60	60	15°	15°	2/11/115 + 2/19/120	Holzma Typ 33		LSB54002	F03FS04178		
540	4,8	3,5	60	72	15°	15°	2/11/115 + 2/19/120	Holzma Typ 33		LSB54003	F03FS04180		
540	5,8	4,0	60	60	15°	15°	01/11/85	Anthon		LSB54004	F03FS06030		
550	5,2	3,5	80	48	15°	15°	2/14/110	Gabbiani		LSB55005	F03FS04190		
550	5,2	3,5	60	60	15°	15°				LSB55002	F03FS04184		
550	5,2	3,5	80	60	15°	15°	2/14/110	Gabbiani		LSB55006	F03FS04192		
550	5,5	3,8	40	48	15°	15°	2/13/122	Schelling		LSB55003	F03FS04186		
550	5,5	3,8	40	60	15°	15°	2/13/122	Schelling		LSB55004	F03FS04188		
565	5,2	3,5	80	48	15°	15°	2/14/110 + 4/9/100	Gabbiani		LSB56503	F03FS04200		
565	5,2	3,5	100	48	15°	15°		Giben		LSB56501	F03FS04195		
565	5,2	3,5	100	60	15°	15°		Giben		LSB56502	F03FS04197		
570	4,8	3,5	60	60	15°	15°	2/11/115 + 2/19/120	Holzma		LSB57001	F03FS04203		
600	5,8	4,0	60	60	15°	15°	2/11/115 + 2/19/120	Holzma Typ 33		LSB60001	F03FS04207		
600	5,8	4,0	60	72	15°	15°	2/11/115 + 2/19/120	Holzma Typ 33		LSB60002	F03FS04210		
620	6,2	4,2	40	60	18°	13°	2/13/114 + 2/13/140	Schelling		LSB62001	F03FS04212		
620	6,2	4,2	40	72	15°	15°	2/13/114 + 2/13/140	Schelling		LSB62002	F03FS04213		
670	5,8	4,2	60	60	18°	13°	2/11/148 + 2/19/120	Holzma		LSB67001	F03FS04214		
670	5,8	4,2	60	72	15°	15°	2/11/148 + 2/19/120	Holzma		LSB67002	F03FS04215		
670	6,2	4,2	40	60	18°	13°	2/17/140 + 2/13/140	Schelling		LSB67003	F03FS04216		
670	6,2	4,2	40	72	15°	15°	2/17/140 + 2/13/140	Schelling		LSB67004	F03FS04217		
680	6,2	4,2	40	60	18°	13°	2/13/140 + 2/17/140	Schelling		LSB68001	F03FS04218		
700	6,2	4,2	80	60	18°	15°	2/17/110	Anthon LNC		LSB70001	F03FS07036		
720	6,4	4,4	40	60	18°	15°	2/14/114 + 2/14/140	Schelling		LSB72001	F03FS04219		
730	6,2	4,2	60	60	18°	15°	2/11/148 + 2/19/120	Holzma Typ 66		LSB73001	F03FS04220		

HW - Değişken adımli "Supercut" panel ebatlama testereleri HW - "Supercut" panel sizing saw blades with variable pitch

Tekli veya çoklu panelleri ölçülendirmek için.

Makineler: Çizicili yatay panel ebatlama makineleri.

Özellikler: Pozitif kesme açısına sahip trapez dişi. Üretim çıktısını artırmak amacıyla yüksek besleme hızlarında kesim için mükemmel. Hassas kesme kenarı ve ortaya çıkan kusursuz yüzey sayesinde kenar sarma öncesinde ek işleme gerek kalmaz. LSC Testere ürün grubu, pazardaki en iyi yüzey kalitesi ile en yüksek besleme hızına ulaşmak amacıyla geliştirilmiştir. Performans = Üretkenlik! freud'un yeni özel patentli titreşim azaltma kazıkları bugün pazarda mevcut olan en yüksek ses azaltma ve titreşimi sunmak için stratejik yerleştirilmiştir ve tasarlanmıştır. Teknolojinin Avantajları arasında bugünkü panel işleme ekipmanları ile tekli veya grup halinde tabakaları kesmek için sınıfındaki en iyi performans yer almaktadır.

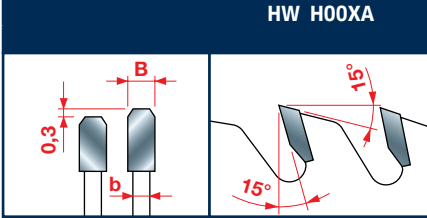
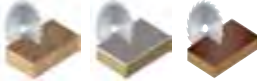
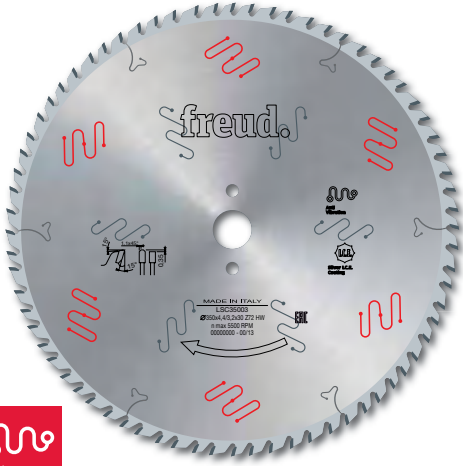
Malzeme: Suntalam veya lamine ağaç kompozit malzeme.

To size single or multiple panels.

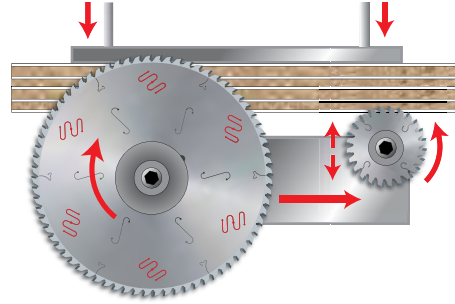
Machines: Horizontal panel sizing machines with scorer.

Features: Triple chip tooth with positive cutting angle. Perfect for cutting at high feed rates to increase production throughput. Due to the precision cutting edge and resulting flawless finish no additional machining is needed before edge banding. The LSC Saw blade line was developed to achieve the highest possible feed rate with best possible finish available in the market. Performance = Productivity! freud's new exclusively patented vibration reduction reeds are strategically placed and engineered to give the greatest reduction in noise and vibration available in the market today. Benefits of the Technology result in a best in class performance for cutting both single sheets or stacked sheets on today's panel processing equipment.

Material: Chipboard or laminated wood composite materials.



Diş özellikleri - Tooth features



D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL NL	Makineler Machines	Kod Code	SAP SAP
300	4,4	3,0	30	60	2/10/60	Panhans	LSC30001	F03FS06322
300	4,4	3,0	65	60	2/9/110	Selco	LSC30002	F03FS06325
300	4,4	3,0	75	60		Holzma	LSC30003	F03FS06326
300	4,4	3,0	80	60	2/14/110 + 4/9/100	SCM	LSC30004	F03FS06327
320	4,4	3,2	50	60	3/15/80 + 3/13/95	Giben	LSC32004	F03FS06328
320	4,4	3,2	65	60	2/9/110	Selco	LSC32003	F03FS06329
350	4,4	3,2	30	72	2/10/60	Panhans-Scheer	LSC35003	F03FS06305
350	4,4	3,2	50	72	4/13/80	Giben	LSC35006	F03FS06309
350	4,4	3,2	60	72	2/14/100	Holzma	LSC35004	F03FS06310
350	4,4	3,2	80	72	4/9/100+2/9/110+2/14/110	Gabbiani	LSC35005	F03FS06311
355	4,4	3,2	30	72	02/10/60	Panhans-SCM	LSC35504	F03FS06306
355	4,4	3,2	75	72		Giben	LSC35505	F03FS06307
360	4,4	3,2	65	72	2/9/110	Selco	LSC36002	F03FS06308
370	4,4	3,2	30	72	02/10/60	Schelling	LSC37001	F03FS06312
380	4,4	3,2	50	72	4/13/80	Giben	LSC38008	F03FS06343
380	4,4	3,2	60	72	2/14/100	Holzma	LSC38002	F03FS06313
380	4,4	3,2	80	72	4/9/100+2/9/110+2/14/110	Gabbiani	LSC38010	F03FS06314
380	4,8	3,5	60	72	2/14/100	Holzma	LSC38004	F03FS06332
400	4,4	3,2	30	72	02/10/60	Scheer	LSC40007	F03FS06315
400	4,4	3,2	75	72	4/15/105	Giben	LSC40008	F03FS06317
400	4,4	3,2	80	72	4/19/120 + 2/9/130	Selco	LSC40009	F03FS06319
400	4,4	3,2	80	72	4/9/100+2/9/110+2/14/110	Gabbiani	LSC40012	F03FS06320
430	4,4	3,2	75	72	4/15/105	Giben	LSC43008	F03FS06316
430	4,4	3,2	80	72	2/9/130+4/19/120+2/14/110	Selco-Gabbiani	LSC43009	F03FS06321
450	4,4	3,2	60	72	2/14/125	Holzma	LSC45008	F03FS06318
450	4,8	3,5	60	72	2/14/125	Holzma	LSC45017	F03FS06323
450	4,8	3,5	80	72	2/9/130 + 4/19/120	Selco	LSC45018	F03FS06324

LI25M



HW - Konik çizici testereler HW - Conical scoring saw blades

Çift lamineli panellerde kaplamayı çizmek için.

Makineler: Kazıyıcının panel ebatlama testere kanalına göre dikey ayarlanmasına imkan tanıyan yatay panel ebatlama makineleri.

Özellikler: ATB 6° diş, pozitif kesme açılı.

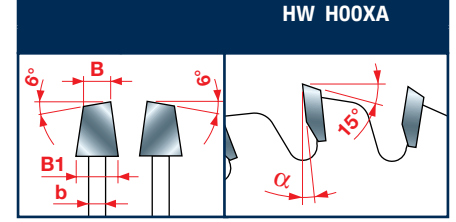
Malzeme: Çift lamine suntalam veya mdflam.

To score the coating on bilaminated panels.

Machines: Horizontal panel sizing machines that allow vertical adjustment of the scorer in relation to the panel sizing saw blade kerf.

Features: ATB 6° tooth with positive cutting angle.

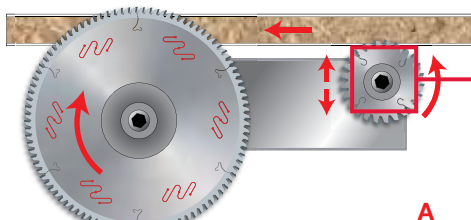
Material: Bilaminated chipboard or MDF.



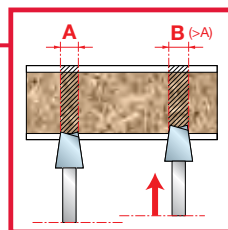
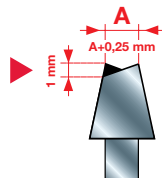
Diş özellikleri - Tooth features

D mm	B - B1 mm	b mm	d mm	Z	α	NL NL	Makineler Machines	Kod Code	SAP SAP
80	3,1 - 4,3	2,2	20	12	0°		Casadei	LI25M31AA3	F03FS02606
80	3,1 - 4,3	2,2	22	12	0°			LI25M31AB3	F03FS02608
100	3,1 - 4,3	2,5	20	20	0°			LI25M31BC3	F03FS06099
100	3,1 - 4,3	2,2	20	24	0°		Schelling	LI25M31BA3	F03FS02610
100	3,1 - 4,3	2,2	22	24	0°			LI25M31BB3	F03FS02612
110	3,1 - 4,3	2,2	20	24	0°			LI25M31CA3	F03FS02614
110	3,1 - 4,3	2,2	22	24	0°			LI25M31CB3	F03FS02615
115	3,1 - 4,3	2,2	20	24	0°			LI25M31DA3	F03FS02616
115	3,1 - 4,3	2,2	22	24	0°			LI25M31DB3	F03FS02618
120	2,8 - 4,0	2,2	20	24	0°		Schelling	LI25M28EA3	F03FS02604
120	2,8 - 4,0	2,2	22	24	0°			LI25M28EB3	F03FS02605
120	3,1 - 4,3	2,2	20	24	0°			LI25M31EA3	F03FS02620
120	3,1 - 4,3	2,2	22	24	0°			LI25M31EB3	F03FS02622
120	3,1 - 4,3	2,5	20	24	0°			LI25M31EC3	F03FS05978
120	3,4 - 4,6	2,2	20	24	0°		SCM	LI25M34EA3	F03FS02632
125	3,1 - 4,3	2,2	20	24	0°		Panhans-Schelling	LI25M31FA3	F03FS02623
125	3,1 - 4,3	2,2	22	24	0°		Martin	LI25M31FB3	F03FS02625
125	3,1 - 4,3	2,5	20	24	0°		Panhans-Schelling	LI25M31FC3	F03FS05932
125	3,4 - 4,6	2,2	20	24	0°			LI25M34FA3	F03FS02634
125	3,4 - 4,6	2,2	45	24	0°			LI25M34FE3	F03FS02636
125	4,3 - 5,5	3,2	20	24	0°		Panhans - Gabbiani	LI25M43FA3	F03FS02643
125	4,3 - 5,5	3,2	45	24	0°		Giben - Homag	LI25M43FE3	F03FS02645
125	4,5 - 5,7	3,0	20	24	0°			LI25M45FA3	F03FS02697
125	4,5 - 5,7	3,0	45	24	0°		Giben - Homag	LI25M45FE3	F03FS02699
140	3,1 - 4,3	2,2	16	28	8°	1/6/33	Scheer	LI25M31HM3	F03FS02627
140	3,4 - 4,7	3,0	45	24	8°			LI25M34HE3	F03FS02638
140	4,3 - 5,5	3,2	45	28	8°		Euromac	LI25M43HE3	F03FS02647
140	4,5 - 5,7	3,0	45	24	8°			LI25M45HE3	F03FS02701
150	3,1 - 4,3	2,2	30	36	8°		SCM	LI25M31KC3	F03FS02628
150	3,4 - 4,7	2,2	30	36	8°		SCM	LI25M34KC3	F03FS02639
150	4,3 - 5,6	3,2	30	36	8°		SCM	LI25M43KC3	F03FS02649
150	4,3 - 5,6	3,2	45	36	8°		SCM	LI25M43KE3	F03FS02651
150	4,5 - 5,8	3,0	30	36	8°		SCM	LI25M45KC3	F03FS02702
150	4,5 - 5,8	3,0	45	36	8°		SCM	LI25M45KE3	F03FS02704
160	3,1 - 4,3	2,2	20	36	8°		Langzauner	LI25M31LA3	F03FS02630
160	3,4 - 4,6	2,2	25,4	36	8°			LI25M34LR3	F03FS02641
160	4,3 - 5,5	3,2	25,4	36	8°			LI25M43LR3	F03FS02660
160	4,3 - 5,5	3,2	30	36	8°		Langzauner	LI25M43LC3	F03FS02653
160	4,3 - 5,5	3,2	45	36	8°	3/11/70	Giben	LI25M43LE3	F03FS02655
160	4,3 - 5,5	3,2	55	36	8°	3/6/84 + 3/7/66	Gabbiani - SCM	LI25M43LG3	F03FS02657
160	4,3 - 5,5	3,2	60	36	8°	3/7/80		LI25M43LH3	F03FS02659
160	4,5 - 5,7	3,0	45	36	8°	3/11/70	Giben	LI25M45LE3	F03FS02706

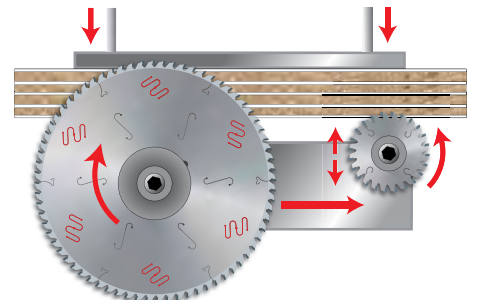
D mm	B - B1 mm	b mm	d mm	Z	α	NL NL	Makineler Machines	Kod Code	SAP SAP
160	4,5 - 5,7	3,0	55	36	8°	3/7/66 + 3/9/72	Gabbiani	LI25M45LG3	F03FS02708
160	5,1 - 6,3	3,5	60	36	8°	3/7/80		LI25M51LH3	F03FS02723
180	3,1 - 4,3	2,2	16	42	8°	1/6/33	Scheer	LI25M31NM3	F03FS02631
180	3,4 - 4,6	2,2	25,4	36	8°			LI25M34NR3	F03FS02642
180	4,3 - 5,5	3,2	20	28	8°		Schelling - Anthon	LI25M43NA3	F03FS02661
180	4,3 - 5,5	3,2	30	28	8°	2/7/42 + 2/10/60	Panhans - Holzer	LI25M43NC3	F03FS02663
180	4,3 - 5,5	3,2	20	36	8°		Schelling - Anthon	LI25M43XA3	F03FS06372
180	4,3 - 5,5	3,2	30	36	8°	2/7/42 + 2/10/60	Panhans	LI25M43XN3	F03FS06373
180	4,3 - 5,5	3,2	45	36	8°		Holzma	LI25M43NE3	F03FS02664
180	4,3 - 5,5	3,2	50	36	8°	3/13/80	Giben	LI25M43NF3	F03FS02666
180	4,5 - 5,7	3,0	20	36	8°		Schelling - Anthon	LI25M45NA3	F03FS02710
180	4,7 - 5,9	3,5	45	36	8°		Holzma	LI25M47NE3	F03FS02715
180	5,1 - 6,3	3,5	55	36	8°	3/7/66	Gabbiani	LI25M51NG3	F03FS02724
180	5,7 - 6,9	4,0	20	36	8°		Holzma	LI25M57NA3	F03FS02727
200	4,3 - 5,5	3,2	20	36	8°		Schelling	LI25M43PA3	F03FS02670
200	4,3 - 5,5	3,2	22	36	8°			LI25M43PB3	F03FS02673
200	4,3 - 5,5	3,2	30	36	8°	2/9/60	Scheer	LI25M43PC3	F03FS02674
200	4,3 - 5,5	3,2	45	36	8°		Holzma	LI25M43PE3	F03FS02676
200	4,3 - 5,5	3,2	50	36	8°	3/13/80	Giben Smart	LI25M43PF3	F03FS02679
200	4,3 - 5,5	3,2	65	36	8°	2/9/100 + 2/9/110	Selco	LI25M43PI3	F03FS02681
200	4,3 - 5,5	3,2	80	36	8°	2/14/110	Gabbiani	LI25M43PL3	F03FS02683
200	4,5 - 5,7	3,0	22	36	8°			LI25M45PB3	F03FS02712
200	4,5 - 5,7	3,0	65	36	8°	2/8,5/110	Selco	LI25M45PI3	F03FS02714
200	4,7 - 5,9	3,5	20	36	8°			LI25M47PA3	F03FS02716
200	4,7 - 5,9	3,5	22	36	8°			LI25M47PB3	F03FS02717
200	4,7 - 5,9	3,5	30	36	8°	2/9/60	Scheer	LI25M47PC3	F03FS02718
200	4,7 - 5,9	3,5	45	36	8°		Holzma	LI25M47PE3	F03FS02719
200	4,7 - 5,9	3,5	65	36	8°	2/9/100 + 2/9/110	Selco	LI25M47PI3	F03FS02720
200	5,1 - 6,3	3,5	20	36	8°		Schelling	LI25M51PA3	F03FS02725
200	5,4 - 6,6	3,8	20	36	8°			LI25M54PA3	F03FS02726
200	5,7 - 6,9	4,0	45	36	8°		Holzma	LI25M57PE3	F03FS02728
200	6,1 - 7,3	4,2	20	36	8°		Schelling	LI25M61PA3	F03FS02730
200	6,1 - 7,3	4,2	45	36	8°		Holzma	LI25M61PE3	F03FS02731
215	4,3 - 5,5	3,2	50	42	8°	2/7/80 + 3/15/80	Giben	LI25M43QF3	F03FS02685
215	4,5 - 5,7	3,2	50	42	8°	3/15/80	Giben	LI25M45PF3	F03FS02713
220	6,3 - 7,5	4,4	20	36	8°		Schelling	LI25M63UA3	F03FS02732
250	4,3 - 5,5	3,2	50	48	8°	3/13/80	Selco	LI25M430F3	F03FS02669
250	4,3 - 5,5	3,2	30	48	8°	2/10/60		LI25M430C3	F03FS02668
280	4,3 - 5,5	3,2	30	48	6°	2/10/60	Panhans	LI25M43VC3	F03FS07419
300	4,3 - 5,5	3,0	65	48	6°	2/8.4/100 + 2/8.4/110	Selco	LI25M43RX3	F03FS07616
300	4,3 - 5,5	3,2	30	48	6°	2/11/75	Schelling	LI25M43RC3	F03FS07577
300	4,3 - 5,5	3,5	50	48	12°	3/15/80	Giben	LI25M43RM3	F03FS02693
300	4,3 - 5,5	3,2	65	72	12°	2/9/110	Selco	LI25M43RI3	F03FS02689
300	4,3 - 5,5	3,2	80	72	12°	2/14/110		LI25M43RL3	F03FS02691
300	4,7 - 5,9	3,5	65	48	6°	2/9/110	Selco	LI25M47RX3	F03FS07744
320	4,3 - 5,5	3,0	45	48	12°			LI25M43SE3	F03FS02696
320	4,3 - 5,5	3,2	45	48	12°			LI25M43SA3	F03FS02695
340	4,7 - 5,9	3,5	45	72	12°	3/14/65	Holzma	LI25M47TE3	F03FS02722



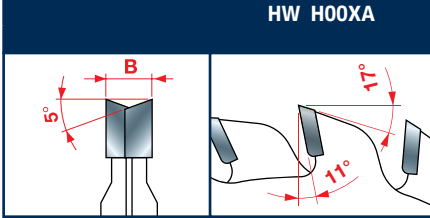
Her 1 mm yükseklik değişiminde kesim 0,25 mm daha geniş hale gelir.
For each 1 mm height displacement the cut becomes 0,25 mm wider.



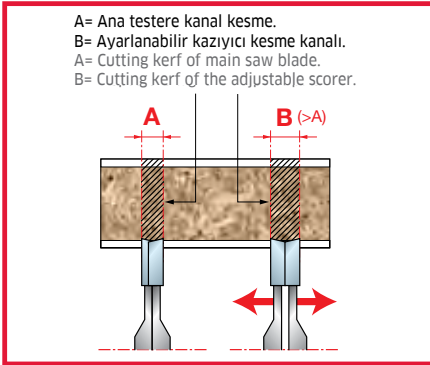
A= Ana testere kanal kesme.
B= Konik kazıyıcı kanal kesme,
dikey olarak ayarlanabilir.
A= Cutting kerf of main saw blade.
B= Cutting kerf of the conical scorer,
which can be adjusted vertically.



LI16M



Diş özellikleri - Tooth features



HW - Ayarlanabilir çiftli çizici testereler HW - Adjustable scoring saw blades

Çift lamineli panellerde kaplamayı çizmek için.

Makineler: Çizme derinliğinin ayarlanmasına imkan tanımayan yatay panel ebatlama makineleri. Maks çizme derinliği 2 mm.

Özellikler: ATB dişi 5°, pozitif kesme açısı ile.

Malzeme: Çift lamine suntalam veya mdflam.

To score the coating on bilaminated panels.

Machines: Horizontal panel sizing machines that do not allow the adjustment of the scoring depth. Max scoring depth 2 mm.

Features: ATB tooth 5° with positive cutting angle.

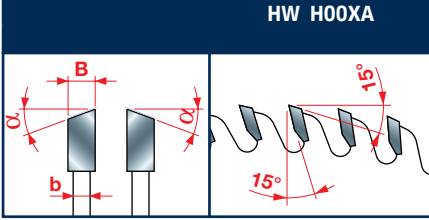
Material: Bilaminated chipboard or MDF.

D mm	B mm	d mm	Z	Makineler Machines	Kod Code	SAP SAP
80	2,8-3,6	20	10+10	Robland	LI16M HA3	F03FS02502
80	2,8-3,6	20	12+12	Felder	LI16M GA3	F03FS02501
100	2,8-3,6	20	12+12	Schelling - Panhans - Martin	LI16M BA3	F03FS02491
100	2,8-3,6	22	12+12	Altendorf - Striebig - Panhans	LI16M BB3	F03FS02493
100	2,8-3,6	25,4	12+12	Baldan	LI16M BR3	F03FS07433
105	2,8-3,6	20	10+10		LI16M CA3	F03FS02495
120	2,8-3,6	20	12+12	Holzher - SCM	LI16M AA3	F03FS02485
120	2,8-3,6	22	12+12	Altendorf - Martin - Mrozek	LI16M AB3	F03FS02488
120	2,8-3,6	50	12+12	Altendorf - Griggio	LI16M PF3*	F03FS02512
120	2,8-3,6	50	12+12	Felder	LI16M RF3*	F03FS06512
120	4,0-5,0	50	12+12		LI16M IF3*	F03FS02504
125	2,8-3,6	20	12+12	Paoloni	LI16M FA3	F03FS02500
125	2,8-3,6	20	14+14		LI16M EA3	F03FS02498
125	2,8-3,6	22	14+14		LI16M EB3	F03FS02499
125	4,0-4,7	20	20+20	SCM	LI16M DA3	F03FS02496
125	4,0-5,0	45	12+12	Giben - Mayer	LI16M KE3	F03FS02506
160	4,0-5,2	60	20+20		LI16M IH3	F03FS02505
180	2,8-3,6	30	20+20	Kolle	LI16M LC3	F03FS02508
180	4,0-5,0	20	20+20	Schelling	LI16M MA3	F03FS02509
180	4,4-5,6	45	20+20	Holzma	LI16M NE3	F03FS02510
200	4,0-5,2	50	28+28	Giben	LI16M OF3	F03FS02511

* Kalınlık ayarı makineler tarafından kontrol edilir, mesafe parçaları gerekmez.

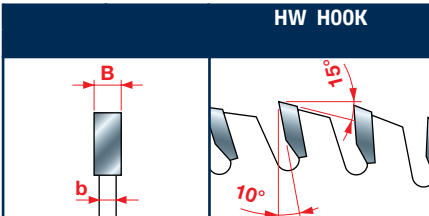
* Thickness adjustment controlled by the machines, no spacers required.

LI27M



Diş özellikleri - Tooth features

LI20M



Diş özellikleri - Tooth features

HW - Sonradan şekillendirilebilir çizici testereler HW - Postforming scoring saw blades

Çift lamineli panellerde kaplamayı çizmek için.
Makineler: Yatay panel ebatlama makineleri.
Özellikler: Pozitif kesme açısına sahip ATB diş.
Malzeme: Çift lamine suntalam veya mdflam.

To score the coating on bilaminated panels.
Machines: Horizontal panel sizing machines.
Features: ATB tooth with positive cutting angle.
Material: Bilaminated chipboard or MDF.

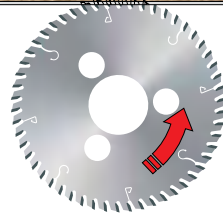
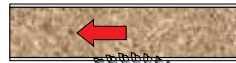
D mm	B mm	b mm	d mm	Z	α	NL NL	Kod Code	SAP SAP
200	4,7	3,5	80	42	10°	2/14/110	LI27M FA3	F03FS02749
220	3,4	2,2	30	48	10°		LI27M AA3	F03FS02733
250	4,6	3,0	30	48	10°		LI27M BA3	F03FS02734
280	5,0	3,5	45	84	30°		LI27M CA3	F03FS02736
300	4,55	3,0	30	72	10°		LI27M DF3	F03FS02745
300	4,55	3,2	65	72	10°	2/9/100+2/9/110	LI27M DA3	F03FS02737
300	4,55	3,2	50	72	10°	3/15/80	LI27M DD3	F03FS02743
300	4,7	3,2	80	72	10°	2/14/110	LI27M DC3	F03FS02741
300	4,95	3,0	65	72	10°	2/9/100+2/9/110	LI27M DB3	F03FS02739
340	5,0	3,5	45	48	30°	3/14/65	LI27M EA3	F03FS02746
340	5,0	3,5	45	108	30°	3/14/65	LI27M EB3	F03FS02747

HW - Düz dişli çizici testereler HW - Flat tooth scoring saw blades

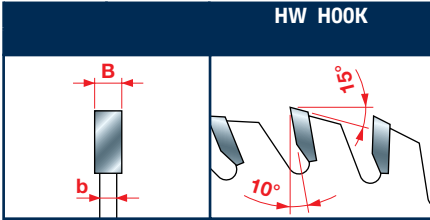
Plastik kaplamaya sahip çift lamine panelleri çizmek için.
Makineler: Yatay panel ebatlama makineleri.
Özellikler: Pozitif kesme açısına sahip düz diş.
Malzeme: Çift lamine suntalam veya mdflam.

To score bilaminated panels with plastic coating.
Machines: Horizontal panel sizing machines.
Features: Flat tooth with positive cutting angle.
Material: Bilaminated chipboard or MDF.

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL NL	Kod Code	SAP SAP
180	3,2	2,2	50	54	3/22/80	LI20M BB3	F03FS02579



LI17M

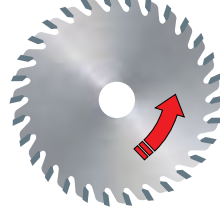


Diş özellikleri - Tooth features

HW - Düz dişli çizici testereler HW - Flat tooth scoring saw blades

Çift lamineli panellerde kaplamayı çizmek için.
Makineler: SCM Yatay panel ebatlama makineleri.
Özellikler: Pozitif kesme açısına sahip düz diş.
Malzeme: Çift lamine suntalam veya mdf'lam.
To score the coating on bilaminated panels.
Machines: SCM Horizontal panel sizing machines.
Features: Flat tooth with positive cutting angle.
Material: Bilaminated chipboard or MDF.

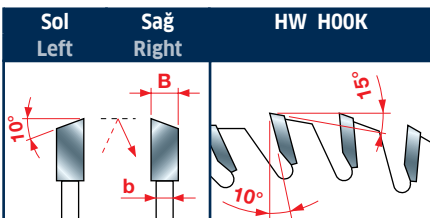
D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL NL	Kod Code	SAP SAP
115	3,2	2,2	20	30		LI17M FA3	F03FS02572
120	3,2	2,2	20	30		LI17M GA3	F03FS02574



LI22MD - LI22MS

Sağ
Right

Sol
Left



Diş özellikleri - Tooth features

HW - Konik dişli çizici testereler HW - Inclined tooth scoring saw blades

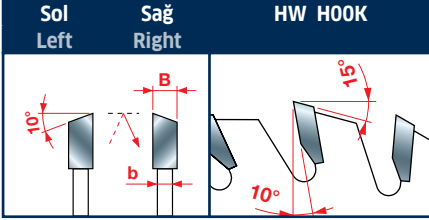
Plastik veya termo sertleştirilmiş reçine kaplamaya sahip çift lamine panelleri çizmek için.
Makineler: Yatay panel ebatlama makineleri.
Özellikler: Pozitif kesme açısına sahip konik diş.
Malzeme: Çift lamine suntalam veya mdf'lam.
To score bilaminated panels with plastic or thermohardened resins coating.
Machines: Horizontal panel sizing machines.
Features: Inclined toothing with positive cutting angle.
Material: Bilaminated chipboard or MDF.

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL NL	Kod Code	SAP SAP	Kod Code	SAP SAP
						Sağ - Right	Sağ - Right	Sol - Left	Sol - Left
150	3,2	2,2	30	36		LI22MD KC3	F03FS02581	LI22MS KC3	F03FS02592
150	3,2	2,2	55	36		LI22MD KG3	F03FS02583	LI22MS KG3	F03FS02594
150	3,2	2,2	60	36		LI22MD KH3	F03FS02584	LI22MS KH3	F03FS02595
180	3,2	2,2	30	42		LI22MD NC3	F03FS02585	LI22MS NC3	F03FS02596
180	3,2	2,2	55	42		LI22MD NG3	F03FS02586	LI22MS NG3	F03FS02598
200	3,2	2,2	30	48		LI22MD PC3	F03FS02589	LI22MS PC3	F03FS02601
200	3,2	2,2	60	48		LI22MD PH3	F03FS02590	LI22MS PH3	F03FS02602

LI13MD - LI13MS

Sağ
Right

Sol
Left

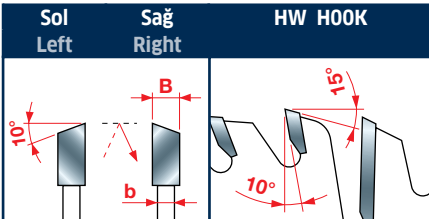


Diş özellikleri - Tooth features

LI14MD - LI14MS

Sağ
Right

Sol
Left



Diş özellikleri - Tooth features

HW - Konik dişli çizici testereler HW - Inclined tooth scoring saw blades

Çok hassas plastik kaplamaya sahip çift lamine panelleri çizmek için.
Makineler: Çift uçlu gerdirmeye, kenar bantlamalara sahip panel ebatlama makineleri.
Özellikler: Pozitif kesme açısına sahip konik diş.
Malzeme: Çift lamine suntalam veya mdflam.

To score bilaminated panels with very fragile plastic coating.
Machines: Panel sizing machines, double-end tenoners, edge banders.
Features: Inclined toothing with positive cutting angle.
Material: Bilaminated chipboard or MDF.

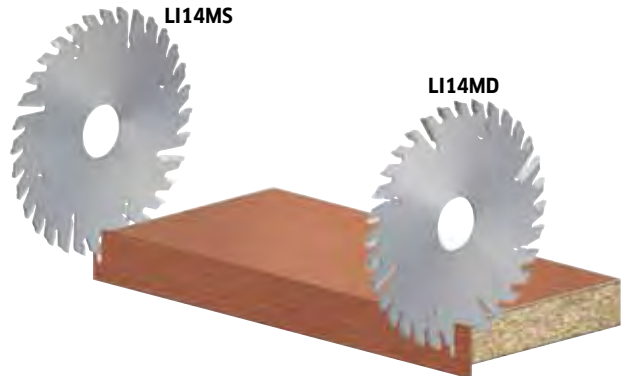
D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL NL	Kod Code	SAP SAP	Kod Code	SAP SAP
						Sağ - Right	Sağ - Right	Sol - Left	Sol - Left
100	3,2	2,2	20	24		LI13MD AA3	F03FS02452	LI13MS AA3	F03FS02466
100	3,2	2,2	22	24		LI13MD AB3	F03FS02454	LI13MS AB3	F03FS02468
125	3,2	2,2	20	30		LI13MD BA3	F03FS02455	LI13MS BA3	F03FS02470
150	3,2	2,2	30	48		LI13MD DA3	F03FS02459	LI13MS DA3	F03FS02474
150	3,2	2,2	55	48		LI13MD DB3	F03FS02461	LI13MS DB3	F03FS02476

HW - Kenar bantlama makinesi için baş son kesme testereler HW - End trim unit for panels with banded edges

Kıvrık kenarlara sahip panelleri kesmek ve kaplamak için.
Makineler: Kenar bantlama.
Özellikler: 4 kazıklı pozitif kesme açısına sahip konik diş.
Malzeme: Çift lamine suntalam veya mdflam.

For cutting and boarding panels with banded edges.
Machines: Edge banders.
Features: Inclined toothing with 4 rakers with positive cutting angle.
Material: Bilaminated chipboard or MDF.

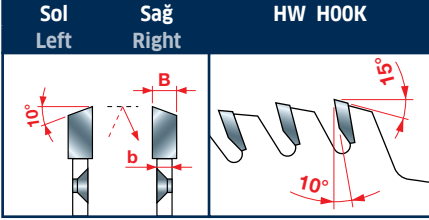
D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL NL	Kod Code	SAP SAP	Kod Code	SAP SAP
						Sağ - Right	Sağ - Right	Sol - Left	Sol - Left
140	3,2	2,2	30	28+4		LI14MD CA3	F03FS02481	LI14MS CA3	F03FS02483



LT16MD - LT16MS

Sağ
Right

Sol
Left

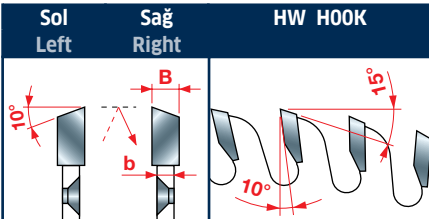


Diş özellikleri - Tooth features

LT12MD - LT12MS

Sağ
Right

Sol
Left



Diş özellikleri - Tooth features

HW - freud hogger üniteleri için testereler HW - Saw blades for freud hogging units

Panelleri kesmek ve uçlarını almak için testereler.

Makineler: Tek taraflı veya çift taraflı gerdirmeler ve kesme kenar sarma makineleri.

Özellikler: Pozitif kesme açısına sahip sağ veya sol konik diş.

Malzeme: Çift lamine paneller.

Saw blades suitable for squaring and trimming panels.

Machines: Single-side or double-end tenoners and squaring edgebanding machines.

Features: Right or left inclined tooth with positive cutting angle.

Material: Bilaminated panels.

D	B	b	d	Z	NL	Kod	SAP	Kod	SAP
mm	mm	mm	mm		NL	Code	SAP	Code	SAP
						Sağ - Right	Sağ - Right	Sol - Left	Sol - Left
250	4,2	3,0	130	56	10/8,5/170	LT16MD BD3	F03FS04401	LT16MS BD3	F03FS04409
300	4,2	3,0	130	68	10/8,5/215	LT16MD CD3	F03FS04404	LT16MS CD3	F03FS04412

HW - Hogger üniteleri için testereler HW - Saw blades for hogging units

Panelleri kesmek ve uçlarını almak için testereler.

Makineler: Tek taraflı veya çift taraflı gerdirmeler ve kesme kenar sarma makineleri.

Özellikler: Pozitif kesme açısına sahip sağ veya sol konik diş.

Malzeme: Çift lamine paneller.

Saw blades suitable for squaring and trimming panels.

Machines: Single-side or double-end tenoners and squaring edgebanding machines.

Features: Right or left inclined tooth with positive cutting angle.

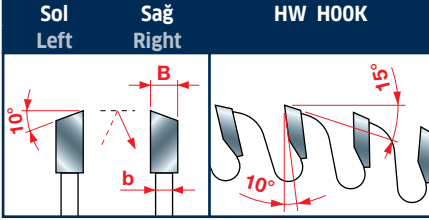
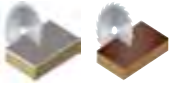
Material: Bilaminated panels.

D	B	b	d	Z	NL	Kod	SAP	Kod	SAP
mm	mm	mm	mm		NL	Code	SAP	Code	SAP
						Sağ - Right	Sağ - Right	Sol - Left	Sol - Left
250	4,2	3,0	130	60	4/8,5/185	LT12MD BB3	F03FS04372	LT12MS BB3	F03FS07063

LT14MD - LT14MS

Sağ
Right

Sol
Left

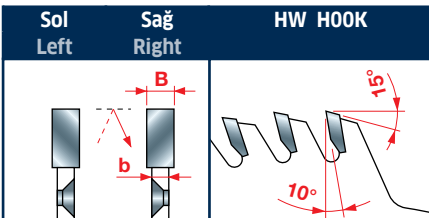
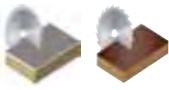
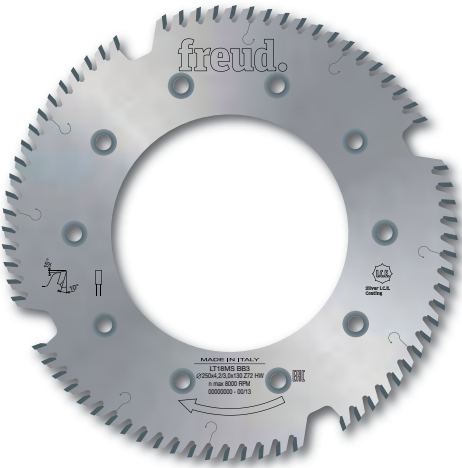


Diş özellikleri - Tooth features

LT18MD - LT18MS

Sağ
Right

Sol
Left



Diş özellikleri - Tooth features

HW - Hogger üniteleri için testereleler (özel) HW - Saw blades for hogging units (customized)

Panelleri kesmek ve uçlarını almak için testereleler.

Makineler: Tek taraflı veya çift taraflı gerdirmeler ve kesme kenar sarma makineleri.

Özellikler: Pozitif kesme açısına sahip sağ veya sol konik diş.

Malzeme: Çift lamine paneller.

Saw blades suitable for squaring and trimming panels.

Machines: Single-side or double-end tenoners and squaring edgbanding machines.

Features: Right or left inclined tooth with positive cutting angle.

Material: Bilaminated panels.

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL NL	Kod	SAP	Kod	SAP
						Code	SAP	Code	SAP
						Sağ - Right	Sağ - Right	Sol - Left	Sol - Left
200	4,2	3,0	30	48	*	LT14MD AA3	F03FS04378	LT14MS AA3	F03FS04389
250	4,2	3,0	30	60	*	LT14MD BA3	F03FS04380	LT14MS BA3	F03FS04391
250	4,2	3,0	130	60	*	LT14MD BB3	F03FS04382	LT14MS BB3	F03FS04393
255	4,2	3,0	80	60	*	LT14MD FA3	F03FS04387	LT14MS FA3	F03FS04398
350	4,2	3,0	30	84	*	LT14MD DA3	F03FS04386	LT14MS DA3	F03FS04397

* SİPARİŞ VERİRKEN HER ZAMAN AŞAĞIDAKİLERİ BELİRTİN:

a) **OPT08 AA9:** delik Ø artırmak için;

b) **OPTFO...:** pim delikleri için (NL* - bkz. sayfa 87).

Örnek testereyi veya delik çapı, PCD ve delik ölçüsü bulunan çizimi gönderin (örn. OPTFO AF9, 6 gömme delikli).

* WHEN ORDERING, ALWAYS SPECIFY:

a) **OPT08 AA9:** for increasing bore Ø;

b) **OPTFO...:** for pin holes (NL* - see page 87).

Send sample sawblade or drawing with bore size, PCD and hole size (ex. OPTFO AF9 with 6 countersunk holes).

HW - freud hogger üniteleri için testereleler HW - Saw blades for freud hogging units

Panelleri kesmek ve uçlarını almak için testereleler.

Makineler: Tek taraflı veya çift taraflı gerdirmeler ve kesme kenar sarma makineleri.

Özellikler: Pozitif kesme açısına sahip düz diş.

Malzeme: Çift lamine paneller.

Saw blades suitable for squaring and trimming panels.

Machines: Single-side or double-end tenoners and squaring edgbanding machines.

Features: Flat tooth with positive cutting angle.

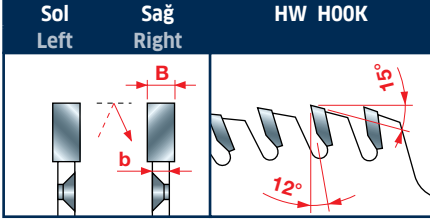
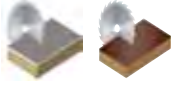
Material: Bilaminated panels.

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL NL	Kod	SAP	Kod	SAP
						Code	SAP	Code	SAP
						Sağ - Right	Sağ - Right	Sol - Left	Sol - Left
250	4,2	3,0	130	72	10/8,5/170	LT18MD BB3	F03FS04415	LT18MS BB3	F03FS04417

LT20MD - LT20MS

Sağ
Right

Sol
Left



Diş özellikleri - Tooth features

HW - Leuco hogger üniteleri için testereler HW - Saw blades for Leuco hogging units

Panelleri kesmek ve uçlarını almak için testereler.

Makineler: Tek taraflı veya çift taraflı gerdirmeler ve kesme kenar sarma makineleri.

Özellikler: Pozitif kesme açısına sahip düz diş.

Malzeme: Çift lamine paneller.

Saw blades suitable for squaring and trimming panels.

Machines: Single-side or double-end tenoners and squaring edgebanding machines.

Features: Flat tooth with positive cutting angle.

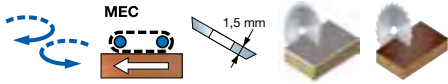
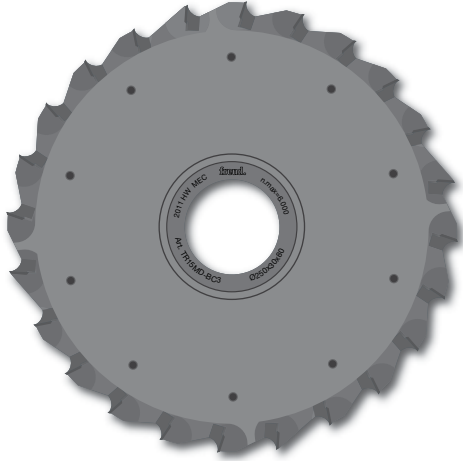
Material: Bilaminated panels.

D	B	b	d	Z	NL	Kod	SAP	Kod	SAP
mm	mm	mm	mm		NL	Code	SAP	Code	SAP
						Sağ - Right	Sağ - Right	Sol - Left	Sol - Left
250	4,0	3,0	100	72	6/7/200	LT20MD BB3	F03FS04421	LT20MS BB3	F03FS04422

TR15MD - TR15MS

Sağ
Right

Sol
Left



HW çevirmeli bıçaklara sahip hogger üniteleri Hogging units with HW turnover knives

Özellikle ağaç kompozitleri, işlenmemiş ve kaplı panelleri kesmek için önerilmiştir.

Makineler: Tek taraflı veya çift taraflı gerdirmeler.

Özellikler: • Yedek testereler: LT16MD/S - LT18MD/S.

- Çift spiral yer değiştirmesine sahip atılabilir bıçaklar ile tedarik edilir.
- Mükemmel talaş.
- Kolay besleme hızı.

Particularly indicated for squaring wood composites, unprocessed and covered panels.

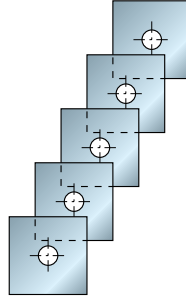
Machines: Single-side or double-end tenoners.

Features: • Spare saw blades: LT16MD/S - LT18MD/S.

- Supplied with disposable knives fitted with double spiral disposition.
- Excellent chipping.
- Easy feed rate.

D mm	B mm	d mm	Z	Kod Code	SAP	Kod Code	SAP
				Sağ - Right	Sağ - Right	Sol - Left	Sol - Left
250	30	60	24	TR15MD BA3	F03FC20539	TR15MS BA3	F03FC20543
250	30	80	24	TR15MD BC3	F03FC20540	TR15MS BC3	F03FC20544

Yedek parçalar Spare parts	Ölçüler Dimensions	Kod Code	SAP SAP
Bıçak / Knife	12 x 12 x 1,5	CG08MBA310	F03FH02903
Sağ Kama / Right Wedge	15 x 11 x 9	CN09MD AG9	F03FC01302
Sol Kama / Left Wedge	15 x 11 x 9	CN09MS AG9	F03FC01328
Vida / Screw	M6 x 22	VT19M AB9	F03FA04491
Somun / Nut	10 x 11,5 x 6	VT20M AA9	F03FA04497
Vida / Screw	M6 x 10	VT01M AA9	F03FA04429
Alyan anahtarı / Allen key	3 x 110	CB03M AA9	F03FA00162



Bıçaklar, kesme işlemi sağlayan bir spiral üzerine ayarlanmıştır. Bıçaklar 8 kez kullanılabilir (4 kez sağ dönüş ve 4 kez sol dönüş).
The knives are set on a spiral providing a shear cutting action. The knives can be used 8 times (4 times for the right hand rotation and 4 times for the left hand rotation).



MT01M

Hogger üniteleri için montaj bilezikleri Mounting sleeves for hogging units

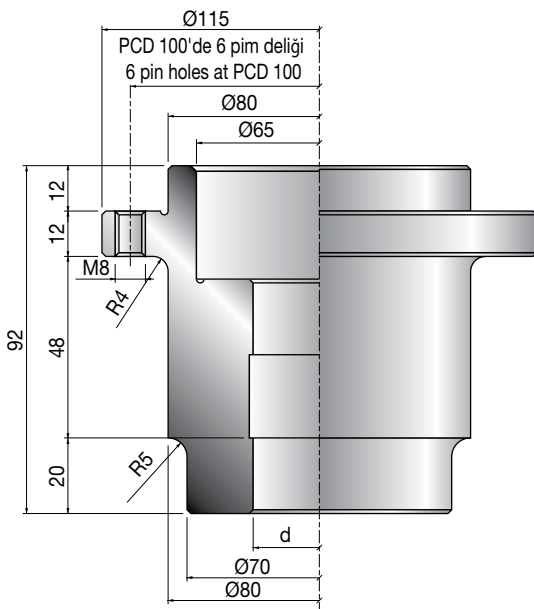
MT01M parçası içerisinde montaj bileziğinin hogger ünitesine takma işlemi bulunur.

Not: Takma işlemi fabrikamızda ve sadece freud hogger ünitelerinde yapılmalıdır. Bu montaj bileziği sadece TR15M hogger ünitesi ile çalışır ve ayrı sipariş edilmelidir.

Item MT01M includes the fixing operation of the mounting sleeve to the hogging unit.

Note: The fixing must be done in our factory and only on freud's hoggers. This mounting sleeve works only with the hogging units item TR15M and must be ordered separately.

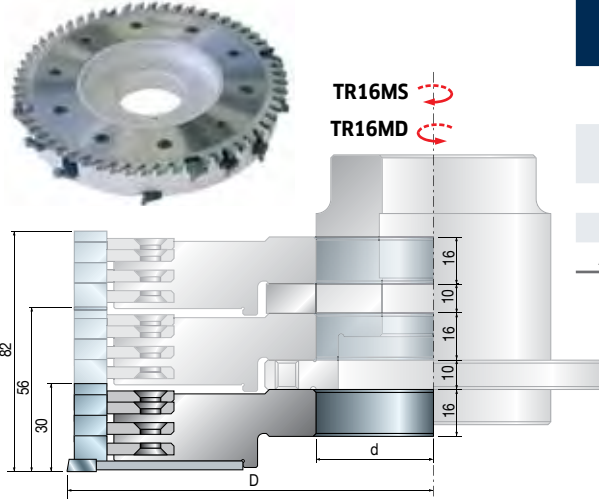
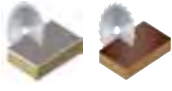
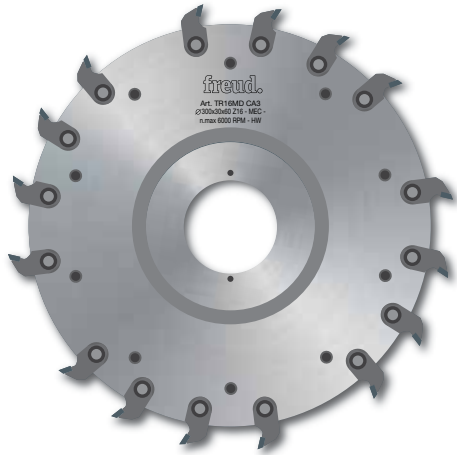
d mm	KN KN	Kod Code	SAP SAP
35	10 x 4	MT01M AA9	F03FC15422
40	10 x 4	MT01M BA9	F03FC15423



TR16MD - TR16MS

Sağ
Right

Sol
Left



SR06M değiştirilebilir uçlara sahip hogger üniteleri Hogging units with SR06M interchangeable inserts

Özellikle sert ağaç panellerin kesilmesi için önerilmiştir.

Makineler: Tek taraflı veya çift taraflı gerdirmeler.

Özellikler: • Yedek testere uçları: LT16MD/S - LT18MDS.

- 2 spiral düzene sahip yeniden bilenebilir kesici uçlar ile tedarik edilir.
- Mükemmel talaş.
- Kolay besleme hızı.

Particularly indicated for squaring solid wood panels.

Machines: Single-side or double-end tenoners.

Features: • Spare saw blades: LT16MD/S - LT18MDS.

- Supplied with resharpenable inserts fitted with 2 spiral disposition.
- Excellent chipping.
- Easy feed rate.

* Nominal testere çapı. / * Nominal saw blade diameter.

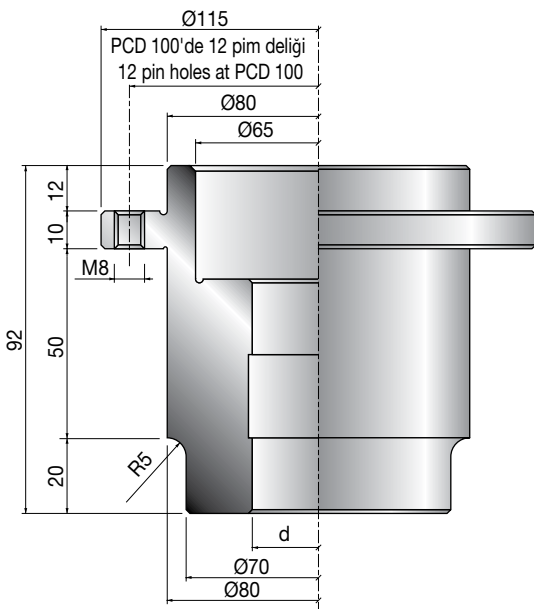
D*	B	d	Z	Kod Code	SAP	Kod Code	SAP
mm	mm	mm		Sağ - Right	Sağ - Right	Sol - Left	Sol - Left
200	30	80	16	TR16MD AA3	F03FC20547	TR16MS AA3	F03FC20550
250	30	60	16	TR16MD BA3	F03FC20548	TR16MS BA3	F03FC20551
250	30	80	16	TR16MD BB3	F03FC22094	TR16MS BB3	F03FC22096
300	30	60	16	TR16MD CA3	F03FC20549	TR16MS CA3	F03FC20552
300	30	80	16	TR16MD CB3	F03FC22095	TR16MS CB3	F03FC22097

Yedek parçalar Spare parts	Ölçüler Dimensions	Kod Code	SAP
Kanal uçma uçları / Grooving inserts	34 x 9 x 16	SR06MD BB3	F03FC18933
Kanal uçma uçları / Grooving inserts	34 x 9 x 16	SR06MS BB3	F03FC18936
Vida / Screw	M6 x 11, 5	VT16M AB9	F03FA04477
Vida / Screw	M6 x 10	VT01M AA9	F03FA04429
Alyan anahtarı / Allen key	4 x 110	CB03M BA9	F03FA00163

Bu aletler çoklu olarak istiflenebilir ve kullanılabilir, böylece daha geniş bir alanın işlenmesine imkan tanır.

These tools can be stacked and used in multiples thus enabling the machining of a wider area.

MT01M



Hogger üniteleri için montaj bilezikleri Mounting sleeves for hogging units

MT01M parçası içerisinde montaj bileziğinin hogger ünitesine takma işlemi bulunur.

Not: Takma işlemi fabrikamızda ve sadece freud hogger ünitelerinde yapılmalıdır. Bu montaj bileziği sadece TR16M hogger ünitesi ile çalışır ve ayrı sipariş edilmelidir.

Item MT01M includes the fixing operation of the mounting sleeve to the hogging unit.

Note: The fixing must be done in our factory and only on freud's hoggers. This mounting sleeve works only with the hogging units item TR16M and must be ordered separately.

d mm	KN KN	Kod Code	SAP SAP
35	10 x 4	MT01M DA9	F03FC15424

LU4A

HW - Plastik malzemeleri kesmek için testereleler HW - Saw blades to cut plastic materials

Plastik malzemeleri kesmek için uygun negatif ağaç boyasına sahip bıçaklar. Doğru bir yöntemle kesmek için testere kesilecek olan malzemenin yaklaşık 30 mm üzerinden dışarı çıkmalıdır.

Makineler: Yatar makineler, taşınabilir makineler.

Özellikler: Negatif kesme açısına sahip trapez diş. Dişlerin özel ölçüleri mükemmel yüzey ile, malzemede erime ve çizilme olmadan kesime imkan tanır.

Malzeme: Plastik malzemeler, pleksiglas.

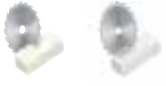
Blades with negative wood stain that is suitable to cut plastic materials. In order to cut in a correct way, the saw blade has to stick out approximately 30 mm over the material to be cut.

Machines: Circular saws, portable machines.

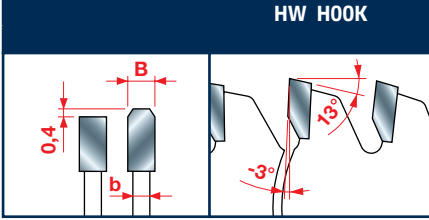
Features: Flat-triple chip tooth with negative cutting angle. The specific size of the teeth allows cutting with perfect finishing, without melting and scratching the material.

Material: Plastic materials, plexiglas.

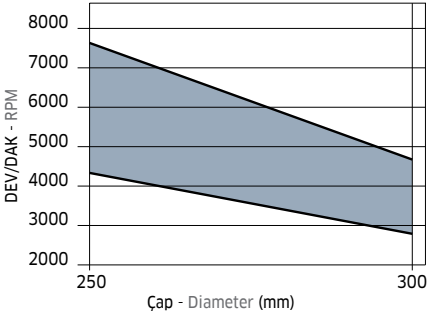
FT01: 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60



D	B	b	d	Z	NL	Kod	SAP
mm	mm	mm	mm		NL	Code	SAP
250	2,8	2,2	30	80	FT01	LU4A 0100	F03FS05163
300	2,8	2,2	30	96	FT01	LU4A 0200	F03FS05165



Diş özellikleri - Tooth features



Bıçak çapına göre minimum ve maksimum devir.
Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.

	Üst Ultimate	Yüksek High	İyi Good
Pleksiglas Plexiglas	●		
Plastik malzemeler Plastic materials	●		

LU4B

HW - Plastik malzemeleri ve pleksiglas kesmek için testereler - ince diş

HW - Saw blades to cut plastic materials and plexiglas - thin kerf

Pleksiglas ve plastik malzeme panellerini ölçülendirmek için. Düşük kesme yüksekliği iş parçası beslemesini daha kolay hale getirir ve düşük güçlü makinelerde kullanımını optimize eder.

Makineler: Yatar makineler, taşınabilir makineler.

Özellikler: Düz - ATB 10° diş, yarma açısı 5° ve pozitif kesme açısı ile. Dişin özel şekli mükemmel yüzey ve kesme ömrü sunar.

Malzeme: Plastik malzemeler, pleksiglas.

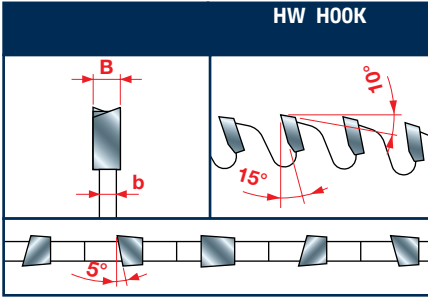
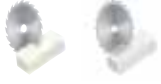
To size plexiglas and plastic material panels. The reduced cutting height makes workpiece feeding easier and optimises its employment in low-power machines.

Machines: Circular saws, portable machines.

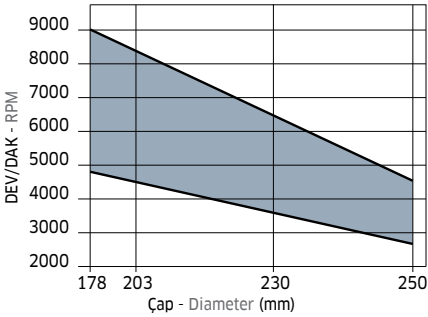
Features: Flat-ATB 10° tooth with 5° shear angle and positive cutting angle. The specific shape of the tooth ensures an excellent finishing and cutting life.

Material: Plastic materials, plexiglas.

FT01: 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60



Diş özellikleri - Tooth features



Bıçak çapına göre minimum ve maksimum devir.
Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL NL	Kod Code	SAP SAP
178	1,5	1,0	25,4	80		LU4B 0500	F03FS05173
203	2,0	1,4	25,4	90		LU4B 0100	F03FS05167
230	2,2	1,6	25,4	100		LU4B 0200	F03FS05169
250	2,2	1,6	30	100	FT01	LU4B 0300	F03FS05170
255	2,2	1,6	25,4	100		LU4B 0400	F03FS05172

	Üst Ultimate	Yüksek High	İyi Good
Pleksiglas Plexiglas	●		
Plastik malzemeler Plastic materials	●		

LU4D

HW - Sert yüzeyleri kesmek için testereleler HW - Saw blades to cut solid surfaces

Sert yüzey panoları kesmek için optimize edilmiş testereleler.

Makineler: Kayar tablalı testereleler, gönye testereleler.

Özellikler: Özel ÇİFT TRAPEZ ucu taşlama ve plakanın kalınlığı sert yüzey uygulamalarında en iyi kesim kalitesinin elde edilmesine imkan tanır. Ayrıca, yüksek oranda yapışkan malzemelere rağmen standart ürünlere göre daha uzun süreyi garanti ederler.

Malzeme: Sert yüzeyler, Corian® panolar ve benzeri malzemeler.

Saw blades optimized to cut solid surfaces boards.

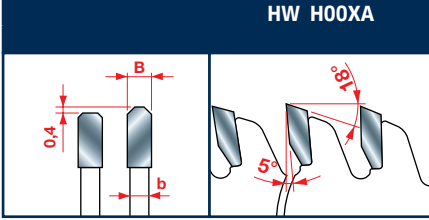
Machines: Sliding table saws, miter saws.

Features: The special DOUBLE TRIPLE CHIP tip grind and the thickness of the plate allow to get the best quality of cut in solid surfaces application. Moreover, they guarantee a longer lifetime versus standard products, despite the highly abrasive material.

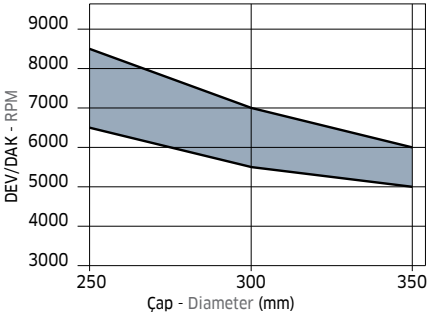
Material: Solid surfaces, Corian® boards and similar materials.



	D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL NL	Kod Code	SAP SAP
LU4D	250	3,2	2,5	30	80		LU4D 0100	F03FS07294
LU4D	300	3,2	2,5	30	96		LU4D 0200	F03FS07295
LU4D	350	3,5	2,80	30	108		LU4D 0300	F03FS07296



Diş özellikleri - Tooth features



Bıçak çapına göre minimum ve maksimum devir.
Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.

Sert yüzeyler
Solid surfaces

Üst Ultimate	Yüksek High	İyi Good
●		

LU5A

HW - Demirli olmayan malzemeleri kesmek için testereler HW - Saw blades to cut non-ferrous metals

2 ile 10 mm kalınlık aralığında çekilmiş ürünleri kesmek için.

Makineler: Parçanın mekanik olarak bağlandığı tek veya çift gönye testereler.

Özellikler: Pozitif kesme açısına sahip trapez uçlu diş.

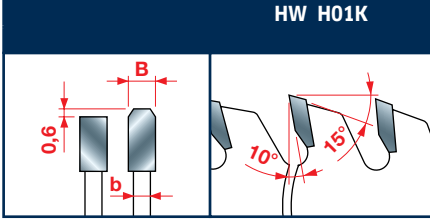
Malzeme: Alüminyum ve demirli olmayan metaller.

To cut solid drawn products with a thickness between 2 and 10 mm.

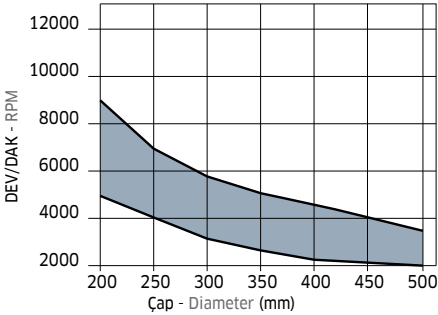
Machines: Single or double miter saws with mechanical clamping of the piece.

Features: Flat-triple chip tooth with positive cutting angle.

Material: Aluminum and non-ferrous metals.



Diş özellikleri - Tooth features



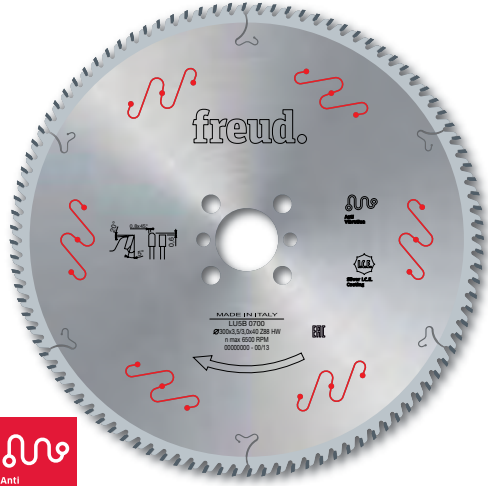
Bıçak çapına göre minimum ve maksimum devir.
Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.

FT02: 2/9/46,4 + 2/10/60

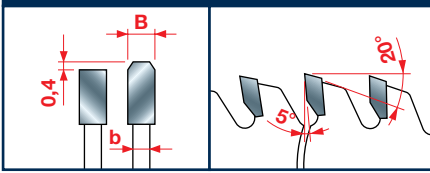
	D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL NL	Kod Code	SAP SAP
	200	2,8	2,2	30	54		LU5A 0100	F03FS05181
	250	3,5	3,0	30	60	FT02	LU5A 0200	F03FS05182
	250	3,5	3,0	32	60	2/11/63	LU5A 0300	F03FS05183
	275	3,5	3,0	40	68	2/9/55+4/12/64	LU5A 0400	F03FS05185
	300	3,5	3,0	30	72	FT02	LU5A 0500	F03FS05186
	300	3,5	3,0	32	72	2/11/63	LU5A 0600	F03FS05187
	330	3,5	3,0	30	84	FT02	LU5A 0800	F03FS05190
	330	3,5	3,0	32	84	2/11/63	LU5A 0900	F03FS05192
	350	3,5	3,0	30	84	FT02	LU5A 1000	F03FS05193
	350	3,5	3,0	32	84	2/11/63	LU5A 1100	F03FS05194
	350	3,5	3,0	40	84	2/9/55+4/12/64	LU5A 1200	F03FS05196
	370	3,5	3,0	30	90		LU5A 1300	F03FS05197
	370	3,5	3,0	50	90	4/15/80	LU5A 1400	F03FS05198
	380	3,5	3,0	32	96	2/11/63	LU5A 1500	F03FS05199
	400	3,5	3,0	30	96	2/11/63	LU5A 1600	F03FS05200
	400	3,5	3,0	32	96	2/11/63	LU5A 1700	F03FS05202
	400	3,5	3,0	40	96	2/12/64+2/15/80	LU5A 1800	F03FS05205
	400	3,5	3,0	50	96	4/15/80	LU5A 1900	F03FS05206
	420	3,5	3,0	30	96	2/11/70	LU5A 2000	F03FS05207
	450	4,0	3,2	30	108	2/11/63	LU5A 2100	F03FS05208
	450	4,0	3,2	32	108	2/11/63	LU5A 2200	F03FS05210
	450	4,0	3,2	40	108	2/12/64+2/15/80	LU5A 2300	F03FS08047
	450	4,0	3,2	50	108	4/15/80	LU5A 2400	F03FS07420
	500	4,0	3,2	30	120	2/10,5/70	LU5A 2500	F03FS05212
	500	4,0	3,2	32	120	2/11/63	LU5A 2600	F03FS05214
	500	4,0	3,2	50	120	4/15/80	LU5A 2700	F03FS08244
	500	4,4	3,5	30	120		LU5A 3000	F03FS07543
	530	4,2	3,5	30	126	2/10,5/70	LU5A 2800	F03FS06607
	550	4,2	3,5	30	132	2/10,5/70	LU5A 2900	F03FS06608

Demirli olmayan metaller
Non-ferrous metals

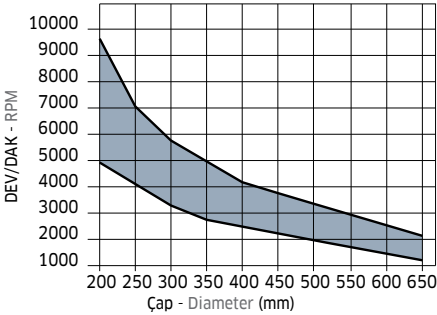
Üst Ultimate	Yüksek High	İyi Good



HW H01K



Diş özellikleri - Tooth features



Bıçak çapına göre minimum ve maksimum devir.
Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.

HW - Demirli olmayan malzemeleri kesmek için testereler HW - Saw blades to cut non-ferrous metals

2 ve 5 mm kalınlıklar arasındaki çekilmiş ürünler ve borular ile birlikte 20 mm'ye kadar polimer panelleri kesmek için.

Makineler: Parçanın mekanik olarak bağlandığı tek veya çift gönye testereler.
Özellikler: Pozitif kesme açısına sahip trapez diş.

Malzeme: Alüminyum ve demirli olmayan metaller, polimer malzemeler.

To cut drawn products and tubes with a thickness between 2 and 5 mm, as well as polymeric panels up to 20 mm.

Machines: Single or double miter saws with mechanical clamping of the piece.
Features: Flat-triple chip tooth with positive cutting angle.

Material: Aluminum and non-ferrous metals, polymeric materials.

FT02: 2/9/46,4 + 2/10/60

	D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL NL	Kod Code	SAP SAP
	200	2,8	2,2	30	64		LU5B 0100	F03FS05217
	250	3,5	3,0	30	80	FT02	LU5B 0200	F03FS05218
	250	3,5	3,0	32	80	2/11/63	LU5B 0300	F03FS05221
	275	3,5	3,0	40	84	2/9/55+4/12/64	LU5B 0400	F03FS05223
	300	3,5	3,0	30	88	FT02	LU5B 0500	F03FS05224
	300	3,5	3,0	32	88	2/11/63	LU5B 0600	F03FS05225
	300	3,5	3,0	40	88	2/9/55+4/12/64	LU5B 0700	F03FS05227
	300	3,5	3,0	30	96	FT02	LU5B 0800	F03FS05228
	300	3,5	3,0	32	96	2/11/63	LU5B 0900	F03FS05230
	300	3,5	3,0	40	96	2/9/55+4/12/64	LU5B 1000	F03FS05232
	330	3,5	3,0	30	104	FT02	LU5B 1100	F03FS05233
	330	3,5	3,0	32	104	2/11/63	LU5B 1200	F03FS05234
	350	3,5	3,0	30	96	FT02	LU5B 1300	F03FS05235
	350	3,5	3,0	32	96	2/11/63	LU5B 1400	F03FS05236
	350	3,5	3,0	40	96	2/9/55+4/12/64	LU5B 1500	F03FS05238
	350	3,5	3,0	30	108	FT02	LU5B 1600	F03FS05239
	350	3,5	3,0	32	108	2/11/63	LU5B 1700	F03FS05240
	350	3,5	3,0	40	108	2/9/55+4/12/64	LU5B 1800	F03FS05242
	370	3,5	3,0	30	112		LU5B 1900	F03FS07745
	370	3,5	3,0	50	112	4/15/80	LU5B 2000	F03FS05243
	380	3,5	3,0	32	112	2/11/63	LU5B 2100	F03FS05244
	400	3,5	3,0	30	120	2/11/63	LU5B 2200	F03FS05245
	400	3,5	3,0	32	120	2/11/63	LU5B 2300	F03FS05246
	400	3,5	3,0	40	120	2/12/64+2/15/80	LU5B 2400	F03FS05248
	400	3,5	3,0	50	120	4/15/80	LU5B 2500	F03FS05249
	420	3,5	3,0	30	120	2/11/70	LU5B 2600	F03FS05250
	450	4,0	3,2	30	128		LU5B 2700	F03FS05251
	450	4,0	3,2	32	128	2/11/63	LU5B 2800	F03FS05252
	500	4,0	3,2	30	140	2/10,5/70	LU5B 3100	F03FS05254
	500	4,0	3,2	32	140	2/11/63	LU5B 3200	F03FS05255
	550	4,2	3,5	30	148	2/11/63	LU5B 3500	F03FS05257
	550	4,2	3,5	32	148	2/11/63	LU5B 3800	F03FS05260
	600	4,8	3,8	30	156		LU5B 3600	F03FS05258

Üst Ultimate	Yüksek High	İyi Good
-----------------	----------------	-------------

Demirli olmayan metaller
Non-ferrous metals



LU5C

HW - Demirli olmayan malzemeleri kesmek için testereler HW - Saw blades to cut non-ferrous metals

3 mm üzerinde kalınlığa sahip çekilmiş ürünleri kesmek için. Kesilecek olan iş parçasının üzerinde bir testere ile kullanılması önerilir.

Makineler: Parçanın manuel veya mekanik olarak bağlandığı gönye testereler.

Özellikler: Negatif kesme açısına sahip trapez diş.

Malzeme: Alüminyum ve demirli olmayan metaller.

To cut solid drawn products whose thickness exceeds 3 mm. It is recommendable to use it with the saw blade over the workpiece to be cut.

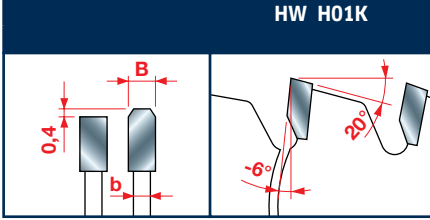
Machines: Miter saws with manual or mechanical clamping of the piece.

Features: Flat-triple chip tooth with negative cutting angle.

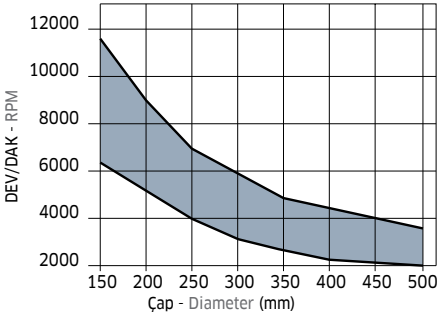
Material: Aluminum and non-ferrous metals.

FT01: 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60

FT02: 2/9/46,4 + 2/10/60



Diş özellikleri - Tooth features



Bıçak çapına göre minimum ve maksimum devir.
Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.

D	B	b	d	Z	NL	Kod	SAP
mm	mm	mm	mm		NL	Code	SAP
180	2,8	2,2	20	42		LU5C 0100	F03FS07195
180	2,8	2,2	30	42		LU5C 0200	F03FS05261
200	2,8	2,2	30	48		LU5C 0300	F03FS05262
250	3,5	3,0	30	54		LU5C 0400	F03FS05263
275	3,5	3,0	40	60		LU5C 0600	F03FS05264
300	3,5	3,0	30	72	FT02	LU5C 0700	F03FS05265
300	3,5	3,0	32	72	2/11/63	LU5C 0800	F03FS05266
300	3,5	3,0	40	72	2/9/55+4/12/64	LU5C 0900	F03FS05267
330	3,5	3,0	30	80		LU5C 1000	F03FS05268
330	3,5	3,0	32	80	2/11/63	LU5C 1100	F03FS05269
350	3,5	3,0	30	84	FT01	LU5C 1200	F03FS05270
350	3,5	3,0	32	84	2/11/63	LU5C 1300	F03FS05271
350	3,5	3,0	40	84	2/9/55+4/12/64	LU5C 1400	F03FS05272
370	3,5	3,0	30	90		LU5C 1500	F03FS05273
370	3,5	3,0	50	90	4/15/80	LU5C 1600	F03FS05274
380	3,5	3,0	32	96	2/11/63	LU5C 1700	F03FS05275
400	3,5	3,0	30	96	2/11/70	LU5C 1800	F03FS05276
400	3,5	3,0	32	96	2/11/63	LU5C 1900	F03FS05277
400	3,5	3,0	40	96	2/15/80+2/12/64	LU5C 2000	F03FS05278
400	3,5	3,0	50	96	4/15/80	LU5C 2100	F03FS05279
420	4,0	3,2	30	96	2/11/70	LU5C 2200	F03FS05280
420	4,0	3,2	40	96		LU5C 2300	F03FS05281
450	4,0	3,2	30	108		LU5C 2400	F03FS05282
450	4,0	3,2	32	108	2/11/63	LU5C 2500	F03FS05283
450	4,0	3,2	40	108	2/15/80+2/12/64	LU5C 2600	F03FS05284
450	4,0	3,2	50	108	4/15/80	LU5C 2700	F03FS05285
500	4,0	3,2	30	120		LU5C 2800	F03FS06110
500	4,0	3,2	32	120	2/11/63	LU5C 2900	F03FS05286

Demirli olmayan metaller
Non-ferrous metals

Üst Ultimate	Yüksek High	İyi Good
-----------------	----------------	-------------

HW - Demirli olmayan malzemeleri kesmek için testereler HW - Saw blades to cut non-ferrous metals

Kalınlığı 3 mm'yi geçmeyen çekilmiş ürünleri ve boruları kesmek için. Kesilecek olan iş parçasının üzerinde bir testere ile kullanılması önerilir.
Makineler: Parçanın manuel veya mekanik olarak bağlandığı gönye testereler.
Özellikler: Negatif kesme açısına sahip trapez diş.
Malzeme: Alüminyum ve demirli olmayan metaller.

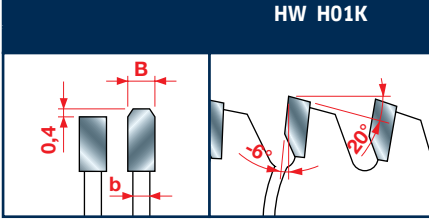
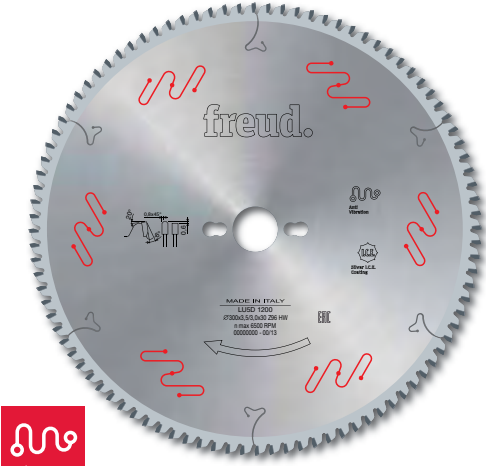
To cut drawn products and tubes whose thickness doesn't exceed 3 mm. It is recommendable to use it with the saw blade over the workpiece to be cut.

Machines: Miter saws with manual or mechanical clamping of the piece.

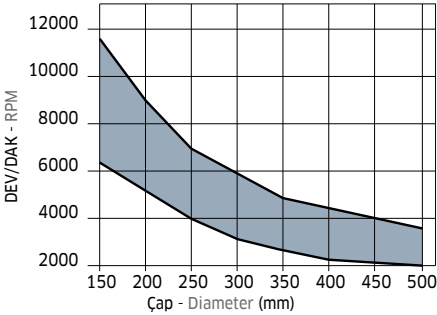
Features: Flat-triple chip tooth with negative cutting angle.

Material: Aluminum and non-ferrous metals.

FT02: 2/9/46,4 + 2/10/60



Diş özellikleri - Tooth features



Bıçak çapına göre minimum ve maksimum devir.
Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.

D	B	b	d	Z	NL	Kod Code	SAP SAP
160	2,8	2,2	20	42		LU5D 0100	F03FS05288
190	2,8	2,2	30	54		LU5D 0200	F03FS05289
200	2,8	2,2	30	60		LU5D 0300	F03FS05290
210	2,8	2,2	30	60		LU5D 0400	F03FS05291
216	2,8	2,2	30	60		LU5D 0500	F03FS05292
220	3,0	2,5	30	64	FT02	LU5D 0600	F03FS05293
230	3,0	2,5	30	64		LU5D 0700	F03FS05294
250	3,5	3,0	30	80	FT02	LU5D 0800	F03FS05295
250	3,5	3,0	32	80	2/11/63	LU5D 0900	F03FS05297
250	3,5	3,0	40	80	2/9/55+4/12/64	LU5D 1000	F03FS05299
275	3,5	3,0	40	84	2/9/55+4/12/64	LU5D 1100	F03FS05300
300	3,5	3,0	30	96	FT02	LU5D 1200	F03FS05301
300	3,5	3,0	32	96	2/11/63	LU5D 1300	F03FS05303
300	3,5	3,0	40	96	2/9/55+4/12/64	LU5D 1400	F03FS05305
330	3,5	3,0	30	104	FT02	LU5D 1500	F03FS05306
330	3,5	3,0	32	104	2/11/63	LU5D 1600	F03FS05308
350	3,5	3,0	30	108	FT02	LU5D 1700	F03FS05309
350	3,5	3,0	32	108	2/11/63	LU5D 1800	F03FS05311
350	3,5	3,0	40	108	2/9/55+4/12/64	LU5D 1900	F03FS05313
370	3,5	3,0	30	108		LU5D 2000	F03FS05314
380	3,5	3,0	32	108	2/11/63	LU5D 2200	F03FS05315
400	3,5	3,0	30	120		LU5D 2300	F03FS05316
400	3,5	3,0	32	120	2/11/63	LU5D 2400	F03FS05317
400	3,5	3,0	40	120	2/15/80+2/12/64	LU5D 2500	F03FS05318
400	3,5	3,0	50	120	4/15/80	LU5D 2600	F03FS05319
420	4,0	3,2	30	120	2/11/70	LU5D 2700	F03FS05320
420	4,0	3,2	40	120		LU5D 2800	F03FS05321
450	4,0	3,2	30	128		LU5D 2900	F03FS05322
500	4,0	3,2	32	140	2/11/63	LU5D 3400	F03FS05323

Üst Ultimate	Yüksek High	İyi Good
-----------------	----------------	-------------

Demirli olmayan metaller
Non-ferrous metals



HW - Demirli olmayan malzemeleri kesmek için testereler HW - Saw blades to cut non-ferrous metals

Ultra ince duvarlara sahip boru veya benzeri özel çekilmiş ürünleri kesmek için. Düşük kalınlık parçalanma olmadan mükemmel kesim kalitesi sunar ve düşük güçlü makinelerde de kullanımını optimize eder.

Makineler: Parçanın mekanik olarak bağlandığı gönye testereler.

Özellikler: Pozitif kesme açısına sahip trapez diş.

Malzeme: Alüminyum, demirli olmayan metaller.

To cut special drawn products, such as tubes and similar products having ultrathin walls. The reduced thickness allows an excellent cutting finish, without splintering, and optimises its employment in low-power machines, too.

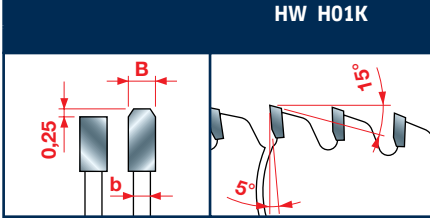
Machines: Miter saws with mechanical clamping of the piece.

Features: Flat-triple chip tooth with positive cutting angle.

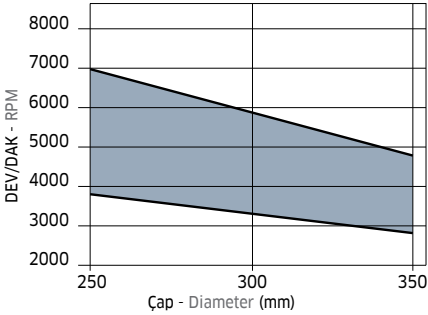
Material: Aluminum, non-ferrous metals.

FT01: 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60

FT02: 2/9/46,4 + 2/10/60



Diş özellikleri - Tooth features



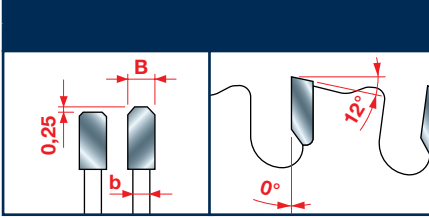
Bıçak çapına göre minimum ve maksimum devir.
Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.

	D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL NL	Kod Code	SAP SAP
	250	2,8	2,2	30	100	FT01	LU5E 0100	F03FS05324
	250	2,8	2,2	32	100	2/11/63	LU5E 0200	F03FS05325
	255	2,8	2,2	25,4	100		LU5E 0300	F03FS05327
	255	2,8	2,2	25,4	120		LU5E 0400	F03FS05329
	300	3,0	2,5	30	100	FT02	LU5E 0500	F03FS05331
	300	3,0	2,5	30	120	FT02	LU5E 0700	F03FS05334
	300	3,0	2,5	32	120	2/11/63	LU5E 0800	F03FS05337
	305	3,0	2,5	25,4	120		LU5E 0600	F03FS05333
	350	3,0	2,5	30	100	FT02	LU5E 0900	F03FS05339
	350	3,0	2,5	32	100	2/11/63	LU5E 1000	F03FS05340
	350	3,0	2,5	30	120	FT02	LU5E 1100	F03FS05341
	350	3,0	2,5	32	120	2/11/63	LU5E 1200	F03FS05342

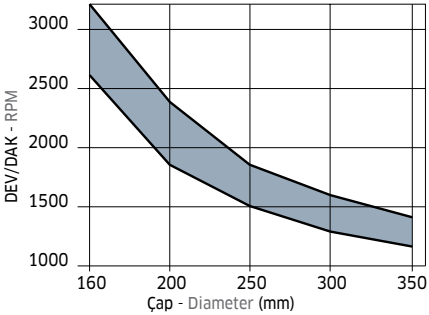
Demirli olmayan metaller
Non-ferrous metals

Üst Ultimate	Yüksek High	İyi Good

LU6A



Diş özellikleri - Tooth features



Bıçak çapına göre minimum ve maksimum devir.
Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.

Testere çapı Saw blade diameter	Maksimum devir Maximum RPM
160 mm	3.200
184 mm	3.000
190 mm	2.600
210 mm	2.300
216 mm	2.200
230 mm	2.100
250 mm	1.900
255 mm	1.900
300 mm	1.800
305 mm	1.800
315 mm	1.700
350 mm	1.600
355 mm	1.600
400 mm	1.400

Bıçak çapına göre maksimum devir tablosu,
demir içeren metalleri kesen testere için.
Table of maximum RPM based on the blade diameter, for saw blades to cut ferrous metals.

HW - Demirli malzemeleri kesmek için testereleler HW - Saw blades to cut ferrous metals

Çekilmiş ürünleri, boruları ve demir çubukları çekmek için.

Makineler: Düşük güçlü kuru kesmede gönye testereleler (yağ olmadan).

Özellikler: Çift-trapez diş.

Malzeme: Demir içeren metaller, yumuşak çelik, bakır vb. için.

UYARI: Yukarıda bahsedilen testereleler aşağıdaki malzemeleri kesmek için uygun değildir:

- Demirli olmayan metaller (alüminyum).
- Ağaç, cam, yığın, vb.

Kesilecek olan iş parçalarının doğru bağlandığından emin olun.

To cut drawn products, tubes and iron rods.

Machines: Miter saws in low-power dry cut (without lubricants).

Features: Double-triple chip tooth.

Material: For ferrous metals, mild steel, copper etc.

WARNING: The above-mentioned sawblades are not suitable to cut the following materials:

- Non-ferrous metals (aluminum).
- Wood, glass, conglomerate, etc.

Make sure that the workpieces to be cut are well fastened.

FT01: 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL NL	Kod Code	SAP SAP
160	2,0	1,6	20	30		LU6A 0100	F03FS05343
184	2,0	1,6	15,88	38		LU6A 0200	F03FS05344
184	2,0	1,6	15,88	48		LU6A 1900	F03FS06586
190	2,0	1,6	30	38		LU6A 0300	F03FS05345
210	2,0	1,6	30	40		LU6A 0400	F03FS05346
216	2,0	1,6	30	40		LU6A 0500	F03FS05347
230	2,2	1,8	30	48	FT01	LU6A 0600	F03FS05348
230	2,4	2,0	25,4	44		LU6A 0700	F03FS05349
250	2,4	2,0	30	48	FT01	LU6A 0800	F03FS05350
254	2,4	2,0	25,4	50		LU6A 0900	F03FS05351
254	2,4	2,0	25,4	60		LU6A 1000	F03FS05352
300	2,6	2,2	30	60	FT01	LU6A 1700	F03FS05359
300	2,6	2,2	30	80	FT01	LU6A 1800	F03FS05360
305	2,6	2,2	25,4	60		LU6A 1100	F03FS05353
305	2,6	2,2	25,4	80		LU6A 1200	F03FS05354
350	2,6	2,2	30	72	FT01	LU6A 1300	F03FS05355
350	2,6	2,2	30	90	FT01	LU6A 1400	F03FS05356
355	2,6	2,2	25,4	72		LU6A 1500	F03FS05357
355	2,6	2,2	25,4	90		LU6A 1600	F03FS05358

Demirli olmayan metaller
Non-ferrous metals

Üst Ultimate	Yüksek High	İyi Good
		●

LP20M

HW - Sert ağacı kesmek için testereleler HW - Saw blades to cut solid wood

Bu bıçaklar daha az diş sayısına sahip olacak şekilde tasarlanmıştır ve özellikle uzun taneli sert ağacı kesmek için uygundur. Bu bıçaklar, bu şekilde kullanılırsa iyi bir yüzey kalitesi sunar.

Makineler: Taşınabilir makineler.

Özellikler: ATB 15° diş, pozitif kesme açılı.

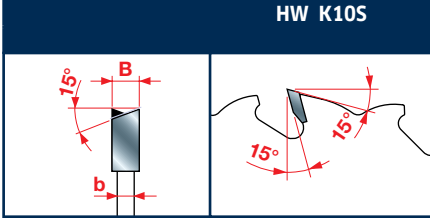
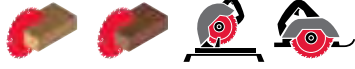
Malzeme: Yumuşak ve sert ağaç.

These blades are designed with a low number of teeth and are particularly fit for long grain cutting solid wood. These blades give a good finish if used in this way.

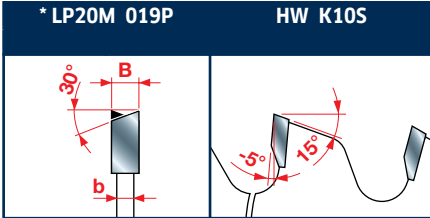
Machines: Portable machines.

Features: ATB 15° tooth with positive cutting angle.

Material: Solid soft and hard wood.



Diş özellikleri - Tooth features



Diş özellikleri - Tooth features

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL NL	Kod Code	SAP SAP
150	2,4	1,6	16	12		LP20M 004P	F03FS03612
150	2,4	1,6	20	12	2/6/32	LP20M 005P	F03FS03613
160	2,4	1,6	16	12		LP20M 006P	F03FS03614
160	2,4	1,6	20	12	2/6/32	LP20M 007P	F03FS03615
160	2,4	1,6	30	12	2/6/42	LP20M 008P	F03FS03616
180	2,4	1,6	20	12	2/6/32	LP20M 010P	F03FS03618
180	2,4	1,6	30	12	2/6/42	LP20M 011P	F03FS03619
184	2,4	1,6	16	12		LP20M 012P	F03FS03620
190	2,4	1,6	16	12		LP20M 013P	F03FS03621
190	2,4	1,6	20	12	2/6/32	LP20M 014P	F03FS03622
190	2,4	1,6	30	12	2/6/42	LP20M 015P	F03FS03623
200	2,4	1,6	30	16	2/6/42	LP20M 016P	F03FS03624
210	2,4	1,6	25	16		LP20M 017P	F03FS03625
210	2,4	1,6	30	16	2/6/42	LP20M 018P	F03FS03626
216	2,4	1,8	30	24*	2/6/42	LP20M 019P	F03FS03627
220	2,4	1,6	30	16	2/6/42	LP20M 020P	F03FS03628
230	2,8	1,8	30	20	2/6/42	LP20M 021P	F03FS03629
235	2,8	1,8	30	24	2/6/42	LP20M 023P	F03FS03631
240	2,8	1,8	30	24	2/6/42	LP20M 024P	F03FS03632
250	2,8	1,8	30	24	2/6/42	LP20M 025P	F03FS03633

LP30M

HW - Sert ağacı kesmek için testereler HW - Saw blades to cut solid wood

Bu bıçaklar ortalama diş sayısına sahip olacak şekilde tasarlanmıştır ve özellikle hem uzun hem de enine taneli sert ağacı kesmek için uygundur. Bu bıçaklar, bu şekilde kullanılırsa iyi bir yüzey kalitesi sunar.

Makineler: Taşınabilir makineler.

Özellikler: ATB 15° diş, pozitif kesme açılı.

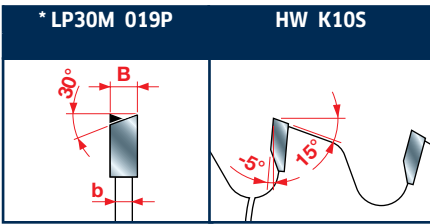
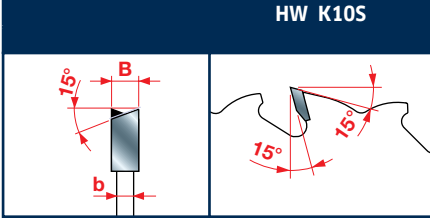
Malzeme: Yumuşak ve sert ağaç.

These blades are designed with an average number of teeth and are particularly fit for both long grain and cross grain cutting solid wood. These blades give a good finish if used in this way.

Machines: Portable machines.

Features: ATB 15° tooth with positive cutting angle.

Material: Solid soft and hard wood.



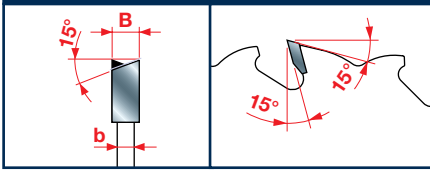
Diş özellikleri - Tooth features

D	B	b	d	Z	NL	NL	Kod	SAP
mm	mm	mm	mm				Code	SAP
125	2,4	1,6	20	24		2/6/32	LP30M 001P	F03FS03636
130	2,4	1,6	20	24		2/6/32	LP30M 002P	F03FS03637
140	2,4	1,6	20	24		2/6/32	LP30M 003P	F03FS03638
150	2,4	1,6	16	24			LP30M 004P	F03FS03639
150	2,4	1,6	20	24		2/6/32	LP30M 005P	F03FS03640
160	2,4	1,6	16	24			LP30M 006P	F03FS03642
160	2,4	1,6	20	24		2/6/32	LP30M 007P	F03FS03643
160	2,4	1,6	30	24		2/6/42	LP30M 008P	F03FS03644
170	2,4	1,6	30	24		2/6/42	LP30M 009P	F03FS03646
180	2,4	1,6	20	24		2/6/32	LP30M 010P	F03FS03647
180	2,4	1,6	30	24		2/6/42	LP30M 011P	F03FS03649
184	2,4	1,6	16	24			LP30M 012P	F03FS03652
190	2,4	1,6	16	24			LP30M 013P	F03FS03655
190	2,4	1,6	20	24		2/6/32	LP30M 014P	F03FS03657
190	2,4	1,6	30	24		2/6/42	LP30M 015P	F03FS03658
200	2,4	1,6	30	30		2/6/42	LP30M 016P	F03FS03660
210	2,4	1,6	25	30			LP30M 017P	F03FS03662
210	2,4	1,6	30	30		2/6/42	LP30M 018P	F03FS03663
216	2,4	1,8	30	48*		2/6/42	LP30M 019P	F03FS03665
220	2,4	1,6	30	30		2/6/42	LP30M 020P	F03FS03667
230	2,8	1,8	30	34		2/6/42	LP30M 021P	F03FS03669
235	2,8	1,8	25	34			LP30M 022P	F03FS03671
235	2,8	1,8	30	34		2/6/42	LP30M 023P	F03FS03673
240	2,8	1,8	30	36		2/6/42	LP30M 024P	F03FS03675
250	2,8	1,8	30	40		2/6/42	LP30M 025P	F03FS03677

LP40M



HW K10S



HW - Sert ağacı kesmek için testereleler

HW - Saw blades to cut solid wood

Bu bıçaklar yüksek diş sayısına sahip olacak şekilde tasarlanmıştır ve özellikle enine taneli sert ağacı kesmek için uygundur. Bu bıçaklar, bu şekilde kullanılırsa iyi bir yüzey kalitesi sunar.

Makineler: Taşınabilir makineler.

Özellikler: ATB 15° diş, pozitif kesme açılı.

Malzeme: Yumuşak ve sert ağaç.

These blades are designed with a high number of teeth and are particularly fit for cross grain cutting solid wood. These blades give a good finish if used in this way.

Machines: Portable machines.

Features: ATB 15° tooth with positive cutting angle.

Material: Solid soft and hard wood.

D	B	b	d	Z	NL	Kod	SAP
mm	mm	mm	mm		NL	Code	SAP
160	2,4	1,6	16	40		LP40M 006P	F03FS03701
160	2,4	1,6	20	40	2/6/32	LP40M 007P	F03FS03702
160	2,4	1,6	30	40	2/6/42	LP40M 008P	F03FS03703
170	2,4	1,6	30	40	2/6/42	LP40M 009P	F03FS03704
180	2,4	1,6	20	40	2/6/32	LP40M 010P	F03FS03705
180	2,4	1,6	30	40	2/6/42	LP40M 011P	F03FS03706
184	2,4	1,6	16	40		LP40M 012P	F03FS03708
190	2,4	1,6	16	40		LP40M 013P	F03FS03711
190	2,4	1,6	20	40	2/6/32	LP40M 014P	F03FS03712
190	2,4	1,6	30	40	2/6/42	LP40M 015P	F03FS03713
200	2,4	1,6	30	40	2/6/42	LP40M 016P	F03FS03714
210	2,4	1,6	25	40		LP40M 017P	F03FS03715
210	2,4	1,6	30	40	2/6/42	LP40M 018P	F03FS03716
220	2,4	1,6	30	40	2/6/42	LP40M 020P	F03FS03720
230	2,8	1,8	30	48	2/6/42	LP40M 021P	F03FS03721
235	2,8	1,8	25	48		LP40M 022P	F03FS03722
235	2,8	1,8	30	48	2/6/42	LP40M 023P	F03FS03724
240	2,8	1,8	30	48	2/6/42	LP40M 024P	F03FS03725
250	2,8	1,8	30	60	2/6/42	LP40M 025P*	F03FS03727

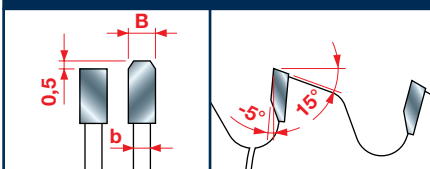
* LP40M 025P parçası geri tepme önleme ile tasarlanmamıştır.

* Item LP40M 025P is not designed with anti-kickback.

LP40M



HW K10S



HW - Demirli olmayan malzemeleri kesmek için testereleler

HW - Saw blades to cut non-ferrous metals

Çift lamine panelleri ölçülendirmek ve çekilen ürünleri ve boruları kesmek için.

Makineler: Taşınabilir makineler.

Özellikler: Negatif kesme açısına sahip trapez diş.

Malzeme: Çift lamine paneller, alüminyum ve demirli olmayan metaller.

To size bilaminated panels and to cut solid drawn products and tubes.

Machines: Portable machines.

Features: Flat-triple chip tooth with negative cutting angle.

Material: Bilaminated panels, aluminum and non-ferrous metals.

D	B	b	d	Z	NL	Kod	SAP
mm	mm	mm	mm		NL	Code	SAP
160	2,2	1,6	20	48		LP40M 026P	F03FS03729
216	2,4	1,8	30	64	2/6/42	LP40M 019P	F03FS03718

LP60M

HW - Sert ve yumuşak ağaç için testereler HW - Saw blades for hardwood and softwood

Boyuna kesim için For ripping

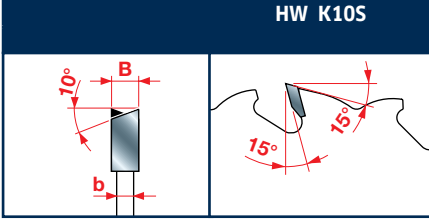
D	B	b	d	Z	NL	Kod	SAP
mm	mm	mm	mm		NL	Code	SAP
300	3,2	2,2	30	48	2/10/60	LP60M 014P	F03FS03744

Boyuna ve enine kesim için For ripping and cross cutting

D	B	b	d	Z	NL	Kod	SAP
mm	mm	mm	mm		NL	Code	SAP
260	2,6	1,8	30	60	2/10/60	LP60M 013P	F03FS03743
300	2,8	1,8	30	48	2/10/60	LP60M 003P	F03FS03733
300	3,2	2,2	30	60	2/10/60	LP60M 015P	F03FS03745
350	3,0	2,2	30	54	2/10/60	LP60M 007P	F03FS03737
350	3,5	2,5	30	72	2/10/60	LP60M 020P	F03FS03750

Enine kesme için For cross cutting

D	B	b	d	Z	NL	Kod	SAP
mm	mm	mm	mm		NL	Code	SAP
250	3,2	2,2	30	60	2/10/60	LP60M 011P	F03FS03741
250	2,8	1,8	30	80	2/10/60	LP60M 001P	F03FS03731
280	2,8	1,8	30	64	2/10/60	LP60M 002P	F03FS03732
300	2,8	1,8	30	72	2/10/60	LP60M 004P	F03FS03734
300	2,8	1,8	30	96	2/10/60	LP60M 005P	F03FS03735
305	2,8	1,8	30	96	2/10/60	LP60M 006P	F03FS03736
350	3,0	2,2	30	108	2/10/60	LP60M 008P	F03FS03738



Diş özellikleri - Tooth features

LP70M

HW - Saha işleri için testereler HW - Saw blades for on-site jobs

Boyuna ve enine kesim için uygun testereler.

Makineler: Yatar makineleri.

Özellikler: Pozitif kesme açısına sahip ATB diş.

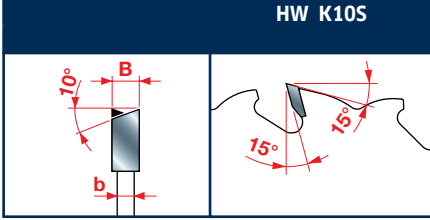
Malzeme: Çivi ve metal talaş bulunması durumunda dahi yumuşak ve sert ağaç ve paneller.

Saw blades suitable for ripping and crosscutting.

Machines: Table saws.

Features: ATB tooth with positive cutting angle.

Material: Soft and hard solid wood and panels, even in case of nails or metal clips.



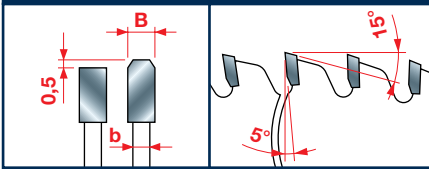
Diş özellikleri - Tooth features

D	B	b	d	Z	NL	Kod	SAP
mm	mm	mm	mm		NL	Code	SAP
300	2,6	1,8	25	24		LP70M 004P	F03FS03766
300	2,8	1,8	30	24	2/10/60	LP70M 001P	F03FS03762
315	3,2	2,2	30	24	2/10/50	LP70M 003P	F03FS03765
315	3,2	2,2	25	48		LP70M 006P	F03FS03768
350	3,0	2,2	30	28	2/10/60	LP70M 002P	F03FS03763
400	3,8	2,8	30	28	2/10/60	LP70M 008P	F03FS03770

LP80M

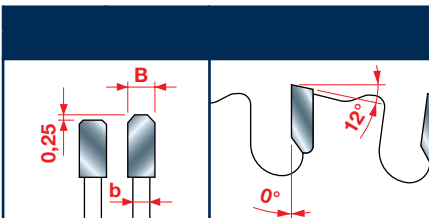
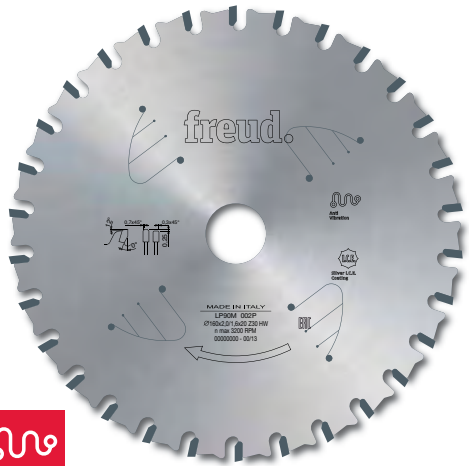


HW K10S



Diş özellikleri - Tooth features

LP90M



Diş özellikleri - Tooth features

HW - Demirli olmayan malzemeleri kesmek için testereler HW - Saw blades to cut non-ferrous metals

2 ve 5 mm kalınlıklar arasındaki çekilmiş ürünler ve borular ile birlikte 20 mm'ye kadar polimer panelleri kesmek için.

Makineler: Taşınabilir makineler.

Özellikler: Pozitif kesme açısına sahip trapez diş.

Malzeme: Alüminyum ve demirli olmayan metaller, polimer malzemeler.

To cut drawn products and tubes with a thickness between 2 and 5 mm, as well as polymeric panels up to 20 mm.

Machines: Portable machines.

Features: Flat-triple chip tooth with positive cutting angle.

Material: Aluminum and non-ferrous metals, polymeric materials.

FT02: 2/9/46,4 + 2/10/60

D	B	b	d	Z	NL	Kod	SAP
mm	mm	mm	mm		NL	Code	SAP
250	2,8	2,2	30	80	2/10/60	LP80M 001P	F03FS03775
280	2,8	2,2	30	64	2/10/60	LP80M 002P	F03FS03776
300	2,8	2,2	30	96	2/10/60	LP80M 003P	F03FS03777
350	3,0	2,2	30	108	2/10/60	LP80M 004P	F03FS03778

HW - Demirli malzemeleri kesmek için testereler HW - Saw blades to cut ferrous metals

4 mm kalınlığa kadar çekilmiş ürünleri ve boruları kesmek için, kuru kesim (yağ olmadan).

Makineler: Taşınabilir makineler.

Özellikler: Düz trapez diş.

Malzeme: Demirli metaller ve yumuşak çelik için.

To cut drawn products and tubes with a thickness up to 4 mm, dry cut (without lubricants).

Machines: Portable machines.

Features: Flat-triple chip tooth.

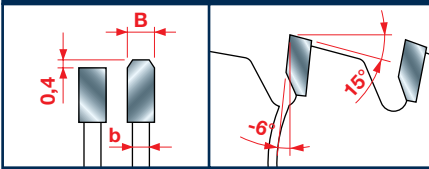
Material: For ferrous metals and soft steel.

D	B	b	d	Z	NL	Kod	SAP
mm	mm	mm	mm		NL	Code	SAP
160	2,0	1,6	20	30		LP90M 002P	F03FS07034
210	2,0	1,6	30	40		LP90M 005P	F03FS06239
230	2,2	1,8	30	44		LP90M 006P	F03FS06240

LP85M

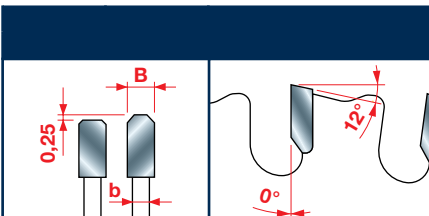


HW K10S



Diş özellikleri - Tooth features

LP91M



Diş özellikleri - Tooth features

HW - Alüminyum ve lamine panelleri kesmek için testereler HW - Saw blades to cut aluminum and bilaminated panels

Çift lamine panelleri ölçülendirmek ve çekilen ürünleri ve boruları kesmek için.

Makineler: Taşınabilir makineler.

Özellikler: Negatif kesme açısına sahip trapez diş.

Malzeme: Çift lamine paneller, alüminyum ve demirli olmayan metaller.

To size bilaminated panels and to cut solid drawn products and tubes.

Machines: Portable machines.

Features: Flat-triple chip tooth with negative cutting angle.

Material: Bilaminated panels, aluminum and non-ferrous metals.

	D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL NL	Kod Code	SAP SAP
	150	2,8	2,0	20	42		LP85M 001P	F03FS06229
	160	2,8	2,0	20	42		LP85M 002P	F03FS06230
	180	2,8	2,0	30	48		LP85M 003P	F03FS06231
	190	2,8	2,0	30	54		LP85M 004P	F03FS06232
	200	2,8	2,0	30	54		LP85M 005P	F03FS06233
	210	2,8	2,0	30	54		LP85M 006P	F03FS06234
	230	2,8	2,0	30	64		LP85M 007P	F03FS06235
	280	2,8	2,0	30	84	2/10/60	LP85M 008P	F03FS06223

HW - Birden fazla malzemeyi kesmek için testereler HW - Saw blades to cut multi-material

3,2 mm kalınlığa kadar demir profilleri, boruları ve açılırları kesmek için.

Makineler: Taşınabilir makineler ve gönye testereler.

Özellikler: Düz trapez dişi.

Malzeme: Çift lamine, suntalam, mdflam, kontrplak, demirli ve demirli olmayan metaller, alüminyum, pleksiglas ve plastik malzemeler için.

To cut iron profiles, tubing and angles with a thickness up to 3,2 mm.

Machines: Portable machines and miter saws.

Features: Flat-triple chip tooth.

Material: For bilaminated, chipboard, MDF, plywood, ferrous and non-ferrous metals, aluminium, plexiglas and plastic materials.

	D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL NL	Kod Code	SAP SAP
	160	2,0	1,6	20	30		LP91M 001P	F03FS06251
	190	2,0	1,6	30	38		LP91M 002P	F03FS06252
	216	2,0	1,6	30	40		LP91M 003P	F03FS06253
	230	2,4	2,0	30	44		LP91M 004P	F03FS06254
	250	2,4	2,0	30	48		LP91M 005P	F03FS06255
	305	2,6	2,2	30	80		LP91M 006P	F03FS06256

BL15M - BL20M

Testereler için standart redüksiyon halkaları Standard reduction rings for saw blades

D mm	B mm	d mm	Kod Code	SAP SAP
20	1,5	16	BL15M20160	F03FC00695
30	1,5	16	BL15M30160	F03FC00697
30	1,5	20	BL15M30200	F03FC00699
30	1,5	25	BL15M30250	F03FC00700

D mm	B mm	d mm	Kod Code	SAP SAP
30	2,0	16	BL20M30160	F03FC00705
30	2,0	20	BL20M30200	F03FC00706
30	2,0	25	BL20M30250	F03FC00708
32	2,0	30	BL20M32300	F03FC00712

OPT06

Opsiyonel çalışmalar - Standart kama yuvaları Optional workings - Standard keyways

D mm	B mm	Kod Code	SAP SAP
10	5	OPT06 AA9	F03FC16213
12	5	OPT06 BA9	F03FC16214
12,5	4	OPT06 CA9	F03FC16215
13	5	OPT06 DA9	F03FC16216
15	5	OPT06 EA9	F03FC16217
17	5	OPT06 FA9	F03FC16218
18	5	OPT06 GA9	F03FC16219
21	5	OPT06 HA9	F03FC16220

OPT07

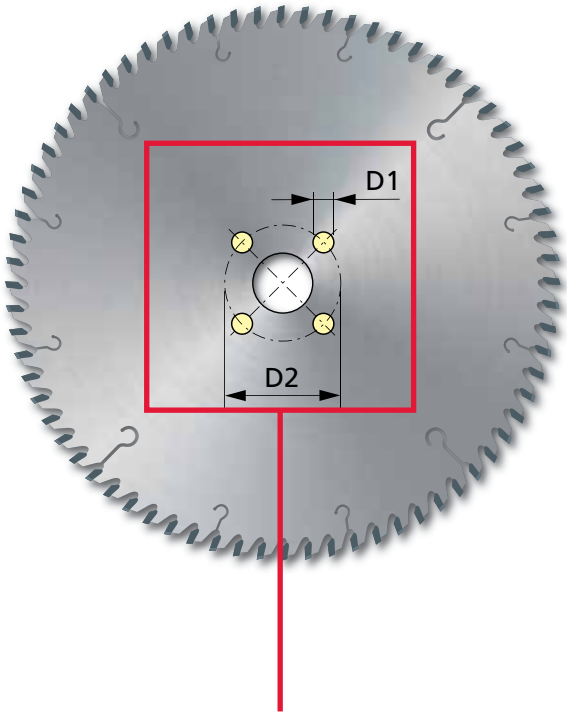
Opsiyonel çalışmalar - Özel kama yuvaları Optional workings - Special keyways

Kod Code	SAP SAP
OPT07 AA9	F03FC16221

OPT08

Opsiyonel çalışmalar - Özel yeniden işleme Optional workings - Special reborring

Kod Code	SAP SAP
OPT08 AA9	F03FC16222



Pim deliği sayısını, apı (D1) ve PCD'yi (D2) belirtin.
Specify no. of pin holes, diameter (D1) and PCD (D2).

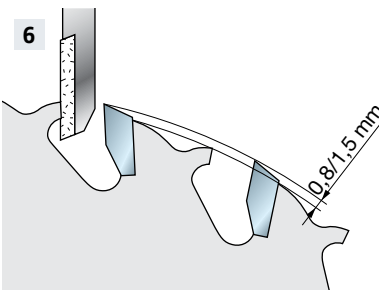
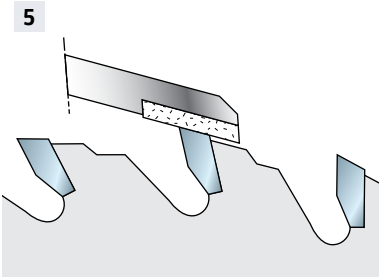
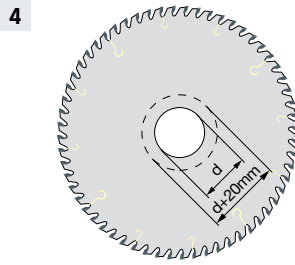
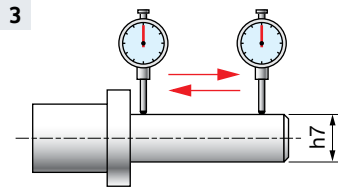
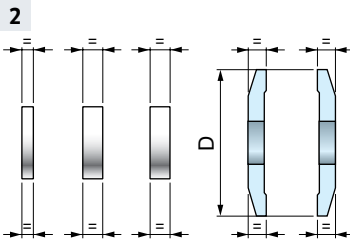
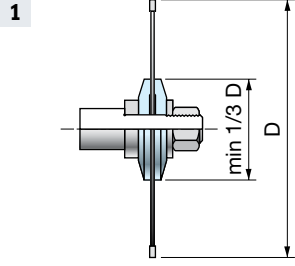
Delik sayısı Number of holes	Kod Code	SAP SAP
1	OPTFO AA9	F03FC16103
2	OPTFO AB9	F03FC16104
3	OPTFO AC9	F03FC16105
4	OPTFO AD9	F03FC16106
5	OPTFO AE9	F03FC16107
6	OPTFO AF9	F03FC16108
7	OPTFO AG9	F03FC16109
8	OPTFO AM9	F03FC16111
10	OPTFO AH9	F03FC16110

Bir testerenin doğru kullanılması için öneriler

Tips for the correct use of a saw blade

Bir testerenin doğru kullanılması için öneriler

Tips for the correct use of a saw blade



Bir testereden en iyi performansı almak için aşağıdaki basit talimatlara uymanızı öneririz:

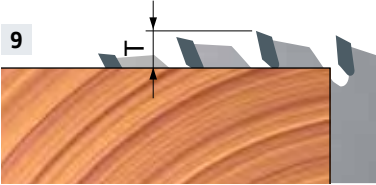
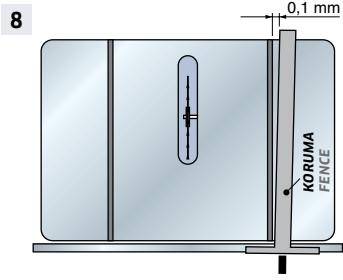
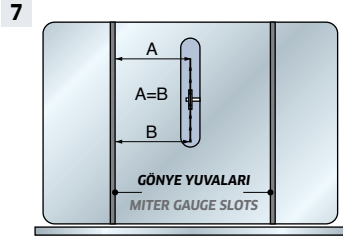
- Makine iyi durumda olmalıdır, titreşim olmamalıdır.
- Bıçağı sabitlemek için kullanılan flanşlar aynı çapa sahip olmalıdır ve bu bıçak çapının en az 1/3'ü olmalıdır (Şek. 1).
- Flanşlar birbirlerine paralel olmalıdır. Ayrıca bir master kullanarak çaplardaki, yanlardaki toleransları ve eş merkezliliği kontrol edin (Şek. 2).
- Mesafe parçaları tamamen paralel olmalıdır (Şek. 2).
- Fener mili tam düz ve H7 toleransında olmalıdır (Şek. 3).
- Sürekli kullanım sonrasında, bıçağı çıkarın ve biriken reçinenin temizlendiğinden emin olacak şekilde uygun bir solvent ile temizleyin. Sentetik kaplamalı (permaSHIELD) bıçaklar için sıcak su kullanılması yeterlidir. Her durumda, kostik soda içeren solvent kullanmaktan kaçının.
- Bıçaklar körleştikleri anda orijinal dış açılarını koruyarak yeniden bilenmelidir.
- Bileme için her zaman doğru taşlama çarklarını ve çok fazla soğutma sıvısı kullanın.
- Bıçağın maksimum yeniden işlenmesi orijinal delik ölçüsünün 20 mm'sidir. Bu değer üzerinde, bıçak orijinal ayarını kaybedecektir ve genel performans etkilenenecektir (Şek. 4).
- Mesafe parçalarını ve flanşları her zaman temiz tutun.
- Bileme sırasında dişin kenarı ihtiyaç olandan fazla indirilmemelidir. Bu işlem kesinlikle elle olmadan uygun hassas bir makine ile yapılmalıdır. Ucun kırılması ve bıçak dengesinin bozulması irski mevcuttur (Şek. 5 - 6).
- Dilme makinelerinde, besleme yolu sabit masa ile hizalanmalıdır.
- Malzemenin kesimine başlamadan önce bıçağın makine teknik özelliklerine uygun şekilde kilitletiğinden emin olun.

To obtain the best performance from a saw blade we suggest to follow these simple instructions:

- The machine must be in good condition, free of vibrations.
- The flanges used to secure the blade must be of the same diameter, at least 1/3 of the blade's diameter (Fig. 1).
- The flanges must be parallel to each other. Also check tolerances on diameters, sides and concentricity, by using a clock gauge (Fig. 2).
- The spacers must be perfectly parallel (Fig. 2).
- The spindle must be perfectly straight and with an H7 tolerance (Fig. 3).
- After continuous use, remove the blade and clean it with the appropriate solvents making sure to get rid of built up resin. For the synthetic coated (permaSHIELD) blades, it's sufficient to use warm water. In any case, avoid using solvents containing caustic soda.
- The blades must be sharpened as soon as they become dull, maintaining the original tooth angles.
- For sharpening, always use the correct grinding wheels and plenty of cooling liquid.
- Maximum reboring of the blade is 20 mm of the original bore size. Above this value, the blade will lose its original tuning and overall performance will be affected (Fig. 4).
- Always keep spacers and flanges clean.
- When sharpening, the shoulder of the teeth must not be lowered more than needed. This operation must be done with appropriate precision machinery and never by hand. There is the risk of breaking the tip or upsetting the blade balance (Fig. 5 - 6).
- On ripping machines, the feeding track must be levelled with the fixed table.
- Before starting the cut of the material, make sure the blade is correctly locked according to the machine's specifications.

Bir testerenin doğru kullanılması için öneriler

Tips for the correct use of a saw blade



Tablo 1 - Table 1

Testere çapı Saw blade diameter	Maksimum devir Maximum RPM
100 mm	23.000
125 mm	18.000
150 mm	14.500
180 mm	11.500
185 mm	11.000
200 mm	10.000
225 mm	8.500
250 mm	8.000
255 mm	7.800
280 mm	7.100
300 mm	6.500
320 mm	6.000
350 mm	5.500
380 mm	5.000
400 mm	4.700
430 mm	4.400
450 mm	4.200
500 mm	3.750
550 mm	3.400
600 mm	3.100
630 mm	2.950
650 mm	2.800
700 mm	2.600
730 mm	2.500
760 mm	2.400
800 mm	2.250

Demirli malzemeleri kesmek için testelerde geçerli değildir. Not valid for saw blades to cut ferrous metals.

MASA TESTERESİDE TESTERE BIÇAĞI HIZLANMASI

- Eğer testere bıçağı ile testere masaya ve sınıra doğru hizalanmamışsa, ciddi bir kaza meydana gelme riski (örneğin, sert geri tepme) veya iş parçasının yanması veya parçalanması riski mevcuttur. Yapmanız gereken ilk şey talimat sayfasını dikkatli bir şekilde okumaktır. Bu kısımda önerilen düzeltmelerin anlaşılması için bu gereklidir.
- Aşağıdaki talimatları gerçekleştirmeden önce başlatma düğmesinin kapalı ve makinenin prize bağlı olmadığından emin olun.
- Testerenin masaya monte edilmesi:** Testerenizi monte ederken hassas ölçüm aletleri kullanmanızı öneririz. Makineye monte etmeden önce testereyi iyi bir şekilde temizleyin. Testereyi kirişe monte edin. Kirişi maksimum yüksekliğe ayarlayın. Mevcut olan en hassas ölçüm aletlerinin yardımıyla, testerenin gönye yuvaları ile hizalanmış olduğunu doğrulayın (Şek. 7). Gereken şekilde ayarlayın. Bu adım maksimum yüzey kalitesi ve boyuna kesim için korumanın ayarlanması amacıyla gereklidir.
- Korumanın boyuna kesim için konumlanması:** Testereyi gönye yuvalarına göre paralel şekilde ayarladıktan sonra korumanın ayarlanması ile devam edebilirsiniz. Koruma idealde testereye paralel olmalıdır. Ancak "tamamen" kılavuzlama mümkün olmayacağı için kesimin çıkış tarafında hafif bir boşluk bırakılması gereklidir, böylece ağacın testere ile koruma arasında sıkışması engellenmiş olur. Korumayı 0,1 mm boşluk ile gönye yuvalarına hizalanmış olacak şekilde ayarlayın (Şek. 8; doğru ayar için makine kullanma kılavuzuna bakın).
- Yatar makinenin maksimum devri bıçağın çapına göre farklılık gösterir (tablo 1). Eğer bu limiti geçerseniz, testere özelliklerini kaybedecektir, bu da kesme kalitesini ve bıçağın kullanım ömrünü etkileyecektir, aynı zamanda kullanıcıların ciddi şekilde yaralanma riski ortaya çıkacaktır.
- İş parçasına göre testerenin izdüşümü (T) en az bıçağın dişinin yüksekliğine eşit olmalıdır (Şek. 9). Kesme yüzey kalitesini iyileştirmek için testerenin izdüşümünü artırın veya azaltın.
- Kesen diş sayısı (aynı anda ağacı kesen dişler - Şek. 10) 3 ile 4 arasında olmalıdır. Kesen diş sayısı üçten az olursa, bıçak titremeye başlar ve bu da eşit olmayan kesime yol açar. Eğer daha kalın iş parçalarını kesmek (S - Şek. 12), ancak aynı çapta testere kullanmak istiyorsanız, daha az dişe sahip bir bıçak kullanın. Eğer daha düşük kalınlıkta iş parçalarını kesmek, ayrıca aynı çapta testere kullanmak istiyorsanız daha fazla dişe sahip bir testere kullanın.

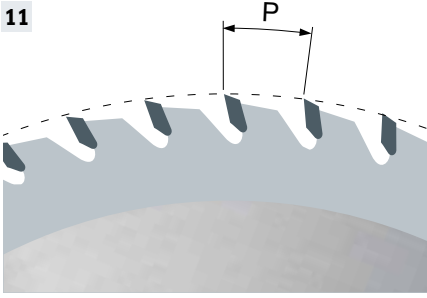
SAW BLADE ALIGNMENT ON A TABLE SAW

- If the saw blade and the saw are not correctly aligned to the table and the fence, then there is the possibility that a serious accident may occur (for example, violent kickbacks) or that the workpiece may scorch or splinter. The first thing you must do is read the instruction sheet carefully. This is necessary so as you may acquire the understanding and comprehension of the corrections suggested in this section.
- Before carrying out the following instructions, make sure that the starter switch is off and that the machine is not connected to the socket.
- Mounting the saw blade onto the table:** We advise you to use precise measuring instruments when mounting your saw blade. Clean the saw blade well, before mounting it onto the machine. Mount the saw blade onto the arbor. Adjust the arbor to its maximum height. With the aid of the most precise measuring instrument available, verify that the saw blade is parallel to the miter gauge slots (Fig. 7). Adjust as needed. This step is necessary to obtain crosscuts with the maximum in quality finish and for setting up the fence for ripping.
- Positioning the fence for ripping:** After having positioned the saw blade so as it is parallel to the miter gauge slots, you may proceed with setting the fence. The fence should ideally be parallel to the saw blade. However since it is impossible to position the guide "exactly" it is necessary to leave a slight margin of clearance on the exit side of the cut so as to avoid the wood becoming wedged in between the fence and the saw blade. Adjust the fence so as when it is aligned to the miter gauge slots, there is a space of 0,1 mm (fig. 8; for the correct adjustment, consult the machine's instruction manual).
- The maximum RPM of a circular saw blade varies according the diameter of the blade itself (table 1). If you exceed this limit, the saw blade will lose its characteristics, therefore influencing the cutting quality and the work life of the blade itself, not to mention the dangers implied to the user who may incur serious injury.
- The saw blade's projection (T) with respect to the workpiece must be at least equal to the height of the blade's tooth (fig. 9). Increase or decrease the projection of the saw blade to improve the quality of the cutting finish.
- The number of teeth cutting (teeth cutting the wood simultaneously - fig. 10) must be between 3 or 4. With less than three teeth cutting, the saw blade begins to vibrate leading to an uneven cut. If you want to cut workpieces with increased thicknesses (S - fig. 12), but wish to maintain the same diameter saw blade, then use a blade with less teeth. If instead you want to cut workpieces with a reduced thickness, but also maintain the same diameter saw blade, then use a blade with more teeth.

Bir testerenin doğru kullanılması için öneriler

Tips for the correct use of a saw blade

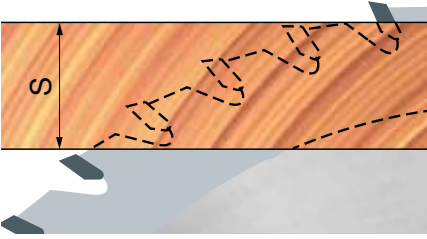
11



- Bıçağın hatvesini (**P**) elde etmek için (dişler arasındaki mesafe: şek. 11 - ("a" formülüne bakınız) iş parçasının kalınlığını 1,4142 ile çarpın ve 3 ile (3 dişli kesme istiyorsanız) veya 4 ile (4 dişli kesme istiyorsanız) bölün.
- Formül "b": testerenin diş sayısını (**Z**) hesaplamak için, testerenin çapını (**D**) 3,14 (π) ile çarpın ve önceki formülde hesaplanan testerenin hatvesi ile bölün. Daha kısa formül olan "c", iş parçasının çapı ve kalınlığının bulunduğu durumlarda testere diş sayısını elde etmenize imkan tanır.

- To obtain the pitch (**P**) of a blade (the distance between teeth: fig. 11 - (see formula "a") multiply the thickness of the workpiece by 1,4142 and divide by 3 (if you want 3 teeth cutting) or by 4 (if you want 4 teeth cutting).
- Formula "b": to obtain the number of teeth (**Z**) of the saw blade, multiply the diameter (**D**) of the saw blade by 3,14 (π) and divide by the pitch of the saw blade - obtained from the previous formula. The shorter formula "c" allows you to obtain the nr. of the saw blade's teeth, knowing its diameter and the thickness of the workpiece.

12



Formula A	Formula B	Formula C
$P = \frac{S \times 1,4142}{3}$	$Z = \frac{D \times 3,14}{P}$	$Z = \frac{D \times 8}{S}$

KAMA / KEY:

P= hatve / pitch

S= iş parçasının kalınlığı / thickness of the workpiece

Z= testeredeki diş sayısı / nr. teeth of the saw blade

D= testerenin çapı / diameter of the saw blade

DİKKAT:

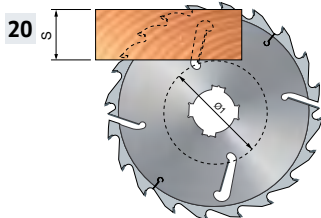
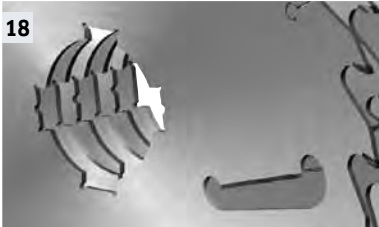
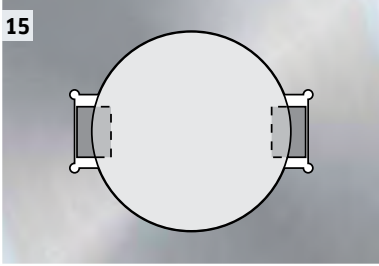
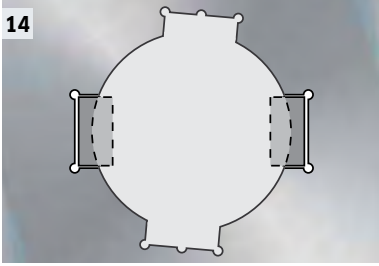
Bu formüller enine kesim ve diğer ağaç kompozitlerin (mdflam, kontrplak, suntalam ve lamine paneller) kesilmesi için geçerlidir ve boyuna kesim için uygulanamaz.

ATTENTION:

These formulas are valid for crosscutting and cutting other wood composites of (MDF, plywood, chipboard and laminated panels) and cannot be applied for ripping.

Bir testerenin doğru kullanılması için öneriler

Tips for the correct use of a saw blade



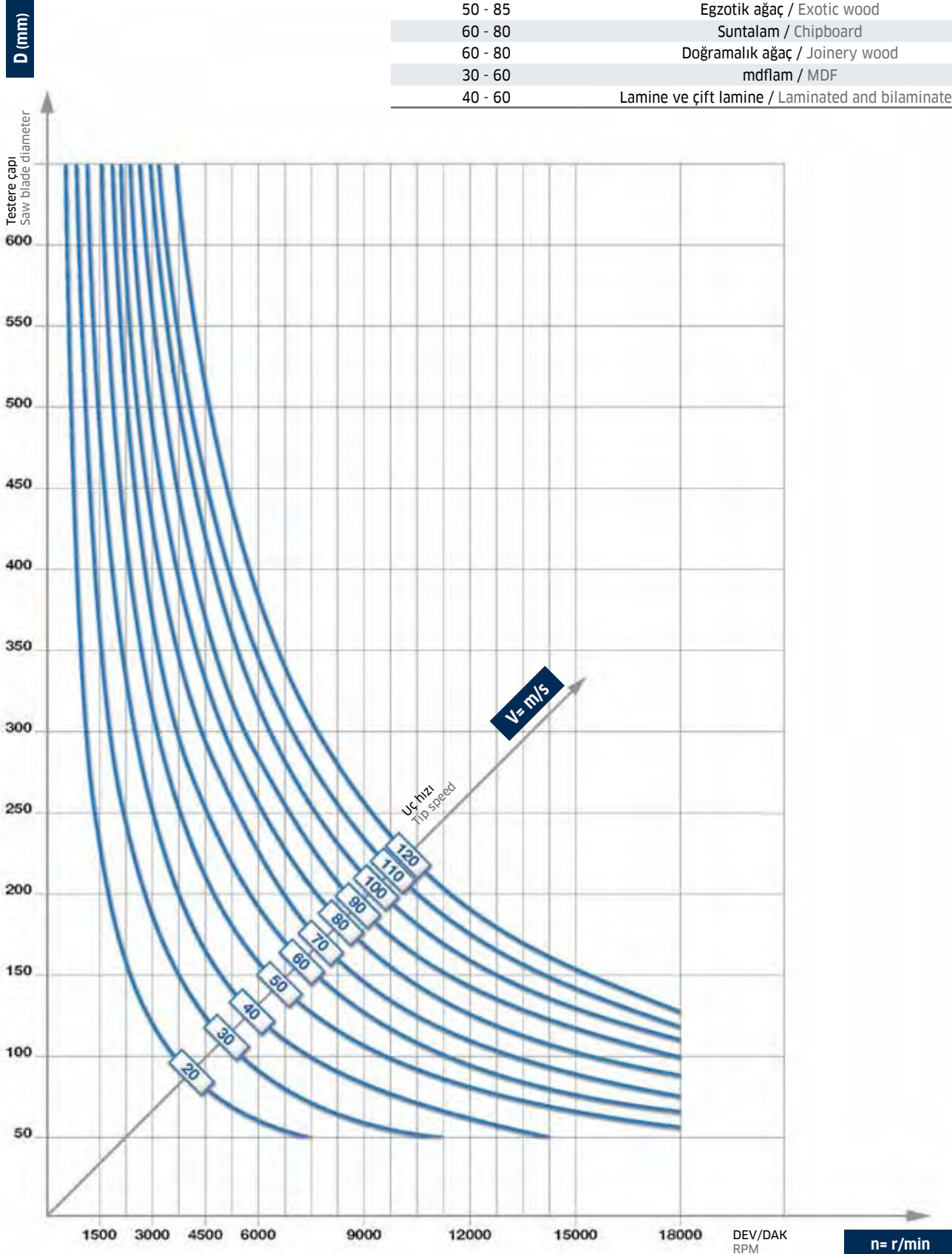
- Kazıklar (Şek. 13) donanım içerisinde bulunan ve sadece ağaç kesimi için testereye lehimlenmiş uçlardır. Bıçağın deforme olmasına neden olan aşırı ısınma ve sürtünmeyi önlemek için testere gövdesi ile iş parçası arasında bir mesafenin korunmasına yardımcı olurlar.
- Çoklu dilme makinelerinde kullanılan testerelede ağacın gevşek budaklara sahip olduğu durumlarda geri tepme önleyici cihaz önerilir.
- Kama yuvaları bıçak yuvalarına (Şek. 15) göre aynı ölçüde (Şek. 14) veya daha küçük olduğu için bıçak ve koruma arasında kamalar ile hizalama her durumda mükemmeldir.
- 1 kamalı koruma sahip makinelerde, sadece 1 kama yuvasına sahip bıçakları monte edebilirsiniz (Şek. 16); 2 kamalı koruma sahip makinelerde, sadece 2 veya 4 kama yuvasına sahip bıçakları monte edebilirsiniz (Şek. 17).
- 2 kamaya sahip bir testereyi 1 kama yuvasına sahip bir korumaya monte edemezsiniz, çünkü eşleşme dengeli olmayacaktır.
- Çoklu dilme testerelede kullanılması durumunda, alternatif kamalar ile monte edilmeleri önerilir (Şek. 18).
- Kenar bıçağı, ağır yük kullanımında eğik döşemelerin yarattığı yanal kuvvetlerin doğru dağılmasını sağlar. Kenar bıçağı çoklu dilme makinesinin kılavuz tarafındaki ilk bıçak olmalıdır.
- Kenar bıçağını her zaman bir set çoklu dilme bıçağı ile birlikte kullanın (Şek. 19).
- Çoklu dilme testerelede, iş parçasının kalınlığı (S) bıçağın çapına (Ø) ve minimum kazık çapına (Ø1) göre farklılık gösterir (kazıkların pozisyonu bıçaktan bıçağa değişiklik gösterir - Şek. 20).

- Rakers (Fig. 13) are inserts in HW that are brazed onto saw blades exclusively for cutting wood. They help keep a distance between the saw blade body and the workpiece, in order to avoid friction and overheating which cause the blade to deform.
- On saw blades for multiripping machines the anti kick-back device is advised in cases where wood has loose knots and discards cases insert themselves underneath the saw blade.
- The pairing of blade and arbor with keyways is excellent in all cases where the keyways are the same (Fig. 14) or smaller than the blade slots (Fig. 15).
- On machines with an arbor with 1 keyway, you can only mount blades with 1 keyway slot (Fig. 16); on machines with an arbor with 2 keyways, you can only mount blades with 2 or 4 keyway slots (Fig. 17).
- You cannot mount a saw blade with 2 keyways on an arbor with 1 keyway slot, because the pairing will not be balanced.
- In case multiripping saw blades are used, it is recommendable to assembly them with alternate keyways (Fig. 18).
- Shoulder blade ensures correct distribution of lateral forces created by crooked planks in heavy duty use. The shoulder blade must be the first blade on the guide side of the multiripping machine.
- Always use shoulder blade with the set of multiripping blades (Fig. 19).
- On multiripping saw blades, the thickness of the workpiece (S) varies according to the diameter of the blade (Ø) and the minimum diameter (Ø1) of the rakers (the rakers position may vary from blade to blade - Fig. 20).

Tablo 1 Table 1

Uç hızı ve kesilecek olan malzemeye göre doğru testere çapını elde etmek için testerenin teknik tablosu
Saw blade's technical table to obtain the correct saw blade diameter based on its tip speed and the material to cut

Uç hızı (m/s) Tip speed (m/s)	Önerilen Recommended for
50 - 90	Yumuşak ağaç / Softwood
50 - 80	Sert ağaç / Hardwood
50 - 85	Egzotik ağaç / Exotic wood
60 - 80	Suntalam / Chipboard
60 - 80	Doğramalık ağaç / Joinery wood
30 - 60	mdflam / MDF
40 - 60	Lamine ve çift lamine / Laminated and bilaminated

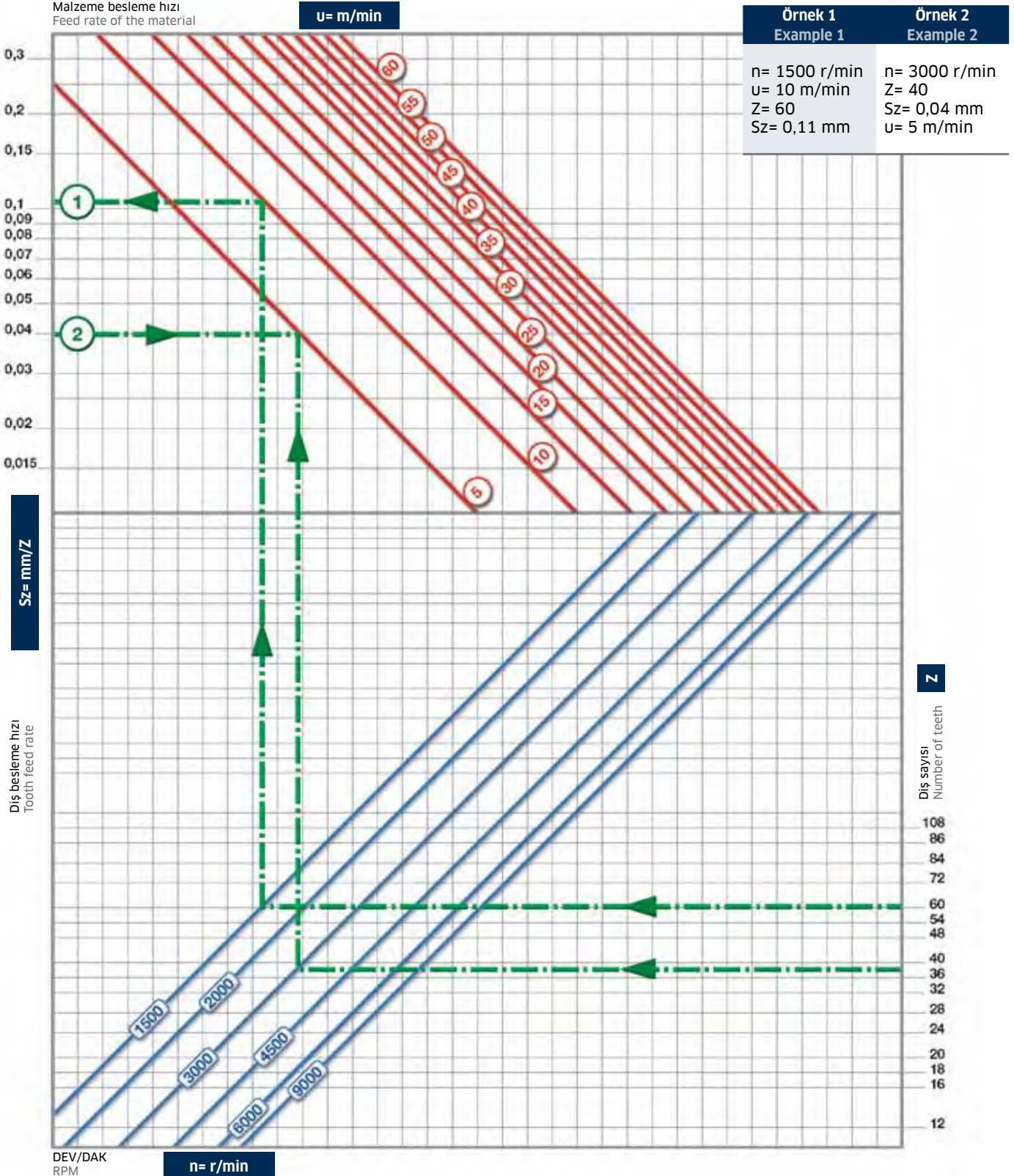


Tablo 2 Table 2

Doğru diş besleme hızı, malzeme besleme hızı, diş sayısı ve devri belirlemek için testerenin teknik tablosu
Saw blade's technical table to obtain the correct tooth feed rate, the feed rate of the material, the number of teeth and the RPM

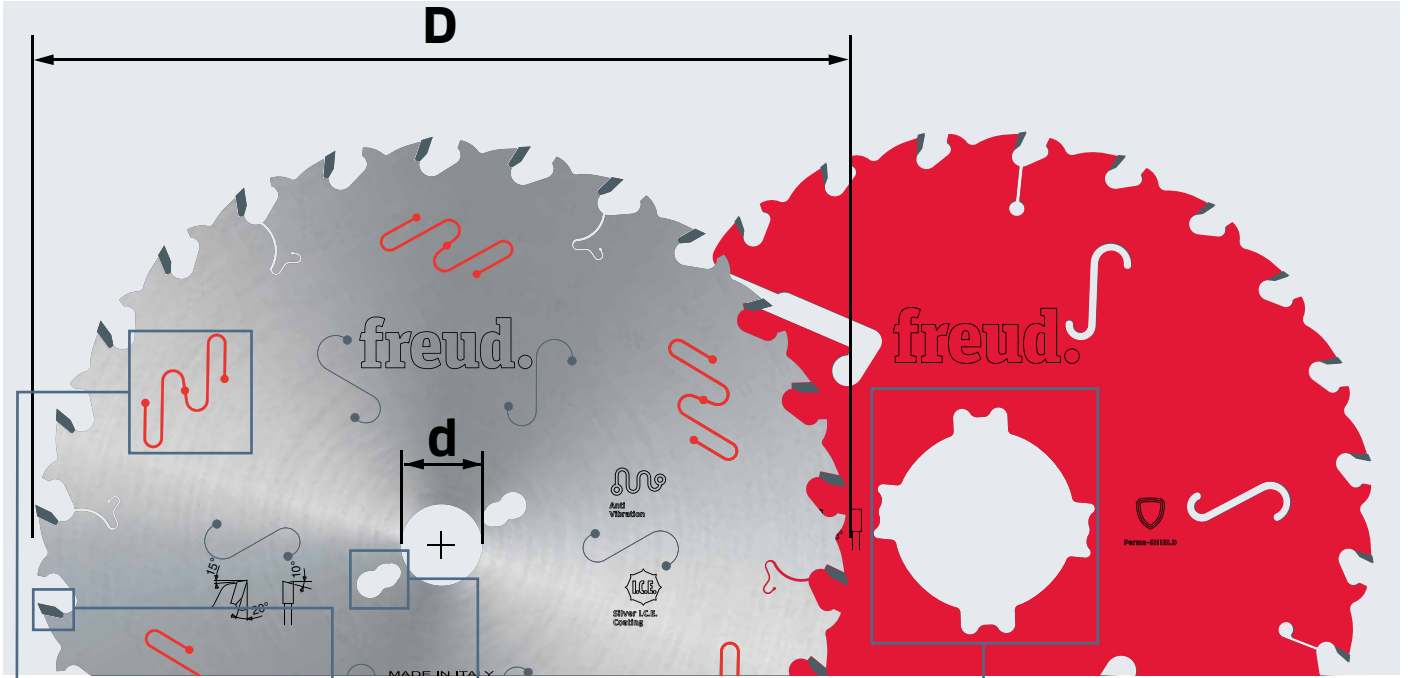
Önerilen diş besleme hızı (Sz= mm/diş) Recommended tooth feed rate (Sz= mm/tooth)	Önerilen Recommended for
0,20 - 0,30	Taneli yumuşak ağaç / Softwood with grain
0,10 - 0,20	Yumuşak ağaç çapraz tane / Softwood cross grain
0,06 - 0,15	Sert ağaç / Hardwood
0,10 - 0,25	Suntalam / Chipboard

Önerilen diş besleme hızı (Sz= mm/diş) Recommended tooth feed rate (Sz= mm/tooth)	Önerilen Recommended for
0,05 - 0,12	Kontrplak / Plywood
0,05 - 0,10	Lamine pano / Laminated board
0,02 - 0,05	Alüminyum ve plastik lamine pano Aluminum and plastic laminated chipboard

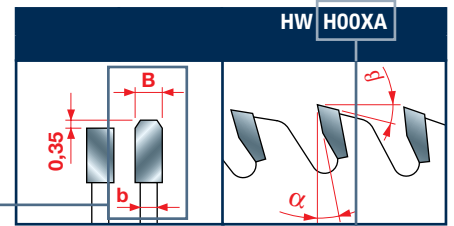


Sembol ve kısaltmaların açıklamaları

Explanation of symbols and abbreviations

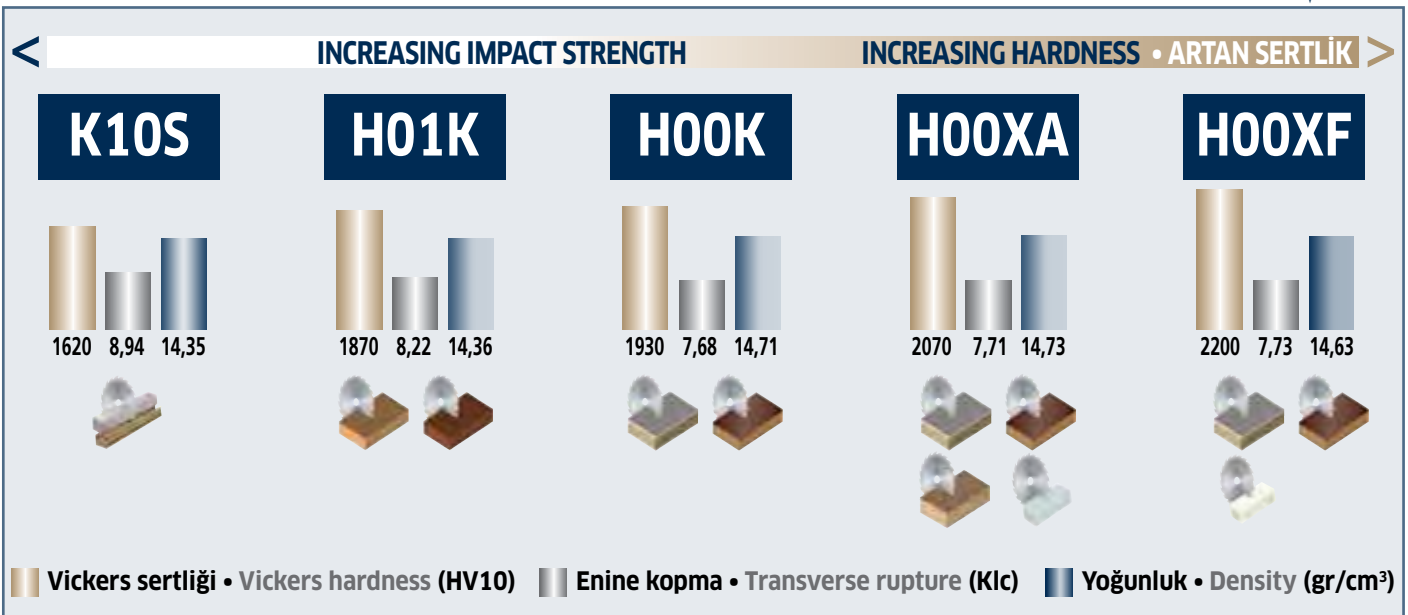


	D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL NL	KN KN	Kod Code	SAP SAP
	250	3,2	2,2	30	22		FT01	ABCD 1234	A00BC01234
	250	3,2	2,2	70	22		4CH 21x5	ABCD 1234	A00BC01234
	300	3,2	2,2	30	26		FT01	ABCD 1234	A00BC01234



Diş özellikleri - Tooth features

UÇ ÜRETİMİ İÇİN KULLANILAN MİKRO-TANELİ KARBÜR SERTLİĞİ (HW)
MICRO-GRAIN CARBIDE (HW) HARDNESS USED FOR MANUFACTURING TIPS



Sembol ve kısaltmaların açıklamaları

Explanation of symbols and abbreviations

PERFORMANS / PERFORMANCE

Üst
Ultimate

Yüksek
High

Standart
Standard



TESTERE PERFORMANSI İLE İLGİLİ ŞEMA
CHART ABOUT THE SAW BLADE'S PERFORMANCE

ÜRÜN TABLOLARINI OKUMAK İÇİN SEMBOLLER SYMBOLS TO READ THE PRODUCT TABLES

D	Çap Diameter	d	Merkez delik Central bore	α	Kanca açısı Hook angle
B	Kesme kalınlığı Cutting thickness	Z	Diş sayısı Number of teeth	β	Arka boşluk açısı Back relief angle
B - B1	Ayarlanabilir kesme kalınlığı Adjustable cutting thickness	KN KN	Kama yolları Keyways	Kod Code	Parça kodu Item code
b	Testere gövde kalınlığı Saw blade body thickness	NL NL	Pim delikleri Pin holes	SAP SAP	Parça kodu - sadece SAP kullanıcıları için Item code - for SAP users only

DiĞER SEMBOLLER OTHER SYMBOLS

	Silver I.C.E. Coating Silver I.C.E. Coating		Yumuşak ağaç dilimlemek için çok kesmeli testere Multi-rip saw blade for ripping of softwood		Çivi ve bozukluklara sahip sert ağaç ve kompozitleri kesmek için testere Saw blade to cut solid wood and composites with nails and impurities
	Perma-SHIELD kaplama Perma-SHIELD coating		Sert ağaç dilimlemek için çok kesmeli testere Multi-rip saw blade for ripping of hardwood		Laminat kesmek için testere Saw blade to cut laminates
	Titreşim önleyici teknoloji Antivibration technology		Yumuşak ağaç dilimlemek için testere Saw blade for ripping of softwood		Kaplama kesmek için testere Saw blade to cut veneered
	Gönye testere için bıçaklar Saw blade for miter saws		Sert ağaç dilimlemek için testere Saw blade for ripping of hardwood		Lam ve laminatlar için çizici testere Scoring saw blade for laminates
	Taş nabilir makineler için testere Saw blade for portable machines		Yumuşak ağaç dilimlemek için testere Saw blade for ripping of softwood		Resim çerçevesi kesmek için testere Saw blade to cut picture frames
	Sağ veya sol yönlü Right hand or left hand		Sert ağaç dilimlemek için testere Saw blade for ripping of hardwood		Plastik malzemeleri kesmek için testere Saw blade to cut plastic materials
	Otomatik besleme için aletler Tools for automatic feed		Yumuşak ağacı enine kesmek için testere Saw blade for cross cutting of softwood		Pleksiglas kesmek için testere Saw blade to cut plexiglas
	Kullanıldıktan sonra atılabilir bıçaklar Disposable knives		Sert ağacı çapraz kesmek için testere Saw blade for cross cutting of hardwood		Sert yüzeyleri kesmek için testere Saw blade to cut solid surfaces
			Yumuşak ağacı boyuna ve enine kesmek için testere Saw blade for ripping and cross cutting of softwood		Demirli olmayan malzemeleri kesmek için testere Saw blade to cut non-ferrous metals
			Sert ağacı boyuna ve enine kesmek için testere Saw blade for ripping and cross cutting of hardwood		Demirli malzemeleri kesmek için testere Saw blade to cut ferrous metals
			Ağaç kompozitleri kesmek için testere Saw blade to cut wood composites		

freud.

freud S.p.A.
Società Unipersonale
Via Padova, 3
33010 Tavagnacco (UD) IT
Tel. +39 0432 551411
Fax +39 0432 551440
info@freud.it
www.freud.it